

# **RAPORT ANUAL DE MEDIU – 2019**

**SC UBM FEED ROMANIA SRL**  
Sat Sînpaul, nr. 6A, com. Sînpaul, jud. Mures

**Fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor  
de fermă.**  
Sat Sînpaul, nr. 6A, com. Sînpaul, jud. Mures

**Autorizatia Integrata de Mediu nr. MS 3 din  
22.11.2019,  
eliberata de Agentia pentru Protectia Mediului Mures**

**Prezentul raport anual de mediu contine 15 pagini**

Intocmit  
Baciu Daniel

Director tehnic  
Kömives István



**Generalitati:**

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii pct. 14.8. „, Raportari obligatorii” din Autorizatia Integrata de Mediu nr. MS 3 din 22.11.2019, eliberata de Agentia pentru Protectia Mediului Mures.

**Tabel 1 - DATE DE IDENTIFICARE**

Numele instalatiei	Tratarea și prelucrarea de materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an	
Adresa/orașul instalatiei	Sat Sînpaul, nr. 6A, com. Sînpaul, jud. Mureș	
Cod postal	547550	
Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitudine E)	Lat: 46°26'51" Long: 24°20'38"	
Codul CAEN (4 cifre sub forma xx.xx)	1091	
Activitatea principală	Fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de fermă.	
Volumul producției (t/h, t/zi, t/an)	Autorizat	30 tone/h, 700 t/zi, 200000t/an furaje
	Realizat	6,78 t/ora, 162,74 t/zi, 9601,736 t/an
Autoritatea de reglementare	APM MURES	
Numărul instalăriilor	1	
Numărul orelor de funcționare pe an	24 ore/zi, 59 zile/an, 1464 ore/an	
Numărul angajaților	27	
Numărul autorizației de mediu	MS 3 din 22.11.2019	
Persoana de contact	Kömives István	
Telefon nr.	0728-194524	
Fax nr.	0372-93358	
Adresa E-mail	office@ubmfeed.ro	

**1. Raport:**

Categoria de activitate conform Anexei 1 Art.10 la Legea nr.278/2013, 6.4.b(ii) :

- tratarea și prelucrarea de materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an.

**2. Informatii suplimentare:**

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea societății, în anul 2019, anterior raportării.

Documente, rapoarte de inspecție, notificări, buletine analiza, concluzii audituri de mediu realizate de alte autorități se vor ataşa prezentului.

**3. Managementul activitatii:**

În acord cu principiile referitoare la dezvoltarea durabilă, S.C. UBM Feed Romania SRL. se angajează să satisfacă pe deplin cerințele clienților săi și ale altor părți interesate prin toate activitățile pe care le desfășoară privind politica de investitii,

producția și livrarea de furaje pentru animale. Aspectele de mediu fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului. Sunt identificate criteriile și metodele necesare pentru identificarea, eliminarea și/sau minimizarea aspectelor semnificative de mediu.

În prezent, operatorul instalației IPPC pune în practică un sistem de management de mediu nestandardizat. Managementul de vârf al societății a definit politica de mediu, care include:

- obligația prevenirii și controlului poluării,
- obligația supunerii față de legislația de mediu și față de prevederile autorizației integrate de mediu,
- prevede cadrul de plecare a obiectivelor și țintelor de mediu,
- documentul este comunicat salariașilor,
- este disponibil publicului și tuturor părților interesate.

Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor

- identificarea aspectelor de mediu care au sau pot avea un impact semnificativ asupra mediului și păstrarea acestor informații în banca de date,
- accesul la legislația de mediu și adaptarea obiectivelor de mediu și a țintelor la modificările acestora.

Conform recomandărilor celor mai bune tehnici disponibile, activitatea se desfășoară cu personal specializat atât pe linie de protecția muncii cât și pe linie de protecția mediului.

Potrivit recomandărilor BAT sunt asigurate:

- programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante;
- înregistrarea necesităților de întreținere și revizie;
- program de măsurare și monitorizare a consumurilor de apă care permite revizuirea și îmbunătățirea performanței;
- plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- programe de instruire;
- documente scrise privind abilitățile și competențele necesare pentru posturile cheie (fișele posturilor);
- cunoașterea și aplicarea standardelor de instruire pentru sectorul industrial (specifice activității);
- procedura scrisă pentru evidență, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului.

ACTIONAREA SISTEMATICĂ ÎN DIRECȚIA PREVENIRII POLUĂRII PRIN:

- promovarea tehnologiilor, materialelor și proiectelor care au impact redus asupra mediului ;
- colectarea, sortarea și valorificarea deșeurilor pe categorii
- eliminarea controlată a deșeurilor nevalorificabile
- incadrarea în limitele legale a concentrațiilor de poluanti din apele reziduale evacuate
- reducerea prin ventilație a noxelor din atmosfera zonelor de muncă și dispersia în mediul înconjurător prin ventilație și coșuri de dispersie adecvate precum și prin filtrare acolo unde este posibil;
- încadrarea în limitele legale ale nivelului de zgomot în mediul înconjurător;
- întreținerea și exploatarea adecvată a utilajelor tehnologice;
- educarea, instruirea, motivarea angajaților pentru a-și desfășura activitatea într-un mod responsabil față de mediu și cultivarea unei mentalități proactive în ceea ce privește protecția mediului
- reducerea consumurilor de materii prime, materiale și resurse naturale și valorificarea adecvată a acestora

Este stabilită autoritatea și responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzătoare de autoritate.

