



Nr 170/30.03.2022

Catre

AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI MURES

Alaturat prezentei va transmitem **Raportul Anual de Mediu** conform obligatiei prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. MS 1 din 04.06.2021, Capitolul 14 – RAPORTĂRI CATRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA, pentru instalatia de zincare acida in bai de galvanizare, vopsire in camp electrostatic si plastifiere piese metalice, situata in Ludus, str. Fabricii, nr. 4, jud. Mures.

Atasat prezentului raport de mediu:

- **Rapoartele de inspectie nr.6/19.03.2021 si 124/25.11.2021**
- **Rapoartele de incercare nr: 4645/26.10.2021, 2123789/1/18.11.2021, 2123790/1/18.11.2021, Trim I/2021, Trim II/2021**
- **Declaratia privind obligatiile la AFM-Decembrie 2021 .**
- **Certificatele de etalonare nr: 07-08-329/2021, 07-08-330/2021, 07-08-331/2021, 07-08-332/2021, 07-08-333/2021, 07-08-334/2021**

ADMINISTRATOR

Fartan Alina



SAMARCU S.R.L.

Adresa livrare : Punctul de lucru Ludus 545200, jud Mures, Str. Fabricii nr. 4 Tel :0040.265.206.400 Fax: 0040.265.413.317; mobil: 0040.728.027.732 - 0040.726.340.781

Adresa sediu social: Cluj Napoca, Calea Dorobantilor, nr. 14-16, et. 2, Ap. 59-60, Birou 9, Jud. Cluj, C.I.F.: RO 14451000, nr. de inregistrare: J12/265/2002. Banca Transilvania Ludus IBAN: RO61BTRL05101202H28592XX

RAPORT ANUAL DE MEDIU

1. Generalitati:

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta la cap 14-Raportari catre Autoritatea Competenta pentru Protectia Mediului si Periodicitatea Acestora din Autorizatia Integrata de Mediu nr. MS 1 din 04.06.2021 eliberata de Agentia Pentru Protectia Mediului Mures

2. Raport:

Generalitati:

SC SAMARCU SRL isi desfasoara activitatea in conformitate cu reglementarile Autorizatiei Integrate de Mediu nr MS 1 din 04.06.2021, avand valabilitate pe toata perioada obtinerii de catre titular a vizei anuale.

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare	S.C. SAMARCU S.R.L.
Numele instalatiei	Zincare acida in bai de galvanizare, vopsire in camp electrostatic si plastifiere piese metalice
Adresa instalatiei	Ludus, str.Fabricii nr.4 , jud. Mures
Coordonate geografice de amplasament	24°4'31,4" long. estica; 46°27'50,6"lat. nordica
CAEN cod (revizia)	2561 - Tratarea si acoperirea metalelor
Activitate principala	Acoperiri de suprafata ale metalelor
Volumul productiei	1957,5 tone zincate din care: - 579 tone vopsite si plastifiate
Autoritati de reglementare	1026 tone vopsite si plastifiate in total
Numarul instalatiilor	1
Numarul orelor de functionare pe an	3573/zincare; 1522/vopsire si plastifiere
Numarul anagajatorilor/fabrica	156
-care deserve sc instalatia de zincare	5
Categoria de activitate conform Anexei nr 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale	punctul 2.6. Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrochimice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc

3. Informatii suplimentare:

Raportul cuprinde informatii referitoare la activitatea societății în anul 2021, anterior raportării.

Raportele de inspectie nr. 6/19.03.2021 si 124/25.11.2021 emise de Garda Nationala de Mediu Comisariatul Judetean Mures, **sunt atasate prezentului raport de mediu .**

4. Managementul activitatii:

SC Samarcu SRL a implementat incepand cu anul 2015 un sistem de management al calitatii in conformitate cu seria de standarde ISO 9001:2005 prin care s-a asigurat imbunatatirea continua a serviciilor furnizate si a produselor livrate

In cadrul SC SAMARCU S.R.L s-a optat pentru utilizarea unui sistem propriu de management de mediu, functionarea sistemului este centrata pe urmatoarele aspecte:

- Impactul de mediu din operare si dezafectare la stadiu de proiectare
- Dezvoltarea si utilizarea tehnologiilor noi
- Compararea performantelor societatii cu performantele din sector incluzand eficienta energetica, eficienta utilizarii apei, utilizarea materiilor prime si alegerea acestora, emisii in aer, descarcari in ape, generare de deșeu.

Din evaluarea intregii activitati si a evaluarii impactului acesteia asupra mediului, a rezultat ca activitatea S.C. SAMARCU S.R.L. se desfasoara in conformitate cu cele mai bune tehnici disponibile, cu un impact redus asupra mediului.

4.1. Constientizare și instruire

Respectand prevederile stipulate la punctul 5.1. din **AIM nr. SB 116/2010, respectiv 5.2. din AIM nr. MS 1 din 04.06.2021**, personalul care lucrează pe diferite faze de proces cu efect semnificativ asupra mediului a fost instruit conform programului anual de instruire din Planul de prevenire a poluarii accidentale. Instruirea s-a facut de catre conducatorii locurilor de munca in baza unei tematici aprobate de conducerea societatii, reusindu-se responsabilizarea si implicarea operatorilor si evitarea pierderilor datorate unor gestionari inadecvate. In cazul unor situatii de urgenta exista proceduri prin care se stabilesc cu exactitate responsabilitatile si masurile de interventie pentru reducerea la minim a pierderilor.

Personalul cu functii de raspundere a fost instruit la fabrici similare din Italia, din cadrul grupului, certificate ISO 14001 .

4.2. Responsabilități

Atributiile in domeniul protectiei mediului au fost desemnate prin decizie unei persoane care in decursul anului **2021** a asistat la controalele de specialitate ale comisarilor din Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Mures, punandu-le la dispozitie evidenta masuratorilor proprii si toate celelalte documente relevante solicitate. In urma controalelor au fost intocmite rapoarte de inspectie care certifica conformarea activitatii cu reglementarile existente. Masurile stabilite au fost realizate in totalitate si la termen.

Responsabilul de mediu al societatii a asistat in decursul anului **2021** la prelevarea probelor efectuata de laboratoarele acreditate pentru analiza factorilor de mediu, a intocmit documentele necesare pentru transportul deseurilor spre destinatiile de valorificare/eliminare cu respectarea legislatiei in domeniu si a efectuat raportarile catre autoritatile de mediu, conform solicitarilor acestora .

4.3. Raportări

Raportari catre APM Mures in anul **2021**

- Raporul anual de mediu pentru **2020**
- Evidenta gestiunii deseurilor in conformitate cu prevederile HG 856/2002, cu datele pe **2020**
- Chestionar intocmit conform Anexei 4 din Legea nr. 74/2019 privind gestionarea situarilor potential contaminate
- Anexa I –Format de raportare din raportul pentru registrul poluantilor emisi si transferati, cu datele de emisie aferente anului **2020**

Raportari catre APM Cluj in anul **2021**

- Raportarea privind ambalajele introduse pe piata nationala si deseurile de ambalaje gestionate in anul **2020**

4.4. Notificarea autorităților

În procesul de solicitare pentru obținerea autorizației integrate de mediu în conformitate cu prevederile Legii nr. 278/2013 S.C. SAMARCU S.R.L. a întocmit Notificarea conform Legii nr. 59/2016 și a Ordinului nr. 1172/39/2020(SEVESO III) prin care s-a certificat că amplasamentul S.C. SAMARCU S.R.L. Ludus nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016.

Activitatea desfășurată în anul **2021** de S.C. SAMARCU S.R.L. pe amplasamentul din Ludus, str. Fabricii nr. 4, nu a condus la incidente de mediu provenite de la emisii accidentale, accidente majore sau o funcționare necorespunzătoare a echipamentelor de depoluare.