Sunt întreprinse măsuri pentru a asigura respectarea cerințelor legale și a altor cerințe de mediu aplicabile, pentru toate procesele (fabricație, menenanță, aprovizionare inspecții/ încercări, logistică etc).

Sunt asigurate resursele financiare și umane necesare desfășurării activităților.

Sunt întreprinse acțiuni de verificare și implementare în vederea imbunătățirii continue.

Este instituit un Registrul de evidență a sesizărilor și reclamațiilor referitoare la poluarea mediului și Registrul de înregistrare a evenimentelor, incidentelor periculoase.

#### Obiective, tinte și programe

Anual, se stabilesc obiective și tinte masurabile (cand este posibil) de mediu în acord cu strategia, a politicii declarate și a angajamentului luat precum și tinând cont de cerințele legale, în funcție de realizările anului precedent, tinând cont de aspectele reale și de contextul local.

Obiectivele și tintele pe care și le propune societatea pe linie de protecția mediului sunt:

- reducerea consumului energetic
- reducerea emisiilor în atmosferă prin instalațiile de filtrare
- utilizarea unor produse chimice pentru activitatea de igienizare care să nu dauneze mediului înconjurător;
- prevenirea riscurilor posibile și a situațiilor de urgență;
- diminuarea, colectarea, sortarea, valorificarea și/sau eliminarea deșeurilor pe categorii;
- educarea, instruirea și motivarea angajaților pentru a deneni responsabilitățile fata de mediu în desfașurarea activității lor;

Obiectivele și tintele sunt stabilite și analizate în vederea determinării conformității cu cerințele legale și alte cerințe la care societatea subscrive, tinând cont de aspectele semnificative identificate.

Stadiul realizării obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluării performanței individuale.

În situația în care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc acțiuni de identificare a cauzelor, precum și de eliminare a acestora, cu responsabilități și termene.

#### 4.1. Conscientizare și instruire

Periodic se face o instruire specifică legislației în domeniul protecției mediului fiind aduse la cunoștința personalului din subordinele masurile ce trebuie luate respectiv respectate pentru prevenirea poluarilor accidentale și de reducere a impactului pe care îl are amplasamentul analizat asupra factorilor de mediu.

#### 4.2. Responsabilități

Realizarea obiectivelor de mediu și securitate revine tuturor funcțiilor relevante din cadrul societății și se regăsesc în obiectivele specifice ale acestora.

Stadiul acțiunilor stabilite și eficacitatea acestora se analizează anual în cadrul analizei efectuate de către management.

Managementul la cel mai înalt nivel asigura resursele necesare implementării acțiunilor din programul de management, autorizatia de mediu și a masurilor impuse în urma controalelor GNM (cand va fi cazul).

Masurile stabilite de comun acord și cu insusirea de către conducerea societății care vizează îmbunătățirea activității în domeniul protecției mediului, reducerea impactului asupra calității factorilor de mediu, aplicarea BAT urilor în cadrul politiciei de investiții ale conducerii societății. De asemenea societatea a contractat o persoana responsabilă pe linie de protecție a mediului, pentru care s-au stabilit sarcini specifice.

#### **4.3 Raportari**

Raportările specifice efectuate, funcție de cerințele autorizației integrate de mediu deținute sunt:

- RAM;
- Raport E-PRTR;
- Raportari ambalaje (Conf. Ord. 794/2012, art. 1, alin. 2 nu este cazul – societatea a externalizat serviciul la o societate atestata pentru preluarea responsabilitatii privind gestiunea ambalajelor introduse pe piata nationala – Reciclador SA);
- Raportari inventar emisii in atmosfera;
- Raportare evidente gestiune deseuri conform HG856/2002 mod HG 210/2007
- Altele, la cerere;

#### **4.4. Notificarea autoritatilor**

Nu a fost cazul, in cursul anului 2019 nu s-au produs incidente de mediu.

### **5. Resurse: apă, energie, gaze naturale**

**Tabel - UTILITATI**

Consum	Unitatea de măsură	Anul
		2019
Gaz natural	Nmc	41 902
	kwh	439 460
Energie electrica	kwh	379 802
Apă retea	mc	986

### **6. Materii prime, materiale auxiliare.**

In cadrul Fabricii de preparate pentru hrana animalelor Sînpaul la nivelul anului 2019, luniile noiembrie-decembrie au fost utilizate ca si materii prime: 5650 tone cereale, 3076 tone sroturi, 496 tone materii fainoase, 334 tone uleiri si grasimi. Cantitatea de preparate obtinute a fost de 9601,736 tone din care 9567,736 tone au fost vrac iar 34 tone au fost insacuite. Produsele insacuite au fost ambalate in saci de PP de capacitate de 20 kg/sac, astfel s-au utilizat un numar de 1700 saci. Productia de hrana pentru animale nu a fost la capacitate maxima deoarece activitatea este la inceput de drum.Se preconizeaza o crestere in timp o data cu cresterea numarului de clienti si cunoasterea produselor pe piata libera.

### **7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament**

Nu au intervenit modificari referitoare la situatia instalatiei si fluxurile tehnologice existente pe amplasament.

Situatia se prezinta astfel:

Amplasamentul instalatiei are o suprafață de 28.500 mp, pe care sunt amplasate următoarele funcțiuni:

- **Hală monobloc** în care se desfășoară activitățile de producție. Hala de producție are o suprafață construită de 3955.52 m<sup>2</sup>, Scd = 7841.91 m<sup>2</sup>. Cuprinde următoarele funcțiuni: recepție, curățire materii prime, procesare materii prime și auxiliare (turnul de procesare P + 9 E), depozitare materii prime și produse finite, livrarea produselor finite.

La parterul halei se află camera de comandă din care este condus/controlat procesul tehnologic.

Regimul de înălțime: recepție materii prime – P, curățenie – P+2, depozitare – P, turn – P+9.

Structura de rezistență este de tip cadre metalice contravântuire. Circulația pe verticală, în zona turnului este asigurată de o scară metalică, de tip industrial, cu două rampe pe nivel și un ascensor.

Din punct de vedere funcțional, clădirea are un spațiu principal în care se desfășoară activitățile de producție, organizate conform fluxului de producție, cu amplasarea utilajelor pe flux, și spații anexe: recepție – descărcare materii prime și curățire, buncare și silozuri pentru depozitarea materiilor prime, magazie pentru depozitarea materiilor prime paletizate, spații pentru procesare, silozuri pentru depozitare produs finit, casa scării, descărcare produs finit, expediere produs finit, lift, instalație ambalare în saci și depozit de produse finite ambalate în saci. În hala monobloc sunt amplasate generatoarele de abur, stația de tratare a apei de alimentare a generatoarelor și stația de producere a aerului comprimat, camera de comandă.

Hala este izolată termic și fonic, ventilată natural și nu necesită instalație de încălzire.

Pentru salariați există un grup sanitar, apele uzate fiind evacuate, prin pompare în canalizarea interioară a fabricii.

### **Clădire administrativă**

Clădirea are ca destinație atât adăpostirea birourilor pentru personalul administrativ cât și a spațiilor destinate pentru personalul productiv, vestiare, sala de mese, laboratorul pentru analize fizico-chimice, centrală termică, sală de ședințe, sala multifuncțională, grupuri sanitare.

Suprafața construită a clădirii este de 336,8 m<sup>2</sup>, suprafața construită desfășurată 525.02 m<sup>2</sup>, cu regim de înălțime P +1.

Încălzirea și prepararea apei calde menajere este asigurată de o centrală termică, pe gaz, cu puterea de 45 kW.

Racord electric la LEA 20 kV, post de transformare în anvelopă prefabricată, cu 2 transformatoare cu puterea de 2 x 1600 KVA și tablou electric general (TEG).

**Gospodăria de apă potabilă**, branșament contorizat la stația de pompare apă potabilă Sânpaul, rezervoare pentru înmagazinarea apei pentru combaterea incendiului, V<sub>1</sub> = 189 m<sup>3</sup>, V<sub>2</sub> = 116 m<sup>3</sup> și instalații interioare de distribuție a apei potabile la consumatori, rețea de hidranți.

**Branșament la rețeaua de distribuție a gazelor naturale** cu Stație de Reglare Măsurare și distribuția utilităților la punctele de consum.

**Separatorul de hidrocarburi**, debit maxim 60 l/s.

**Parcări pentru autoturisme** cu 22 de locuri pentru autoturisme și 12 locuri pentru autovehicule de transport materii prime, materiale auxiliare și produse finite.

**Acces auto** cu dezinfector și cântar.

**Acces pietonal și circulații pietonale.**

Amplasamentul instalației este împrejmuit cu gard din plasă de sârmă pe stâlpi.

### **Descrierea procesului tehnologic:**

#### *Fluxul tehnologic de fabricație a furajelor:*

- transportul la punctul de lucru și depozitarea diferitelor tipuri de cereale și a celoralte materii prime (microelemente, vitamine, premixuri, uleiuri vegetale și grăsimi)
- recepție- curățire materii prime
- măcinarea
- dozare
- amestecarea-omogenizarea componentelor
- peletizare
- răcire
- acoperire

- livrarea produsului finit
- sistemul de spălare
- acces auto cu dezinfector și cântar
- producerea aburului tehnologic
- producerea aerului comprimat

Fabrica este dotată cu un laborator pentru efectuarea analizelor de materii prime și produse finite livrate. Indicatorii determinați sunt: umiditate, corp străin, greutate hectolitică la recepția materiei prime cerealiere, proteină brută. Analizele se efectuează instrumental.

Calitativ se efectuează examene micotoxicologice. În cazul în care sunt indicii cu privire la o posibilă contaminare a materiilor prime/produse finite cu micotoxine, probele se trimit la un laborator acreditat pentru stabilirea nivelului de încarcare cantitativă cu micotoxine atât a materiilor prime cerealiere cât și a produselor finite.

- există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii).
- există un sistem de evacuare a aerului.
- sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare.
- există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor.

#### **Tehnici aplicate de societatea UBM Feed Romania S.R.L., punct de lucru Sînpaul pentru utilizarea eficientă a materiilor prime și auxiliare – conf. Cerințe BAT**

- în instalație se utilizează doar materii prime și auxiliare achiziționate de la furnizori autorizați și sunt însoțite după caz de declarații de conformitate, certificate sanitare - veterinară, fișe cu date tehnice de securitate;
- se menține un inventar detaliat al materiilor prime și materialelor utilizate pe amplasament;
- realizarea controlului calității materiilor prime pe baza unor proceduri, care să prevadă modul de acțiune în caz de neconformitate, astfel ca impactul asupra mediului să fie minim sau nul;
- se efectuează controlul sistematic al cantității de proteină brută, examene calitative micotoxicologice;
- se ține evidența consumurilor specifice de materii prime și materiale auxiliare;
- se face o analiză periodică a consumurilor realizate în vederea stabilirii eficienței acestora;
- depozitele și magaziile se vor menține amenajate și întreținute corespunzător și se va asigura securitatea acestora;
- traseele și echipamentele de descărcare, transport, manipulare ale materiilor prime și materialelor vor funcționa în condiții corespunzătoare;
- aprovisionarea cu materii prime și materiale auxiliare se va face astfel încât să nu se creeze stocuri care prin deprecieră să ducă la formarea de deșeuri.