Nu au fost consemnate nici una din situațiile de mai jos:

- încetarea temporară sau permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- reluarea exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire;
- schimbarea titularului/operatorului instalației;
- schimbarea acționariatului în cadrul societății;

5. Materii prime, materiale auxiliare

Cantitățile de materii prime utilizate în **2021** precum și date de identificare ale componentelor și produselor sunt prezentate în **Anexa I**

6. Resurse: energie, gaze naturale, apă

Consum de energie – anul 2021:

Denumire	UM	Cantitate 2021
Energie electrica	MWh	766,72
Gaz natural	Nmc	186524

Consum de apă/mod de utilizare – anul 2021:

Denumire	UM	2021
Total apă preluată din rețeaua AQUASERV	mc	22587
Consum galvanizare	mc	19837
Necesitățile personalului, igienizări spații de lucru și administrative, spații verzi	mc	2750

SC Samarcu SRL detine autorizația de gospodărire a apelor, nr 141/05.06.2019, cu valabilitate până în 05.06.2022.

7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

Principalele activități ale societății comerciale SAMARCU S.R.L. constau în zincarea și vopsirea-plastifierea pieselor metalice de feronerie (balamale) achiziționate din cadrul grupului OTLAV (Italia) din care societatea analizată face parte și din livrarea produselor finite grupului OTLAV. Societatea efectuează de asemenea prestări de servicii de zincare piese metalice pentru terți.

Activitățile principale desfășurate în cadrul societății sunt:

- recepție, stocare și expediție materii prime și produse;
- zincare piese din oțel și din zamac;
- epurarea apelor de spălare și soluțiilor epuizate de la zincare;
- vopsire în câmp electrostatic;
- curățare suporturi utilizate la vopsire și îndepărtare vopsea de pe piesele vopsite cu defecte;
- sudare prin fuziune;
- montaj componente balamale.

Activitățile conexe desfășurate sunt:

- producere energie termică;
- operații de întreținere și reparații;
- activități de laborator pentru asigurarea calității soluțiilor de tratare chimică și electrochimică și a calității apelor uzate epurate.

Principalele activități ale societății comerciale SAMARCU S.R.L. constau în zincarea și vopsirea-plastifierea pieselor metalice de feronerie (balamale) achiziționate din cadrul grupului OTLAV (Italia) din care societatea analizată face parte și din livrarea produselor finite grupului OTLAV. Societatea efectuează de asemenea prestări de servicii de zincare piese metalice pentru terți.

Activitățile principale desfășurate în cadrul societății sunt:

- recepție, stocare și expediție materii prime și produse;
- zincare piese din oțel și din zamac;
- epurarea apelor de spălare și soluțiilor epuizate de la zincare;
- vopsire în câmp electrostatic;
- curățare suporturi utilizate la vopsire și îndepărtare vopsea de pe piesele vopsite cu defecte;
- sudare prin fuziune;
- montaj componente balamale.

Activitățile conexe desfășurate sunt:

- producere energie termică;
- operații de întreținere și reparații;
- activități de laborator pentru asigurarea calității soluțiilor de tratare chimică și electrochimică și a calității apelor uzate epurate.

Recepție, stocare și expediție materii prime și produse

Principalele materii prime utilizate în procesul de producție al societății sunt piesele metalice (feronerie), produse pe un alt amplasament (import Italia) precum și piesele metalice ale terților și transportate pe amplasamentul analizat cu mijloace auto.

Celelalte materii prime utilizate în cadrul societății analizate constau din preparate și substanțe chimice utilizate în procesele tehnologice de zincare și de epurare ape uzate și din vopsea pulbere utilizată la vopsirea în câmp electrostatic a pieselor zincate.

Recepția și stocarea materii prime, precum și expediția produselor finite se efectuează în spațiul pentru încărcat și descărcat marfă, depozitare produse brute, intermediare și finite (suprafață de 646,70 m²), care este situat în hala monobloc din incinta societății. Suplimentar față de acest spațiu, tot în cadrul halei monobloc este amplasat depozitul dinamic de produse semifinite, finite și ambalare sau sortare/ambalare (suprafață de 886,50 m²).

Produsele chimice utilizate la zincarea pieselor și la epurarea apelor uzate sunt stocate în depozitul de substanțe chimice (suprafață de 67 m²), care constă din două zone de stocare, amplasate în hala monobloc, în cadrul secției zincare. Acest depozit beneficiază de pardoseală protejată la agenți chimici, sistem de ventilație mecanică, asigurată de instalațiile de ventilație și exhaustare ale liniei de galvanizare și de camere de supraveghere video.

Vopseaua pulbere utilizată în procesul de vopsire în câmp electrostatic este stocată în depozitul de vopsea pulbere (suprafață de 27,3 m²), care este amenajat într-un container metalic amplasat în exteriorul halei industriale.

Zincare electrolitică piese din oțel și din zamac

Secția pentru acoperiri metalice (zincare) este amplasată în hala monobloc a societății analizate și ocupă o suprafață de 695,76 m².

Instalația de galvanizare a fost concepută și realizează pentru funcționarea în sistem automatizat, fiind dotată cu sistem de ventilație propriu (hote aspirante instalate la fiecare cuvă cu soluție activă și racordate la o tubulatură generală), cu sisteme de încălzire a tuturor băilor active, cu sisteme de răcire a băii de zincare și cu instalație de aer comprimat.

Procesul tehnologic de zincare a pieselor din oțel și din zamac este prezentat în cel ce urmează:

Piese metalice din oțel sunt scoase din depozit și după porționarea pe șarje, acestea sunt încărcate în tamburii rotativi ai instalației de zincare, după care urmează fazele de pregătire a suprafeței metalice în vederea zincării, care se realizează prin următoarele faze tehnologice: degresare; decapare acidă; degresare electrochimică; neutralizare soluție alcalină rămasă pe piese.

Zincarea electrolitică (galvanizarea) a pieselor din oțel se realizează în soluție acidă de zincare, în băi (cuve) de electroliză, încălzite la temperatura de 30-35⁰C, agentul de încălzire fiind apa caldă furnizată de centrala termică.

O parte din piesele din oțel galvanizate sunt tratate înainte de montaj, care se realizează prin următoarele operații: neutralizare cu soluție de acid azotic; pasivare în soluții de săruri de crom trivalent la temperatura de cca. 35⁰C (agent termic fiind apa caldă furnizată de centrala termică); sigilarea pentru asigurarea unei protecții suplimentare a stratului de zinc depus; uscarea pieselor cu ajutorul unor centrifuge dotate cu rezistențe pentru încălzire, ventilatoare pentru îndepărtarea apei evaporate; așezarea pieselor zincate în containere și transportarea acestora în depozitul intermediar, înainte de montare, ambalare și, ulterior, livrare.

Cealaltă parte din piesele din oțel galvanizate sunt tratate în vederea pregătirii suprafețelor zincate înainte de vopsire, care se realizează prin următoarele operații: pasivare în soluții fosforice la temperatura mediului ambiant; uscarea pieselor cu ajutorul unor centrifuge dotate cu rezistențe pentru încălzire, ventilatoare pentru îndepărtarea apei evaporate; așezarea pieselor zincate în containere și stocarea în depozitul intermediar, înainte de vopsire, ambalare și, ulterior, livrare.

Piese metalice din zamac sunt scoase din depozit și după porționarea pe șarje de 40 ÷ 90 kg (cântărire automatizată) sunt încărcate în tamburii rotativi ai instalației de zincare, după care urmează fazele de pregătire a suprafeței metalice în vederea zincării, care se realizează prin următoarele faze tehnologice: degresare zamac și activare/decapare zamac.

Zincarea electrolitică (galvanizarea) a pieselor din zamac se realizează în același tip de soluție de zincare – soluție acidă de zincare și în aceleași băi (cuve) de electroliză, încălzite la temperatura de 30-35⁰C, agentul de încălzire fiind apa caldă furnizată de centrala termică.

Piese din zamac galvanizate sunt tratate înainte de montaj, care se realizează prin următoarele operații: pasivare în soluții de săruri de crom trivalent la temperatura de cca. 35⁰C (agent termic fiind apa caldă furnizată de centrala termică); sigilare pentru asigurarea unei protecții suplimentare a stratului de zinc depus; uscarea pieselor cu ajutorul unor centrifuge dotate cu rezistențe pentru încălzire, ventilatoare pentru îndepărtarea apei evaporate; așezarea pieselor zincate în containere și transportarea acestora în depozitul intermediar, înainte de montare, ambalare și, ulterior, livrare.