#### **Apa este utilizată în urmatoarele scopuri:**

- în scop tehnologic: - producerea aburului saturat : 2,6 mc/h, 62,4 mc/zi  
- apă înglobată în produs : 1,0 mc/h, 24 mc/zi.
- apă pentru prepararea soluției de clorură de sodiu pentru regenerarea rășinii schimbătoare de ioni: 0,18 mc/zi
- apă utilizată în scopuri igienico-sanitare : 0,85 mc/zi.

#### **Instalații de distribuție și înmagazinare**

- Pentru asigurarea rezervei pentru combaterea incendiului, folosința de apă dispune de două rezervoare: V1 = 189 m<sup>3</sup> și V2 = 116 m<sup>3</sup>.

#### **Apa pentru stingerea incendiilor.**

Apa pentru combaterea incendiului se va asigura din sursa de apă existentă.

#### **Recircularea apei:**

În această instalație se recirculă o parte din condensul instalație de abur și agentul termic în centrala termică.

#### Volume de apă autorizate:

- apa înglobată în produs: maxim 28,8 mc/zi, med. 24,0 mc/zi, min 19,2 mc/zi;
- apa pe flux tehnologic, pentru prepararea soluției și producerea aburului saturat: maxim 75,1 mc/zi, med. 62,6 mc/zi, min 50,0 mc/zi;
- apa utilizată în scopuri igienico-sanitare : maxim 1,2 mc/zi, med. 1,0 mc/zi, min 0,8 mc/zi;

TOTAL -- maxim 105,1mc/zi, med. 87,6 mc/zi, min 70 mc/zi;

In anul 2019 in luna noiembrie si decembrie s-a consumat 986 mc apa din care consideram 48 mc apa pentru uz menajer, revine un consum total de 16,71 mc/zi sau un **consum tehnologic de 15,9 mc/zi**. Consumul este sub limita autorizata datorita faptului ca activitatea este la inceput, s-au facut probe si datorita faptului ca inca nu are suficiente piata de desfacere.

Performanta companiei in utilizarea apei este in anul 2019 de 97,69 litri/tona produs finit. In Bat nu este prevazuta o valoare limita.

Utilizarea eficientă a apei conform cerințelor BAT

- Se recupereaza apele de răcire.
- Consumul de apă este optimizat.
- În faza de proiectare au fost prevăzute și apoi executate lucrări de aducțione, distribuție interioară și înmagazinare a apei, care în perioada de operare să minimizeze pierderile de apă.
- Se efectueaza lucrări de mentenanță ale instalațiilor de distribuție a apei.
- Se recupereaza condensul format în conducta de abur care alimenteaza consumatorii.

#### Sistemele de canalizare

Apele uzate fecaloid-menajere provenite de pe amplasament sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și descărcate în bazin vidanjabil.

Purjele generatoarelor de abur și apele rezultate de la regenerarea răšinilor schimbătoare de ioni sunt nepoluante.

Apele pluviale de pe platformele exterioare sunt colectate prin rigole și epurate într-un separator de hidrocarburi și MTS, cu debitul de 60 l/s.

#### Sistem energetic

În activitatea de fabricare a hranei animalelor, se utilizează în principal două tipuri de energie:

- energie electrică;
- energie termică, produsă prin arderea gazului metan.

Atât energia electrică, cât și gazul metan sunt preluate din rețele de distribuție situate în apropierea amplasamentului .

Energia electrică este folosită în principal pentru:

- acționarea instalațiilor/utilajelor
- iluminatul din interior;
- iluminatul exterior.

Gazul metan este utilizat pentru producerea aburului tehnologic, încălzirea spatială a pavilionului administrativ și prepararea apei calde menajere în tot timpul anului. Principalii consumatori sunt cele 2 cazane pe combustibil gazos cu puterea termică de 984 kw fiecare, pentru generarea de abur tehnologic. De asemenea mai este o centrală termică murală în condensare, cu puterea termică de 45 kw pentru birouri.

Reducerea consumului de energie se realizează prin:

- funcționarea și întreținerea eficientă a sistemelor de ventilație;
- inspectarea și curățirea tubulaturii și ventilatoarelor în mod frecvent;
- verificarea funcționării motoarelor și a sistemelor de antrenare;

- utilizarea optimă a capacitatei de producție;
- instalație automatizată pentru controlul parametrilor aburului saturat și a aerului comprimat;
- izolarea corespunzătoare a clădirilor;
- reglarea echipamentelor de încălzire;
- recircularea agentului termic
- utilizarea instalațiilor de încălzire de mare eficiență;
- iluminarea halei cu sisteme care utilizează un consum redus de energie;
- verificarea periodică a echipamentelor de producere a energiei termice.

Din punct de vedere energetic instalația corespunde recomandărilor BAT.

Consumul total de energie (en. Electrica 379802 kw+ gaz 439460 kw) exprimată în kw este de 819 262 kw. Astfel revine un consum de energie pe tonă furaj produsă de 85,32 kw. Valoarea reală pentru procesul tehnologic este mai mică deoarece în consumul total de energie intra și clădirea administrativă.

## **8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu**

### **8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă**

Sursele generatoare de emisii în atmosferă sunt:

- procesarea materiilor prime în instalație;
- procese de ardere a gazelor naturale în generatoarele de abur(2 buc.) și în centrala termică (1 buc) utilizată pentru încălzirea și prepararea apei calde menajere necesară în pavilionul administrativ ;
- activități auxiliare: circulația mijloacelor de transport , întreținerea incintei. Nu sunt prevazute echipamente pentru depoluare și by-pass.

Emisiile punctiforme în aer (pulberi) sunt reduse prin:

#### **Zona de recepție – descărcare materie primă cereale boabe.**

- P5. Sistem de filtrare cu saci - suprafață activă de aspirare 120 m<sup>2</sup> – reciclarea prafului în tehnologie. Dispersia prin coș metalic, Hc = 17,60 m, Dn = 630 mm – pentru

- P6. Sistem de filtrare cu saci - suprafață activă de aspirare 120 m<sup>2</sup> – reciclarea prafului în tehnologie. Dispersia prin coș metalic, Hc = 17,60 m, Dn = 630 mm.

*Gura de recepție / 2 buc. cu sistem de filtrare / aspirare, transportor cu lanț, capacitate 100 t/h, elevator cu cupe, capacitate 100 t/h*

#### **Sistem de ventilație**

1. ventilator 30 kW/1750 l/min, 16000m<sup>3</sup>/h, H= 4000 Pa, suprafață activă de aspirare 4x30 mp, reciclarea prafului în tehnologie.

2. ventilator 30 kW/1750 l/min, V=16000m<sup>3</sup>/h, H = 4000 Pa, suprafață activă de aspirare 4x30 mp, reciclarea prafului în tehnologie.

*Dispersia prin 2 coșuri metalice, Hc = 17,60 m, Dn = 630 mm*

#### **Zona curățire cereale**

- P7. Sistem de filtrare: ciclon CY 900, dispersia prin coș metalic Dn 250 mm, Hc = 12 m

*Ventilator Q= 2900 l/min, P = 4 kW, ciclon CY 900, dispersia prin coș metalic Hc = 12,5 m, Dn 250 mm.*

#### **Zona macinare**

- P4. Sistem de filtrare cu saci, cu suprafață activă de 80 m<sup>2</sup>. Dispersia prin coș metalic, Hc = 20,0 m, Dn = 400 mm

*Ventilator Poeth, tip VI710 ATEX 22, P=30kW cu invertor, Q = 13000 m<sup>3</sup>/h H=4000 Pa*

*Filtru cu saci Poeth, tip filtru CAE420, suprafață activă de aspirare 80 mp.*

*Dispersia prin coș metalic, Hc = 20,0 m, Dn = 400 mm.*

#### **Zona peletizare-răcitor granule**

- P3. Răcitor cu sistem de filtrare cu ciclon –CY 2200 reciclarea prafului în fluxul tehnologic. Dispersia prin coș metalic, Hc = 40,0 m, Dn = 800 mm.

*Ventilator 75 kW cu invertor, 38000 m<sup>3</sup>/h, H = 2500Pa*

*Ciclon tip CY2200, diametru 2200 mm.*

*Dispersia prin coș metalic Hc = 40,0 m, Dn = 800 mm.*

Emisiile de la cazanele de producere a aburului tehnologic respectiv de la centrala termica în condensatie nu au sistem de retinere. Acestea sunt evacuate în atmosferă prin 2 coșuri metalice (P1, P2), izolate termic și fonic  $H_c = 15,0$  m,  $D_n = 400$  mm, respectiv prin tiraj forțat și coș metalic,  $H_c = 2,0$  m,  $D = 80/125$  mm

*Emisii fugitive/nedirigate în aer și reducerea poluării este realizată prin:*

a. Încărcarea silozurilor pentru depozitarea materiilor prime sub formă de faină:

Încărcarea silozurilor pentru depozitarea materiilor prime sub formă de faină se realizează pneumatic, prin transfer din vehiculul de transport.

Cerealele sub formă de faină sunt transferate printr-o conductă închisă, cu ajutorul compresorului cu care este dotată autocisterna. Umplerea excesivă a silozurilor este prevenită de un indicator de nivel.

La capătul superior al sistemului pneumatic de transfer se află **un separator de praf cu ciclon și saci**, acesta separă materialul de aer, ghidându-l în sistemul de transport al materiilor prime făinoase. Materialul este transferat în sistemul de țevi cu ajutorul unei cutii de dozare. Evacuarea aerului se face cu un ventilator care funcționează în concordanță cu viteza de transfer a echipamentului pneumatic. Sistemul de filtrare elimină praful de pe suprafața sacilor cu curățare automată, prin aplicarea periodică a unei presiuni mari.

Prin curățarea automată, praful eliminat se reîntoarce în containere prin sistemul de transfer.

După eliminarea prafului, aerul purificat este recirculat în spațiile interioare ale halei.

Conform specificației proiectantului tehnologic – bazată pe rezultate măsurate – în cazul umplerii pneumatică a componentelor făinoase (transferul pneumatic cu puține devieri de direcție), valorile maxime ale concentrație pulberilor organice respirabile, în interiorul halei, va fi de 2 mg/mc.