Cealaltă parte din piesele din zamac sunt tratate numai prin degresare/spălare în vederea pregătirii suprafețelor metalice înainte de vopsire, care se realizează prin următoarele operații: uscarea pieselor cu ajutorul unor centrifuge dotate cu rezistențe pentru încălzire, ventilatoare pentru îndepărtarea apei evaporate; așezarea pieselor degresate în containere și stocarea în depozitul intermediar, încărcarea pe suporturi metalice înainte de vopsire și, ulterior, montare, ambalare și livrare.

Operația de sigilare a pieselor zincate se aplică pentru o parte redusă din producție de piese zincate, pentru asigurarea unei protecții suplimentare a stratului de zinc depus atât pentru balamalele din oțel, cât și pe cele din zamac.

Epurarea apelor de spălare și soluțiilor epuizate de la zincare

Societatea SAMARCU S.R.L. deține o stație de epurare modernă, complet automatizată, cu o capacitate proiectată de 15 m³/h. Activitatea de epurare a apelor de spălare și a soluțiilor epuizate/provenite de la operațiile de zincare are loc în hala monobloc (hala de producție

propriu-zisă), în spațiul dedicat stației de epurare, cu suprafață de 365,28 m².

Procesul tehnologic de epurare a apelor uzate este prezentat în cel ce urmează.

Apele uzate din bazinul de stocare, împreună cu apele provenite de la igienizarea stației de epurare și de la pierderile accidentale de soluții concentrate de pe linia de zincare, colectate în bașa colectoare a cuvei de retenție din stația de epurare, sunt pompate în bazinul de coagulare, unde are loc coagularea prin adaos de clorură ferică, cărbune activ și acid sulfuric.

Din bazinul de coagulare, apele trec gravitațional în bazinul de neutralizare, unde, prin adaos de soluție de NaOH conc. 30 %, are loc neutralizarea apelor uzate și precipitarea ionilor metalici.

Din bazinul de neutralizare, apele trec gravitațional în decantorul lamelar, unde prin adaos de floclant (polielectrolit) are loc floclurarea suspensiilor solide și decantarea apelor uzate.

După decantare, apele uzate trec într-un bazin intermediar, de unde, prin pompare, intră în filtru de nisip – pentru reținerea suspensiilor solide de mici dimensiuni și, apoi, în bazinul de corecție finală a valorii pH-ului, unde are loc corecția valorii pH-ului în domeniul 6,5-8,5 (cu acid sulfuric 30 %).

După epurare, apele uzate sunt evacuate în bazin exterior bicompartimentat, de unde acestea sunt pompate în rețeaua de canalizare interioară și apoi, împreună cu apele uzate menajere, în rețeaua de canalizare orășenească.

Tehnologia de epurare a apelor uzate folosită în cazul societății SAMARCU S.R.L. conține și gospodăria a nămolului, care prevede o preconcentrare a nămolului într-un îngroșător, nămolul fiind ulterior supus deshidratării mecanice cu ajutorul celor două filtre presă. Nămolul deshidratat cu o umiditate de 50-60 % este stocat temporar în saci de mari dimensiuni (Big-bag) căptușite cu folie de PET pentru etanșare, fiind apoi preluat de firme specializate pentru neutralizare și eliminare finală.

Vopsire în câmp electrostatic

Activitatea de vopsire în câmp electrostatic se desfășoară în hala de producție, în Secția vopsitorie, cu suprafață de 459,12 m².

Instalația de vopsire în câmp electrostatic este prevăzută cu sistem automat de vopsire, cu dozare automată a pulberii direct din recipiente.

Proces tehnologic de vopsire a pieselor zincate este prezentat în cele ce urmează:

- Piese metalice zincate scoase din magazine sunt încărcate manual pe suporturile/șasiurile transportorului (caruselului) acționat electric cu deplasare programată până la instalația/cabina de vopsire.
- Suporturile cu piese sunt transportate automat în cabina de vopsire.
- Vopseaua pulbere este pulverizată cu ajutorul unor pulverizatoare cu aer comprimat și aceasta este depusă pe piese prin efectul câmpului electrostatic. Cabina de vopsire este prevăzută cu sistem de recuperare a pulberii, fără emisii în atmosferă.
- Suporturile cu piesele vopsite sunt introduse în cuptor, acestea fiind deplasate pe carusel până în interiorul cuptorului de plastifiere, unde se produce fuziunea pulberii cu piesele metalice, respectiv, formarea startului plastifiat.
- Piese vopsite sunt transportate în zona de descărcare, unde sunt descărcate manual și apoi ambalate și transportate în depozitul de produse finite.

Curățare suporturi utilizate la vopsire și îndepărtare vopsea de pe piesele vopsite cu defecte

Activitățile pentru curățarea suporturilor și a pieselor cu defecte se realizează în zone dedicate, situate în cadrul Secției de vopsire-plastifiere.

Suporturile utilizate pentru introducerea pieselor metalice în fluxul de vopsire se încarcă cu vopsea, devenind inutilizabile. Acestea trebuie periodic curățate în vederea reutilizării în procesul de vopsire.

O parte din piesele vopsite sunt cu defecte, devenind potențiale rebuturi. În vederea reintroducerii acestora în fluxul tehnologic, acestea trebuie curățate.

Operațiile efectuate pentru îndepărtarea vopselei de pe suporturi și de pe piesele cu defecte sunt:

- Tratarea termică pentru îndepărtarea vopselei de pe suporturile metalice și de pe piesele cu defecte.

- Sablarea pieselor supuse tratării termice pentru îndepărtarea completă a urmelor de vopsea.
- Îndepărtarea vopselelor de pe piesele care nu suportă tratament termic prin metoda chimică.

Tratare termică

Cuptorul de tratare termică este amplasat în exteriorul halei, pe suprafața betonată și prevăzută cu copertină, de pe latura de nord a halei.

Piesele care sunt supuse procesului de tratare termică – suporturi pentru vopsire și piese vopsite tip femeie – se încarcă în cuști metalice, care sunt introduse în cuptorul de tratare termică. *Cuptorul de tratare termică suporturi* este dotat cu un arzător primar – în camera de ardere și un arzător secundar – pentru postcombustia gazelor.

Descompunerea pe cale termică a materiilor organice se realizează în cuptor, la o temperatură de până la 450°C, cu degajare de gaze, care, ulterior, sunt oxidate în incinta reactorului de postcombustie, la o temperatură de 850°C. În acest mod are loc completa oxidare a compușilor organici volatili rezultați în procesul de oxidare a materiei organice, cu degajare de vapori de apă și CO₂. Controlul temperaturii în cele două faze de tratare se realizează cu ajutorul unui microprocesor.

Sablare

Pentru îndepărtarea totală a vopselei, piesele supuse tratării termice sunt tratate prin sablare, care se efectuează într-o *instalație de sablare*, utilizând ca material de sablare bile metalice.

Instalația de sablare este amplasată în exteriorul halei, în vecinătatea cuptorului de tratare termică, pe suprafața betonată și prevăzută cu copertină, de pe latura de nord a halei.

Îndepărtare vopsea prin metoda chimică

Curățarea vopselei de pe piesele care nu pot fi tratate termic – piese din oțel vopsite tip bărbat și piese din zamac – se face prin imersia acestora în preparate chimice speciale pentru acest tip de operație, iar după operația de curățare, piesele sunt spălate cu apă.

Linia de curățare a pieselor vopsite cu defecte este amplasată în spațiul alocat stației de epurare, în apropierea celor două coloane filtrante.

Sudură electrică prin presiune

Sudura electrică prin presiune se desfășoară în cadrul Secției de prelucrare/asamblare, cu ajutorul a 3 mașini de sudură electrică în puncte (sudură prin fuziune). Cele trei mașini de sudură au fost amplasate în spațiul fostului depozit de substanțe chimice, care a fost mutat în vecinătatea liniilor de zincare.