**Această tehnologie de separare a prafului funcționează 40–60 minute zilnic doar pe durata încărcării pneumatică a silozurilor.**

b. Introducerea în tehnologie a altor materii prime grișate și microcomponentelor:

Introducerea în flux de microcomponente sub formă de pulbere (microelemente, vitamine, premixuri etc.) în containere pentru materiale făinoase și premixuri, respectiv în antecontainerul mixerului se realizează direct, prin căte o pâlnie de mici dimensiuni (identice), cu acționare manuală.

Pâlniile sunt amenajate pentru acceptarea unui sac, iar gura de intrare este concepută în aşa fel încât să se muleze pe capătul sacului, închizând, practic, ermetic gura de intrare, ceea ce previne eliberarea prafului. După dozare, ușa unității de dozare este închisă.

În cadrul fluxului tehnologic este realizat **un sistem de separare a prafului cu saci cu tehnologia de recurățare cu insuflare de aer cu presiune**.

Prin curățarea automată, praful înlăturat se reîntoarce în antecontainerul mixerului.

După separarea prafului, aerul curățat este recirculat în spațiile interioare ale halei.

Tipul garniturilor de filtru integrate este C-BAF filtru cilindric, cu recurățare. Suprafața de filtrare este 4,2 m<sup>2</sup>, cu o eficacitate de desprăuire de 99,9 %.

Tipul de ventilator ce asigură transferul de aer este R07, cu o capacitate de 880 m<sup>3</sup>/h, cu o putere de 0,37 kW.

Curățarea suprafeței de filtrare se realizează cu aer comprimat la 12 s.

c. Manipularea materiilor prime și produselor în fluxul tehnologic.

Transferul și depozitarea materiilor prime de la pâlnia de încărcare inclusiv manipularea produselor între instalațiile tehnologice se realizează într-un **sistem închis** (transportor cu lanț, elevatorul cu cupe, țăvi de transfer, sisteme de transport pneumatic etc.) și în containere închise (silozuri, ante și postcontainere), prin urmare pe durata acestor procese tehnologice nu se pune problema eliberării unei cantități semnificative de pulberi.

Același lucru se aplică și prafului separat în cicloane și în aparate de filtrare cu saci, care în cel dintâi caz este recirculat în tehnologie prin sistem închis, prin dozatorul cu celula rotativă a cicloanelor, și în cel de al doilea caz prin conducte etanșe.

d. Aerisirea containerelor, precontainerelor și postcontainerelor, precum și a recipientelor de măsurare:

La umplerea spațiilor de depozitare și a containerelor, aerul evacuat din containere – care conține praf în cazul unei umpleri rapide – ieșe prin orificiile aflate în partea de sus a containerelor, respectiv prin cele aflate pe transportoarele cu lanț ce umplu silozurile. **La fiecare ieșire este fixat un sac de separare a prafului (cu filtru cu curățare automată cu o suprafață de filtrare de 2,8 m<sup>2</sup>)** ceea ce previne eliberarea prafului din containere. Aerul evacuat fără conținut de praf ajunge în spațiul interior al clădirii, cu respectarea limitelor maxime admise pentru poluanți atmosferici în aerul la locul de muncă.

e. Livrarea produselor finite.

Produsele finite sub formă de granule și grișată sunt încărcate gravitațional în autocisterne în sistem închis, după care sunt transportate la beneficiari.

Este posibilă și ambalarea în saci, un sistem de însăcuire cu o capacitate maximă de 600 saci/h.

Încărcarea în autocisterne, din rezervoarele/containerele de produse finite se realizează gravitațional, printr-o **conductă flexibilă, care se închide etanș** în conformitate cu dimensiunile ștuțului de umplere a autocisternei.

În timpul încărcării, aerul cu conținut de praf evacuat din autocisternă este eliminat prin orificiul prevăzut cu filtru cu sac de separare a prafului montat pe autocisternă, ceea ce previne eliberarea prafului în aerul înconjurător. (Acest orificiu funcționează ca aspirator pe durata descărcării cisternei).

## 8.2. Evacuarea apelor uzate

Apele uzate fecaloid-menajere provenite de pe amplasament sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și descărcate în bazin vidanjabil.

Purjele generatoarelor de abur și apele rezultate de la regenerarea răsinilor schimbătoare de ioni sunt nepoluante.

Apele pluviale de pe platformele exterioare sunt colectate prin rigole și epurate într-un separator de hidrocarburi și MTS, cu debitul de 60 l/s.

In luna noiembrie și decembrie s-au vidanjat 30 mc de catre Csiki Tour SRL. Apele au fost descurcate în statie de epurare.

## 8.3. Sol

Surse de emisii pe sol și măsuri de reducere a acestora

- Pulberi organice rezultate din procesare emise în aerul înconjurător se depun pe sol, la distanțe diferite în funcție de spectrul granulometric al acestora.

- O altă sursă potențială de poluare a solului o reprezintă scurgerea accidentală de produse petroliere din sistemul motopropulsor al autovehiculelor care aprovizionează cu materii prime și transportă produsele finite. Scurgerile accidentale, pe sol, dacă nu sunt îndepărțate imediat pot migra în mediul geologic. Platformele exterioare ale instalației sunt betonate și protejate cu pavele din beton, ceea ce constituie o barieră pentru migrarea poluanților în mediul geologic.

În incinta obiectivului nu se depozitează substanțe chimice, produse petroliere și nu se fac reparații de autovehicule. Instalația nu deține un parc de autovehicule propriu.