Procesul tehnologic constă în încălzirea prin rezistență de contact a părților frontale ale pieselor, prinse între două dispozitive de strângere, prin care se alimentează energia electrică de la secundarul transformatorului de sudură și prin care se acționează cu o forță de presare.

Poziționarea pieselor se face manual, urmată de o presare acționată pneumatic, pregătindu-se astfel descărcarea electrică care topește zona de contact a pieselor realizând sudura prin fuziune.

Montaj componente balamale

Activitățile din cadrul Secției Asamblare se desfășoară în zona Atelier Asamblare – cu suprafață de 237,19 m², precum și Zona de Prelucrări Mecanice cu suprafață de 447,70 m².

În cadrul acestei secții se efectuează operații de prelucrare și montaj/asamblare componente balamale atât cu scule manuale, cât și cu ajutorul unor utilaje și scule specializate cu acționare manuală, mecanică, pneumatică, electrică sau automate.

Producerea energiei termice

Centrala termică

Centrala termică este amplasată într-o încăpere din interiorul halei monobloc (hala de producție), amenajată conform reglementărilor specifice domeniului, cu suprafață de 54,99 m².

Centrala termică este echipată cu trei cazane de apă caldă, funcționând cu combustibil gaze naturale:

- Două cazane identice, de tip HOVAL MAX 3, fiecare având puterea termică de 750 kW (un cazan în funcțiune și celălalt în rezervă), folosit pentru încălziri de natură tehnologică (băile galvanice) și încălzirea diverselor spații și încăperi;
- Un cazan de apă caldă tip HOVAL ATMOGAS LN (35) cu puterea de 35 kW, care funcționează în schemă independentă de celelalte cazane din centrală, fiind utilizat exclusiv pentru încălzirea

unor încăperi situate în zona administrativă a halei de producție și pentru prepararea apei calde de consum pentru întreaga societate.

Tuburi radiante

Încălzirea spațiilor din halele de producție se realizează cu ajutorul a trei tuburi radiante suspendate de tavanul încăperilor.

Spațiile de producție sunt dotate cu trei tuburi radiante, prevăzute fiecare cu arzătoare cu aer însuflat, amplasate în exteriorul halei de producție. Tuburile radiante sunt tip GIRAD DE FRACCARO, model GSR 300.1, fiecare având puterea termică de 300 kW.

Atelier de întreținere/mecanic

Pentru lucrările de întreținere a utilajelor și echipamentelor din dotare, în cadrul societății SAMARCU S.R.L. deține un atelier mecanic. Acest atelier este situat în partea de est a halei de producție și ocupă o suprafață de 55,0 m².

În acest atelier se execută operații manuale de întreținere curentă (curățare, gresare, etc.), utilizând scule manuale, dar și utilaje specializate.

Laborator chimic

În cadrul Secției zincare funcționează un laborator chimic. Acesta ocupă o suprafață de 127,60 m², fiind situat în zona de la latura de sud a halei industriale.

În laboratorul chimic al societății SAMARCU S.R.L. se efectuează analize pentru calitatea produselor și controlul procesului tehnologic și analize pentru verificarea eficienței procesului de epurare.

8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă

Surse de emisie fixe	Punctul de emisie	Poluanți	Echipamente de depoluare	Caracteristicile fizice ale surselor			
				Înălțime (m)	Diametru coșului (m)	Temperatura (°C)	Volum Gaze evacuat (Nmc/h)
Instalație de zincare piese din oțel și zamac	Instalații locale de captare mecanică la fiecare baie activă racordate la o instalație de evacuare	HCl, H ₂ SO ₄ , HF, NaOH, Zn, Cr _{total} , NO _x	Filtru spălător de gaze	8,7	0,7	30	40.000
Vopsire – cameră ardere gaze pentru transfer schimbător	Coș de evacuare – tiraj natural	NO _x , SO _x , CO, Pulberi	-	9	0,3	130	261

de căldură							
Vopsire – cuptor plastifiere (polimerizare vopsea)	Coș de evacuare – tiraj natural	COVNM, NO _x , SO _x , CO, Pulberi	-	9	0,25	170	1000
Instalație tratare termică suporturi (2 arzătoare)	Coș de evacuare – tiraj natural	COVNM, NO _x , CO	-	7,5	0,2	700	123
Îndepărtare vopsea de pe piese defecte cu produse de curățare pe bază de solvenți	Instalație locală de captare mecanică la punctul de lucru, racordată la instalația de evacuare a liniei de zincare	COT	Filtru spălător de gaze	8,7	0,7	30	40.000
Sablare piese metalice	Coș de evacuare – tiraj natural	pulberi	Filtru cu cartușe filtrante	3	0,1	20	4.000
<i>Preparare agent termic</i>							
Cazan preparare agent termic 750 kW – 2 buc	Coș de evacuare - tiraj forțat – un coș / cazan	NO _x , SO _x , CO, Pulberi	-	9	0,3	130	565
Cazan preparare agent termic - 35 kW	Coș de evacuare - tiraj natural	NO _x , SO _x , CO, Pulberi	-	9	0,2	130	26
Tuburi radiante Fraccaro încălzire spații de lucru – 3 buc	Coș de evacuare - tiraj forțat – trei coșuri	NO _x , SO _x , CO, Pulberi		9	0,25	130	217
Surse de emisie fugitive		Poluanți					
Mijloacele	-	Gaze de	-	-	-	-	-

de transport din incintă		ardere (CO, NO _x , SO ₂ , hidrocarburi, aldehide)					
Rezervoare deschise (bazine epurare ape uzate)	-	Aerosoli acizi, bazici	-	-	-	-	-

În decursul anului **2021** n-au existat situații în care instalațiile de depoluare să fie nefuncționabile, iar întreținerea lor s-a efectuat conform programului de revizii de către personal calificat din cadrul societății. În cazul instalațiilor de combustie a gazului metan în vederea asigurării agentului termic necesar în fluxul tehnologic sau pentru încălzirea spațiilor de lucru, arzătoarele sunt verificate anual de către firme de specialitate. În urma acestor verificări se emit buletine de verificare prin care se certifică funcționarea conforma a acestora.

8.2. Evacuarea apelor uzate

Datorită profilului de activitate al societății SAMARCU S.R.L. Cluj Napoca, Punct de lucru Luduș, de pe amplasamentul societății sunt evacuate și reglementate următoarele tipuri de ape uzate:

- ape uzate fecaloid-menajere;
- ape uzate tehnologice;
- ape pluviale.

Evacuarea tuturor tipurilor de ape uzate se face pe baza Contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare pentru persoane juridice nr. 216/16.12.2010, încheiat cu Compania AQUASERV S.A. Târgu Mureș, Sucursala Luduș, cu termen nelimitat.

Cantitățile de ape uzate evacuate în canalizarea orășenească sunt determinate pe baza debitelor de apă alimentate măsurate, respectiv 100 % din cantitatea furnizată și facturată.

Denumire	UM	2021
Apa uzată tehnologică	mc	19837
Apa uzată menajeră	mc	2750

Societatea SAMARCU S.R.L. deține o stație de epurare modernă, complet automatizată, cu o capacitate proiectată de 15 m³/h. Stația este amplasată în hala de producție, în apropierea Instalației de zincare.

În această stație, apele de spălare și soluțiile epuizate/uzate provenite de la zincare sunt preepurate până la încadrarea concentrațiilor poluanților în valorile maxime admise prin Normativul NTPA-002. Stația de epurare este dotată și cu gospodărie de nămol.

După epurarea apelor uzate, acestea sunt stocate într-un bazin bicompartimentat, cu volum de 200 m³ (2 x 100 m³), executat din beton și amplasat subteran, de unde prin pompare sunt trimise în canalizarea orășenească.