Lucrările de dezinsecție, deratizare și dezinfecție sunt externalizate

## 8.4. Zgomot și măsuri de reducere

Amplasamentul instalației este în imediata vecinătate a CF Tg.Mureș – Războieni și E60, zgomotul de fond fiind determinat de aceste surse. Nivelul presiunii acustice la limita incintei funcționale evaluat în raportul la studiul de impact a fost de cca. 60 dB.

Zgomotul generat în perioada de funcționare a instalației nu va influența zgomotul de fond, deoarece:

• utilajele sunt amplasate în hală izolată fonic și montate cu măsuri antivibratile;

- activitățile de transport se vor efectua ziua;
- reducerea zgomotului datoră atenuării geometrice(distantei dintre surse și limita incintei industriale). Nu sunt receptori protejați sau locații sensibile, care pot fi afectate de eventuale depășiri ale nivelului de zgomot.

### 8.5. Miros

Mirosuri neplăcute pot fi generate în procesul tehnologic de acoperire, din cauza utilizării de uleiuri vegetale și grăsimi. Procesul tehnologic este complet închis (depozitarea materiilor prime și a produselor finite, manipularea materialelor în interiorul fabricii, acoperirea are loc imediat după scoaterea din rezervoare a grăsimilor și uleiului vegetal). Înălțimea de emisie a substanțelor odorizante este de peste 30 m. Spațiul în care are loc procesul de acoperire poate fi ușor aerisit și nu este încărcat cu mirosuri neplăcute, prin urmare, în jurul fabricii nu se vor genera mirosuri neplăcute în urma funcționării instalației.

## 9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

### 9.1. Emisii în atmosferă

Monitorizare emisii in aer UBM Feed Romania SRL

Nr. crt	SURSE DE EMISIE	Puncte de masurare	Poluanti	Metoda de analiza	Frecvența
1	Centrala termică din pavilionul administrativ putere 45 kw	Cos de dispersie metalic, Hc= 2m, Dn 80/125 mm	Pulberi, CO, Nox exp. In NO2 Sox exp. In SO2	SREN 13284-1:2008 SR EN 15058-2006 SR EN 14792:2006	anual
2	2 generatoare de abur 1500 TC-2, putere termica 984 kw/generator	2 cosuri metalice, Hc= 15 m, Dn= 400 mm	Pulberi, CO, Nox exp. In NO2 Sox exp. In SO2	SREN 13284-1:2008 SR EN 15058-2006 SR EN 14792:2006	anual

Rezultatele incercarilor se vor raporta la gaze uscate, in conditii standard ( $T = 273^{\circ}\text{K}$ ,  $P = 1.01325 \cdot 10^5$ ) si concentratia  $\text{O}_2$  3%

Monitorizare emisii de pulberii din procesarea materiilor prime

Nr. crt	SURSE DE EMISIE Faza de proces	Puncte de masurare	Poluanti	Metoda de analiza	Frecvența
1	Recepția – descarcarea materiei prime cereale boabe	2 cosuri metalice, Hc= 17,6 m, Dn = 630 mm	Pulberi uscate	STAS 10813-76	ANUAL
2	Curatare grau	Cos metalic Hc= 20 m, Dn= 250 mm	Pulberi uscate	STAS 10813-76	ANUAL
3	Macinare	Cos metalic Hc= 20 m, Dn= 400 mm	Pulberi uscate	STAS 10813-76	ANUAL
4	Racire in contracurent cu aer	Cos de dispersie metalic, Hc= 40 m, Dn= 800 mm	Pulberi umede	Conform standardelor in vigoare	ANUAL

Raportarea rezultatelor incercarilor pentru pulberie umede se va face la pulberi uscate

### 9.2. Monitorizarea emisiilor in apa

Nr. crt	Categoria de apei	Indicatori de calitate	Valori admise	Metoda de analiza	Frecvența
1	Ape uzate menajere +	pH	6,5-8,5	SR ISO 10523/2012	

	purje generatoare de abur (Apele uzate evacuate in bazinele vidanjabile)	Materii in suspensie	350 mg/l	SR EN 872:2005	ANUAL
		CBO5	300 mg/l	SR EN 1899-1/2003	
		CCO-Cr	500 mg/l	SR ISO 6060/96	
		Amoniu ( $\text{NH}_4^+$ )	30 mg/l	SR ISO 7150-1/2001	
		Fosfor total	5 mg/l	STAS 10064-75	
		Detergenti anionici	25 mg/l	SR ISO 7875-1/1996	
2	Ape pluviale trecute prin separatorul de hidrocarburi si MTS, evacuate in pr. Lascud	Produse petroliere	5 mg/l	SR 7877/1-95 SR 7877/2-95	Anual in perioada cu precipitatii

### 9.3 Monitorizare zgomotului

Nr. crt	Indicatori	Puncte de prelevare - masurare	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza	Limita nivel pres. Acustica continua echivalent ponderat A, $L_{AeqT}$ , dB
1	Limita nivel pres. Acustica continua echivalent ponderat A, $L_{AeqT}$ , dB	P1 la limita incintei functionale, zona de nord la intrarea in parcare.	Anual	SR ISO 1996-2 Determinarea nivelului de zgomot in mediul ambiant	65
2	Limita nivel pres. Acustica continua echivalent ponderat A, $L_{AeqT}$ , dB	P2 la limita incintei functionale, zona de est	anual		65