Epurarea apelor uzate se realizează în următoarele etape:

- Precipitarea ionilor metalici (Zn, Cr, Fe) sub forma de hidroxizi
- Sedimentarea suspensiilor
- Condensarea și presarea nămolului
- Filtrarea suspensiilor
- Controlul final al pH-ului și evacuarea apei în canalul menajer al orașului Luduș

Reactivii utilizați pentru epurarea apelor uzate asociați principalelor faze tehnologice sunt:

- reactivi pentru corecția valorii pH-ului: H₂SO₄ soluție 36 % și NaOH soluție 30 %;
- reactivi pentru precipitarea ionilor metalelor grele: NaOH soluție 30 %;
- agent și adjuvanți de coagulare: clorură ferică și cărbune activ;
- agent de floclurare: polielectrolit anionic.

Consumurile specifice de reactivi de epurare pentru anul 2021 au fost următoarele:

Reactiv	Consum ((kg/m ³ ape uzate epurate)
Acid sulfuric sol. 36 %	0,06
Hidroxid de sodiu sol. 30 %	3,38
Clorură ferică	0,422
Cărbune activ	0,135
Polielectrolit	0,0018

Schema fluxului de epurare a apelor uzate provenite din cadrul secției de zincare este prezentată în **Anexa II**:

8.3. Sol și subsol

8.3.1. Apa freatică

Pentru supravegherea calității apei subterane s-au prelevat probe de apă freatică din puțul de control. Analizele efectuate au avut în vedere atât cerințele de monitorizare stabilite prin **AIM nr. MS 1 din 04.06.2021** cât și cerințele stabilite prin **AGA 141/05.06.2019**. **Raportul de Incercare nr 2123790/1/18.11.2021 atasat prezentului raport**, n-a evidențiat variații de natură a duce la concluzia că activitatea SC Samarcu SRL are impact asupra calității apei freactice.

Determinari	U.M.	2019	2020	2021
pH (unit. pH)	-	6.88	7.14	7.12
Reziduu fix (mg/dm ³)	mg/dm	881	826	1160
Zinc (μg/dm ³)		<200	<200	<200
Cupru (mg/dm ³)		<0,001	<0,001	<0,001
Crom (mg/dm ³)		<0,001	<0,001	<0,02
Crom(III) (mg/dm ³)				<0,02
Crom(VI) (mg/dm ³)				<0,01

Nota: „<” - sub limita de detecție a metodei utilizate

8.3.2. Evaluarea calitatii solului

Activitatiile desfasurate pe amplasamentul societății SAMARCU S.R.L. Punct de lucru Luduș, care pot constitui surse potențiale de contaminare a solului și subsolului, constau în:

- transportul, manevrarea, stocarea și utilizarea substanțelor chimice;
- emisii în atmosferă generate din activitățile de producție;
- colectarea și evacuarea apelor uzate;
- depozitarea deșeurilor tehnologice.

Pe parcursul anului 2021, printr-o gestiune adecvata a produselor chimice utilizate, prin implementarea unui program riguros de monitorizare a factorilor de mediu, o eficienta ridicata de epurare a apelor uzate care elimina riscul de contaminare a apelor subterane prin exfiltratii din bazinul de retentie, urmata de o gestionare corespunzatoare a deseuriilor tehnologice (spatii de depozitare care indeplinesc cerintele, stocuri mici de deseuri la momentul expedierii catre societatiile de profil) s-au eliminat posibilitatiile de contaminare a solului și subsolului.

Afirmatiile de mai sus se vor verifica prin monitorizarea urmelor de poluanți pe sol care se va realiza la fiecare 10 ani, în punctele enumerate mai jos.

Indicatorii care vor fi analizați: produse petroliere, anioni (fluoruri, sulfați), crom, zinc.

Scopul acestor analize îl constituie urmărirea evoluției în timp a calității solului și prin aceasta influența activității desfășurate pe amplasament.

- S1 – Zonă drapel (martor) – situată în partea de vest a incintei, între hala de producție și limita incintei industriale – punct de prelevare existent;
- S2 – Zonă Pichet PSI – situată în partea de sud-est a incintei, în apropierea bazinului de retenție ape uzate preepurate – punct de prelevare existent;
- S3 – Zonă depozit deșeuri – situată în partea de est a incintei, în zona de impact potențial al platformei de stocare deșeuri tehnologice periculoase și al emisiilor de la coșul filtrului – spălător – punct de prelevare existent;
- S4 – Zonă teren liber – situată în partea de nord a halei tehnologice, pe terenul neconstruit – punct de prelevare nou propus.

Valorile măsurate ale indicatorilor de calitate se vor prezenta comparativ cu datele din 2020.

9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

9.1. Emisii în atmosferă

În vederea stabilirii nivelului de poluare atmosferică s-au efectuat recoltări și măsurări pentru a stabili concentrațiile de poluanți aferente emisiilor dirijate datorate atât proceselor tehnologice cât și în cazul instalațiilor de ardere care furnizează agent termic tehnologic, rezultatele fiind prezentate în:

- Raportul de Incercare nr. **4645 din 26.10.2021** reprezentând incercările și măsurările de emisii atmosferice la S1, S2, S3, S4, S5 și S6, -atasat prezentului raport

Valorile de emisie în atmosfera la sursele punctiforme menționate sunt centralizate în tabelul următor:

Punct de măsurare	cod sursă	Parametru	Măsurători [mg/ Nmc]	Limită la emisie, conform autorizației integrate de mediu
Coș de dispersie filtru spălător -	S1	HCl	0,218	10
		H ₂ SO ₄	0,089	5

emisii zincare hote de aspirație		HF	<0,010	2
		NaOH	0,464	5
		Zn	≤0,02428	2
		Cr total	≤0,00071	0,2
		Cr VI	<0,01786	
		NOx	<0,509	200
		COV	14	150
Coș de dispersie gaze arse – cameră ardere gaze pentru transfer schimbător de căldură la cuptor plastifiere	S2	NOx	108,02	350
		SOx	<3,68	35
		CO	54,89	100
		pulberi	<0,56	5
Coș de dispersie gaze la cuptor de plastifiere (polimerizare vopsea)	S3	NOx	2,05	350
		SOx	<2,93	35
		CO	<1,25	100
		Pulberi	<0,27	50
		COVNM	17,67	150
Coș de dispersie gaze la instalația tratare termică suport	S4	NOx	224,16	350
		COV	4,67	150
		CO	86,06	100
Coș de dispersie filtru de la sablare	S5	pulberi	0,31	50
Coș de dispersie gaze de la cazane centrale termice 750 kW	S6	NOx	124,51	350
		SOx	<3,71	35
		CO	56,94	100
		pulberi	<0,28	5

Analizand rezultatele masurarilor de emisie in atmosfera comparativ cu limitarile Autorizatiei Integrate de Mediu (AIM) se constata ca, indiferent de de sursa de emisie dirijata la care s-au efectuat masurari, concentratiile tuturor poluantilor inregistreaza valori care se situeaza sub limitari.

Nota: Cele două cazane identice, de tip HOVAL MAX 3 (cod sursa: S6 și S7), fiecare având puterea termică de 750 kW funcționează alternativ (un cazan în funcțiune și celălalt în rezervă)

Instalația nu intră sub incidența HG 699/2003 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații.

9.2. Emisii în atmosferă - Nu este cazul

9.3. Emisii în apă

Din activitățile desfășurate în cadrul S.C. SAMARCU S.R.L. rezultă următoarele tipuri de ape uzate:

- ape uzate tehnologice;
- ape uzate fecaloid-menajere;
- ape pluviale.

Sistemul de canalizare din incinta societății este conceput și realizat în sistem separativ (divizor), apele uzate tehnologice, apele uzate menajere, cât și apele pluviale fiind colectate separat.