In cursul anului 2019 nu au fost efectuate monitorizari, data de emitere a autorizatiei integrate de mediu fiind 22 noiembrie, acestea se vor realiza pana in 22 noiembrie 2020. A fost depusa cerere pentru efectuarea de rapoarte de incercare catre un laborator acreditat la inceputul lunii martie, fiind programati pentru a 2 jumatate a lunii martie, insa avand in vedere evolutia pandemiei de Coronavirus acestea se vor face in cel mai scurt timp posibil

## 11. Managementul deșeurilor

### 11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

**Tabel – FLUX DE DESEURI**

**Tabel Mod de gestionare deșeuri**

Nr. crt.	Denumire deseu	Cod deseu conform HG 856/2002	Cantitatea generata in unitate (tone)	Gestiune deșeuri		
				Valorificare (tone)	Eliminare (tone)	Stocare (tone)
1	Materii care nu se preteaza consumului sau procesarii	02 03 04	8,06	8,06	0	0
2	Deseuri menajere	20 03 01	1,2	0	1,2	0
3	Ambalaje de hartie si carton	15 01 01	0,616	0	0	0,616
4	Ambalaje material plastic	15 01 02	0,6	0	0	0,6

Societatea si-a predat responsabilitatea recuperarii ambalajelor introduse pe piata nationala catre o societate autorizata in acest scop.

Celelalte deseuri trecute in autorizatia integrata de mediu (metale feroase, echipamente electrice si electronice, absorbanti, filtre, ape uleioase) nu au fost generate in aceasta perioada.

## 12. Managementul situațiilor de urgență

Pentru protejarea obiectivelor din incinta, unitatea este imprejmuita.

Accesul in incinta unitatii se realizeaza printr-o poarta principală, pentru mijloace auto si pentru personal prin cabina poarta. Accesul in unitate se realizeaza numai cu aprobarea conducatorului unitatii si numai dupa ce trece prin filtru sanitar obligatoriu.

In timpul noptii siguranta este asigurata de paznici, care, in caz de necesitate pot comunica cu personalul de deservire, iar in caz de forta majora cu politia locala.

### *Masuri de preventie si control*

- Se vor respecta reglementarile in vigoare privind organizarea activitatii de preventie si stingerea incendiilor;
- Se va respecta programul de revizii si reparatii al instalatiilor;
- In cazul producerii unei poluari accidentale se va anunta imediat APM Mures si GNM Comisariatul județean Mureș, Administratia Bazinala Apele Romane Mures si se vor aplica masurile de interventie stabilite prin planurile specifice fiecarui tip de incident;

Prin activitatea de producere a furajelor pentru animale pot apare urmatoarele fenomene care pot genera poluari accidentale:

Activitate care poate genera poluarea	Aspectul de mediu generat	Măsuri de prevenire a fenomenului	Răspunde	Verifică
Colectarea apelor uzate	Poluarea apelor suprafață și subterane de	Când volumul util al bazinului de colectare a apelor uzate se epuizeaza (adica este la 80 % din volumul total) se solicită transportul cu autovidanja .	Director tehnic	Administrator
Defectiuni la utilaje si mijloace auto	Poluarea apelor suprafață și subterane de	Reparatiile la utilaje si se vor efectua numai in spatii acoperite si cu pardoseala din beton, utilizandu-se tavi din tabla. Unitatea nu are parc auto pot aparea defectiuni la mijloacele auto de aprovizionare si preluare marfa circula doar pe alei betonate. La intrarea in incinta se verifica vizual ca mijlocul auto sa nu aiba scurgeri.	Director tehnic	Administrator
Rezervorul de ulei si grasi	Poluarea apelor suprafață și subterane de	Uleiurile si grasimile sunt stocate in 2 rezervoare de 45 mc fiecare prevazut cu basa/cuva de colectare a eventualelor scurgeri accidentale. Volumul cuvei este de 45 mc. Se verifica periodic eventualele scurgeri.	Director tehnic	Administrator

Separatorul de hidrocarburi si MRS	poluarea apelor suprafata subterane produse petroliere	de si cu	Verificarea periodica a gradului de colmatare si functionare	Director tehnic	Administrator
Stocarea necorespunzatoare a deseurilor menajere si tehnologice	Poluarea solului, apelor	a	Respectarea locurilor de depozitare, se asigura ca nu se acumuleaza cantitati mari, se procedeaza la valorificarea/eliminarea lor prin societati autorizate	Director tehnic	Administrator

### 13. Monitorizarea activitatii

Activitatea este monitorizata dupa cum urmeaza:

Monitorizare	Frecventa	Indicatori
Emisii in atmosfera	anual	Nox, Sox, Co, pulberi, pulberi uscate si umede
Ape uzate menajere si Ape uzate tehnologice, bazin vidanjabil	anual	pH, MTS, CBO5, CCOCr,NH4, P total, detergenti anionici
Ape pluviale epurate in separatorul de hidrocarburi si MTA	anual	Produse petroliere
Sol	La 5 ani	pH, PAH si carbon organic total
Nivelul de presiune acustica continua echivalent ponderat A, L <sub>AeqT</sub>	anual	dB

Planul de inchidere a amplasamentului a fost depus anterior ca parte a documentatiei de autorizare IPPC.

### 14. Incidente de mediu si reclamatii/raspuns agent economic:

Nu au avut loc incidente de mediu.

Nu au fost reclamatii referitoare la functionarea obiectivului.

Intocmit

Baciu Daniel

Director tehnic

Kömives István