Ape uzate tehnologice

Principalele surse de ape uzate tehnologice generate pe amplasamentul analizat sunt următoarele:

- *Instalația de zincare:* ape de spălare după operațiile de bază ale liniei de zincare și soluții concentrate epuizate/uzate provenite din operațiile de bază ale acestei linii. Aceste ape au fie caracter acid, fie alcalin și conțin acizi, baze, săruri ale metalelor grele (Zn, Cr) și alte săruri solubile, produși de descompunere a substanțelor organice conținute în anumite preparate chimice, suspensii solide cu conținut preponderent de hidroxizi și săruri bazice ale metalelor grele.
- *Filtrul-spălător al emisiilor de la instalația de zincare:* ape uzate provenind de la condensarea aerosolilor din emisiile aspirate de deasupra soluțiilor active, cu conținut de acizi, baze, săruri, similar cu conținutul soluțiilor active și cu volatilitatea acestor substanțe din aceste băi, precum și, apele de spălare a emisiilor aspirate de deasupra soluțiilor active, provenite din cea de-a doua treaptă de epurare a acestor emisii.
- *Pierderi accidentale de soluții active de galvanizare* colectate în spațiul dintre cele două cuve ale băilor active, evacuate controlat în bașa cuvei de retenție din stația de epurare.
- *Pierderi accidentale de soluții epuizate/uzate sau de ape de spălare din bazinele de primire și pompare,* colectate în bașa cuvei de retenție comună acestor bazine din stația de epurare.

Apele uzate tehnologice sunt dirijate prin rețeaua de canalizare din incinta halei de producție în stația de epurare. După epurare, acestea sunt evacuate și stocate temporar într-un bazin subteran de retenție. Apele preepurate conțin suspensii solide, grăsimi, substanțe organice, săruri dizolvate, ioni de metale neprecipitate (Cr, Fe, Zn, Cu). Calitatea acestor ape preepurate respectă concentrațiile maxime admise prin Normativul NTPA-002, precum și valorile limitele din autorizația de gospodărire a apelor în vigoare.

Ape uzate fecaloid-menajere

Pe amplasament sunt generate și ape uzate fecaloid-menajere provenite din activitățile sociale desfășurate în clădirile dotate cu alimentare cu apă potabilă la grupurile sanitare, care conțin în principal suspensii solide, substanțe organice, compuși cu azot, grăsimi.

Apele uzate fecaloid-menajere sunt colectate printr-o rețea de canalizare interioară Dn 250 și dirijate gravitațional tot către rețeaua publică de canalizare menajeră din str. Fabricii, prin intermediul unui cămin de racord.

Ape pluviale

Apele pluviale provenite de pe acoperișul halei de producție, cât și cele de pe platforma și aleile de acces betonate sunt colectate prin guri de scurgere racordate la canalizarea pluvială interioară Dn 300. Canalizarea pluvială interioară este racordată la colectorul stradal Dn 400, situat în zona carosabilă a str. Fabricii, prin intermediul a două cămine de racord.

Prin modul de control și gestionare a apelor evacuate de pe amplasament, toate categoriile de ape evacuate prezintă un impact nesemnificativ asupra stației de epurare orășenești și asupra receptorilor naturali, conform buletinelor de analize atasate (trim I, II și RI nr. 2123789/1//18.11.2021)

10. Zgomot și vibrații

Principalele activități desfășurate în cadrul societății SAMARCU S.R.L. generatoare de zgomot sunt următoarele:

- funcționarea ventilatoarelor, compresoarelor, instalațiilor de ventilație și a celor de climatizare;
- funcționarea arzătoarelor cazanelor din centrala termică, a arzătoarelor instalației de tratare termică și a arzătoarelor tuburilor radiante;
- traficul auto în incintă.

Societatea este amplasată într-o zonă cu destinație industrială. În plus, cu excepția activităților de aprovizionare materii prime și desfășurare produse finite, toate celelalte operații se efectuează în incinte închise.

Măsurile tehnice și constructive (Echipamente omologate, silențioase, montate cu dispozitive anti-vibrație pentru tubulaturi și carcase fonoabsorbante pentru dispozitivele în mișcare, arzătoare dotate cu atenuatoare

de zgomot, revizii, reparații și întreținere efectuate de firme specializate) conduc la aprecierea că nivelul de zgomot datorat activităților specifice obiectivului se înscrie în limitele maxime admise prevăzute prin:

- STAS 10009/88 – Acustica urbană – pentru limita industrială: 65 dB(A) Cz 60;
- Ord. ministrului sănătății nr. 119/2014 – pentru zone locuite:
 - a) în perioada zilei: 55 dB(A) Cz 50;
 - b) în perioada nopții, între orele 23,00-7,00: 45 dB(A) Cz 40.

11. Managementul deșeurilor

11.1. Categoriile de deșeuri, stocuri ale deșeurilor în 2021

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu, conform O.M. 856/2002	Stoc 01.01.2021 Tone	Cantitatea generată în unitate (Tone)	Gestiune deșeuri		
					Valorificare Tone;	Eliminare Tone;	Stoc 31.12.2021 Tone;
1	Deseu de la separator grasimi – deseuri de degresare cu continut de substante periculoase	11 01 13*	0,12	0,396	0,516		0
2	Deseuri filtru – absorbanti, materiale filtrante, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	15 02 02*	0,123	0,448	0,407		0,164
3	Namoluri si turte de filtrare cu continut de substante periculoase	11 01 09*	5,236	27,429	30,065		2,6
4	Deseuri de ambalaje contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	0,01	0,278	0,228		0,06
5	Deseuri de vopsea pulbere	08 01 12	0,35	1,662	2,012		0
6	Deseuri de la indepartarea vopselelor si lacurilor	08 01 21*	0	5,162	5,162		0
7	Deseuri de la	11 01 05*	0	0	0		0

	decapare-acizi de decapare						
8	Cenusa de vatra, zgura si praf de cenusa	10 01 01	1,119	1,633	2,552		0,2
9	Deseuri de materiale de sablare, altele decat cele specificate la 12 01 16	12 01 17	0,18	0,81	0,65		0,34
10	Materiale plastice	16 01 19	0	0,143	0,093		0,05
11	Ambalaje de hartie si carton	15 01 01	0	1,635	1,635		0
12	Ambalaje din materiale plastice	15 01 02	0	1,42	1,42		0
13	Ambalaje din lemn	15 01 03	0,614	1,522	2,006		0,13
14	Deseu de captusire	16 11 16	0	0	0		0
15	Amestec demolari si constructii	17 09 04	0	1,243	1,243		0
16	Deseuri municipale amestecate	20 03 01	0	86,9(mc)		86,9(mc)	0
17	Deseuri organice	160305*	0	0	0		0

11.2. Categoriile de deșuri, valorificare/eliminare în 2021

Denumire deșeu	Cod deșeu, conform O.M. 856/2002	Agent valorificator	Cantitate -Tone-	Documente de transport	
				Aviz expeditie	Anexa 1
Deseu de la separator grasimi – deseuri de degresare cu continut de substante periculoase	11 01 13*	Rian Consult	0,516	20211032/12,10,21	00428190716BV
Deseuri filtru –absorbanti, materiale filtrante, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	15 02 02*	Rian Consult	0,407	2021008/16,02,21 2021021/03,06,21	
Namoluri si turte de filtrare cu continut de substante periculoase	11 01 09*	Rian Consult	30,065	2021008/16,02,21 2021021/03,06,21 2021032/12,10,21	00429190716BV 00544210903BV
Deseuri de ambalaje contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	Rian Consult	0,228	2021008/16,02,21 2021021/03,06,21 2021032/12,10,21	
Deseuri de vopsea pulbere	08 01 12	Rian Consult	2,012	2021008/16,02,21 2021021/03,06,21 2021032/12,10,21	
Deseuri de la indepartarea vopselelor si lacurilor	08 01 21*	Rian Consult	5,162	2021008/16,02,21 2021021/03,06,21 2021032/12,10,21	0023820041BV

Cenusa de vatra, zgura si praf de cenusa	10 01 01	Rian Consult	2,552	2021008/16,02,21 20211032/12,10,21
Deseuri de materiale de sablare, altele decat cele specificate la 12 01 16	12 01 17	Rian Consult	0,65	2021021/03,06,21
Materiale plastic	16 01 19	Rian Consult	0,093	2021032/12,10,21
Ambalaje de hartie si carton	15 01 01	Ripen Dor	1,635	2021001/08.01.21, 2021002/14.01.21, 2021003/22.01.21, 2021004/28.01.21, 2021005/03.02.21, 2021009/17.02.21, 2021010/24.02.21, 2021011/09.02.21, 2021012/16.03.21, 2021013/24.03.21, 2021014/31.03.21, 2021015/07.04.21, 2021016/21.04.21, 2021017/27.04.21, 2021018/07.05.21, 2021019/13.05.21, 2021020/27.05.21, 2021022/04.06.21, 2021023/15.06.21, 2021024/28.06.21, 2021025/12.07.21, 202126/30.07.21, 2021028/24.08.21, 2021029/06.09.21, 2021030/20.09.21, 2021031/29.09.21, 2021033/14.10.21, 2021034/26.10.21, 2021036/11.11.21, 2021037/24.11.21, 2021038/09.12.21
Ambalaje din materiale plastice	15 01 02	Ripen Dor	1,42	
Ambalaje din lemn	15 01 03	Ripen Dor	2,006	2021020/27.05.21, 202126/30.07.21, 2021027/30.07.21,
Amestec demolari si constructii	17 09 04	Rian Consult	1,243	2021008/16,02,21
Deseuri municipale amestecate	20 03 01	Consiliul Judetean/Primaria Ludus/Societate comerciala	86,9(mc)	

Colectarea si transportul deseurilor rezultate din procesele de productie in vederea eliminarii finale s-a facut in baza contractului de prestari servicii nr. 1215/14.09.2015 incheiat cu SC RIAN CONSULT SRL, cu respectarea prevederilor AIM nr. 116/07.09.2010 si AIM nr MS 1 din 04.06.2021, a legislatiei in vigoare .

Referitor la deseurile municipale acestea au fost colectate si eliminate in baza declaratiei SC Samarcu SRL privind cantitatile anuale de deseuri municipale, solicitata de catre serviciul de specialitate al Primariei Ludus.

In vederea realizarii obiectivelor anuale de valorificare /reciclare a deseurilor de ambalaje, SC Samarcu SRL a optat pentru realizarea in mod individual a obiectivelor, conform contractelor de prestari servicii de colectare si reciclare a deseurilor de ambalaje (nr. 189/09.05.2017, 190/09.05.2017 cu SC RIPEN DOR SRL pentru deseurile de ambalaje din plastic, hartie-carton si lemn, atasat DECLARATIA privind obligatiile la Fondul pentru mediu pe luna Decembrie 2021.

11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase – Conform Anexei I

12. Managementul situațiilor de urgență

Societatea SAMARCU S.R.L. a elaborat Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale (2021) în scopul realizării în mod organizat, unitar și în scurt timp a măsurilor de prevenire și reducere a efectelor poluării accidentale și desfășurării intervențiilor de urgență pentru limitarea și înlăturarea urmărilor asupra mediului, angajaților și a bunurilor materiale.

Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, cuprinde:

- componența colectivului constituit pentru combaterea poluărilor accidentale;
- lista punctelor critice din unitate unde pot apărea poluări accidentale;
- fișa poluantului potențial;
- programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluărilor accidentale pentru toate puncte critice identificate;
- componența echipei de intervenție la toate puncte critice identificate;
- lista dotărilor și a materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale pentru toate puncte critice identificate;
- programul anual instruire a lucrărilor de la punctele critice și a echipelor de intervenție pentru toate puncte critice identificate;
- responsabilitățile conducătorilor pentru fiecare dintre punctele critice identificate;
- lista unităților care acordă sprijin în cazul unor poluări accidentale;
- lista folosințelor din aval care pot fi afectate.

În vederea documentării evacuării salariaților în cazul situațiilor de urgență cel mai probabil a se întâmpla pe amplasamentul societății SAMARCU S.R.L. și anume: accidente chimice provocate de operatorii economici sau cutremur, a fost elaborat Planul de evacuare în situații de urgență (2015), care a fost avizat de către Șeful Inspectoratului pentru Situații de Urgență „Horea” al Județului Mureș și aprobat de Președintele Comitetului Local pentru Situații de Urgență.

Suplimentar, societatea SAMARCU S.R.L. a întocmit Planul de apărare în cazul producerii unei situații de urgență specifice riscului la cutremur (2015), care a fost avizat de Șeful Inspectoratului pentru Situații de Urgență „Horea” al Județului Mureș.

13. Monitorizarea activității

13.1 Monitorizare emisii pe factori de mediu in anul 2021

13.1.1 Monitorizari trimestriale/semestriale

Factor de mediu	Punctul de emisie sau de prelevare	parametrul	Valoare determinata (mg/l, upH)		Emisii autorizate (mg/l)
			Monitorizare conform AIM NR SB 116/2010	Monitorizare conform AIM NR MS 1/2021	
			Trim I	Trim II	SEM II

APA	Camin de evacuare inaintea racordarii la retea oraseneasca	pH	7,76	7,94	7,88	6,5 – 8,5
		MTS	<10	<10	20,9	350
		Reziduu filtrat la 105 ⁰ C	920	1152	726	2000
		Produse petroliere	lipsa	lipsa		Fara irizatii
		CCOCr	209	184	46,7	500
		CBO5	125	110		300
		NH ₄ ⁺	0,074	0,024		30
		Substante extractibile	0,9	0,78	3,4	30
		Cr ⁶⁺	0,011	0,006		0,2
		Cr total	0,084	0,034	<0,02	1,5
		SO ₄ ²⁻	396	454		600
		SO ₃ ²⁺	0,021	0,008		2,0
		Zn ²⁺	0,401	0,531	<0,05	1,0
		Fe ²⁺	0,152	0,261	<0,05	5,0
Cu ²⁺	0,018	0,011	<0,05	0,2		

13.1.2 Monitorizari anuale

Factor de mediu	Punctul de emisie sau de prelevare	parametrul	Valoare determinata	Emisii autorizate (mg/mc, mg/l.)
AER	Cos de evacuare filtru spalator hote de aspiratie /S1	HCl	0,218	10
		H ₂ SO ₄	0,089	5
		HF	<0,010	2
		NaOH	0,464	5
		Zn	≤0,02428	2
		Cr total	≤0,00071	0,2
		Cr VI	<0,01786	
		NOx	<0,509	200
		COV	14	150
	Cos evacuare gaze arse-camera ardere gaze pentru transfer schimbator de caldura la cuptor plastifiere/S2	NOx	108,02	350
		SOx	<3,68	35
		CO	54,89	100
		pulberi	<0,56	5
	Cos evacuare gaze de la cuptor plastifiere (polimerizare vopsea)/S3	NOx	2,05	350
		SOx	<2,93	35
CO		<1,25	100	
Pulberi		<0,27	50	
COVNM		17,67	150	
Cos de evacuare	NOx	224,16	350	

	gaze de la instalatia tratare termica suporti/S4	COV CO	4,67 86,06	150 100
	Cos de evacuare filtru de la sablare/S5	Pulberi	0,31	50
	Cos evacuare de la cazane centrala termica – cazanul nr. 2, tip HOVAL MAX 3 de 750 Kw/S7	NOx SOx CO pulberi	124,51 <3,71 56,94 <0,28	350 35 100 5
Apa subterana	puțul de control	pH Reziduu filtrabil Zinc Cupru Crom Crom(III) Crom(VI)	7,12 1160 <0,2 <0,001 <0,02 <0,02 <0,01	Scopul acestor analize constituie monitorii evolutivei in timp a calitatii freatice si prin ac evidentierea efectului activ desfasurate pe amplasa asupra apei freatice.

13.2 Monitorizarea variabilelor de proces

Procesul tehnologic de zincare si vopsire in camp electrostatic precum si fluxul de epurare al apelor reziduale provenite din zincare contin puncte in care monitorizarea variabilelor de proces este semnificativa pentru protectia mediului, puncte enumerate in tabelul urmatoar:

Punctul de monitorizare	Analize	Frecventa	Echipament de monitorizare /Metoda
Degresare zamac	Densitate	saptamanal	Densimetru
Degresare chimica	Densitate	saptamanal	Densimetru
Decapare	Densitate	saptamanal	Densimetru
Degresare anodica	Densitate	saptamanal	Densimetru
Neutralizare acida	Ph	Zilnic	Ph-metru
Baia de zinc	Analiza zincului metalic	saptamanal	Sol. EDTA 0,1M Sol. tampon bazica Indicator negru eriocrom T
	Analiza clorurii de potasiu	saptamanal	Bicromat de potasiu Azotat de argint 0,1M

	Analiza acidului boric	saptamanal	Hidroxid de sodiu 0,1N Indicator purpura de bromcrezol Sorbitol 70%
Pasivare fosforica/cromica	ph	Zilnic	Ph-metru
Magazia produse finite	Masurarea grosimii stratului de zinc depus	Zilnic, functie de tipul de articole zincate	Disolutie anodica – Couloscop S Fisher
Cabina de vopsire	Cantitate vopsea	Zilnic	Cantarire
Cuptor	Temperatura	Zilnic	Control automat
La iesirea din cuptor	Grosime stratului de vopsea	La fiecare lot	Deltascope Fischer
	Aderenta stratului de vopsea la piesa	La fiecare lot	EN-ISO 2409
	Culoare	La fiecare lot	Prin comparare vizuala cu mostre de vopsea
	Duritatea superficiala	La fiecare lot	Conform UNI 9395
	Rezistenta la agenti chimici	Periodic	Conform UNI 9852
	Rezistenta la corozie	Periodic	Conform UNI 1670
Statia de epurare	Ph bazin de coagulare	Continuu	Control automat – calculator de proces
	Ph bazin de neutralizare	Continuu	Control automat – calculator de proces
	Ph bazin corectie finala	Continuu	Control automat – calculator de proces
Bazin stocare ape preepurate	Analiza apelor uzate	semestrial	Spectofotometru - teste cuveta-laborator samarcu/Laborator extern acreditat

Echipamentele de monitorizare si analiza au fost corect exploatate, intretinute si verificate. Etalonarea acestora s-a efectuat conform legislatiei in vigoare respectandu-se astfel prevederile AIM NR MS 1/2021. Certificatele de etalonare nr. 07-08-329/2021, 07-08-330/2021, 07-08-331/2021 07-08-332/2021, 07-08-333/2021, 07-08-334/2021, sunt atasate prezentului raport.

13.4 Monitorizarea post-închidere - Planul de închidere a amplasamentului în cazul încetării temporare sau definitive a activității a fost depus la autoritatea de mediu.

14. Incidente de mediu si reclamatii/raspuns agent economic:

Incidente de mediu: : Nu au avut loc

Reclamatii: Nu au existat

15. Investiții și cheltuieli de mediu: sunt redade in tabelul urmator

Nr. crt	Denumire	2021 Valoare -RON
1	Cheltuieli pentru achizitia reactivilor in statia de epurare	290677
2	Monitorizarea emisiilor –analize	6728
3	Eliminare deseuri din procesele de productie/reciclare	31352
4	Achizitie aparatura si teste cuveta pentru analiza apei uzate in laboratorul propriu	1681
5	Calibrarea echipamentelor de monitorizare si analiza	4030
6	Intocmire documentatie necesara pentru revizuirea AIM	3000
	TOTAL	337468



Programul obiectivelor de mediu – nu sunt stabilite




ADMINISTRATOR
FARTAN ALINA
















Anexa I








UTILIZAREA PRODUSELOR CHIMICE IN 2021

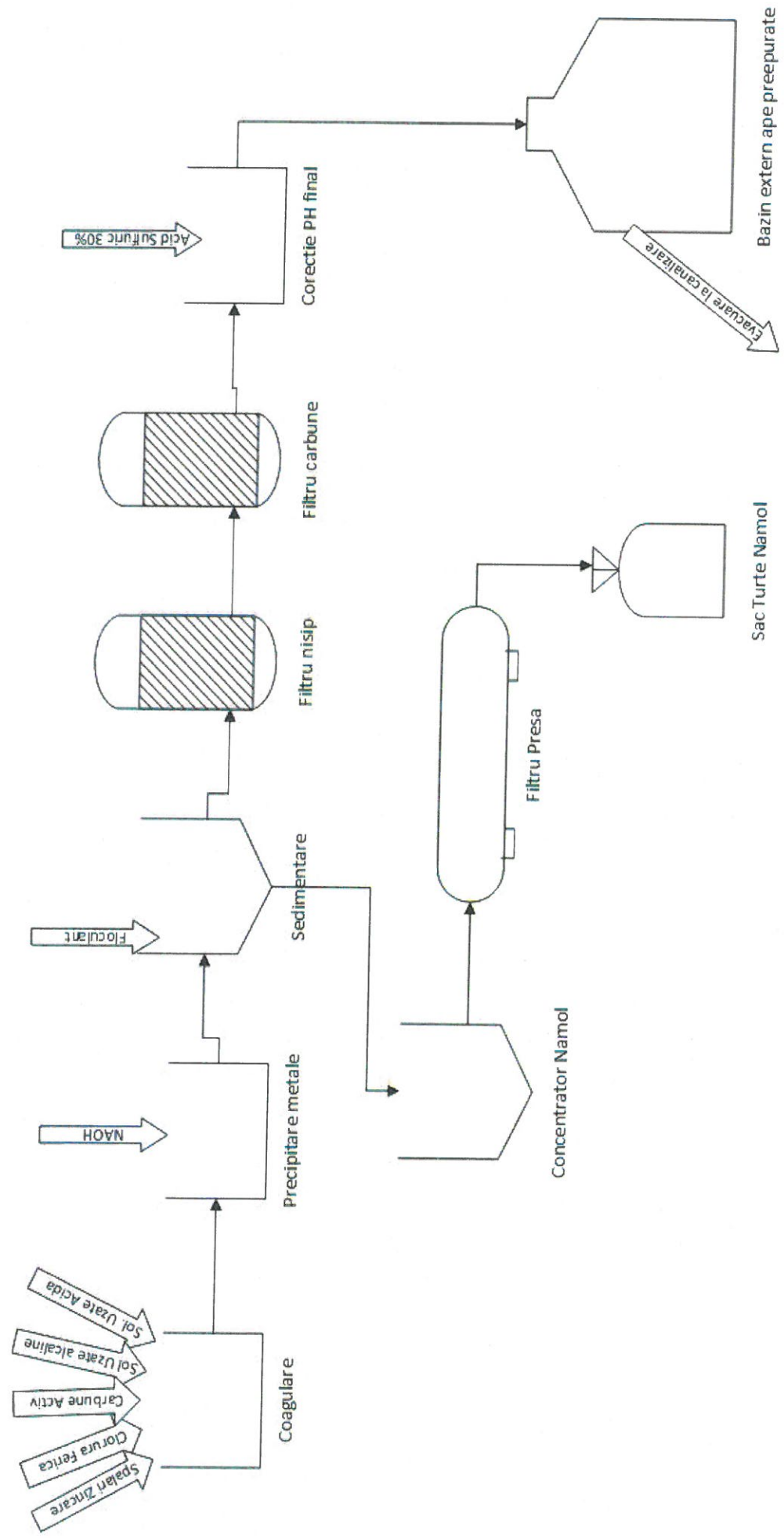
Nume produs	Stoc 01.01. 2021 -kg-	cantitate achiz. -kg-	cantitate folosita -kg-	Stoc 31.12. 2021	substanta periculoasa continuta	EINECS	N.ro CAS	continut	Fraze de pericol	Etichetare produs
Piese feronerie usi si ferestre	0		63112730 buc; 1957.5 tone zincate; 283411,7 mp suprafata zincata;	390	sodium p-cumenesulphonate 4-Phenyl-3-buten-2-one Skin Irrit. 2, H315; Eye	239-854-6	15763-76-5	25-≤50%		
ZETAPLUS 455 BRIGHTE NER		2000	2177		Alkylphenol polyglycoether sulfated	204-555-1	122-57-6	5-≤10%	H315 Provoacă iritarea pielii. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.	PERICOL 
	568		1548	1020	2-clorobenzaldehidă sodium cumenesulphonate	677-772-6	172890-52-7	1-≤3%	H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii	
ZETAPLUS 455 BASE		2000			sodium cumenesulphonate 2,2'-tiodietano Alkylphenol polyglycoether sulfated	201-956-3	89-98-5	1-≤3%	H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii	PERICOL 

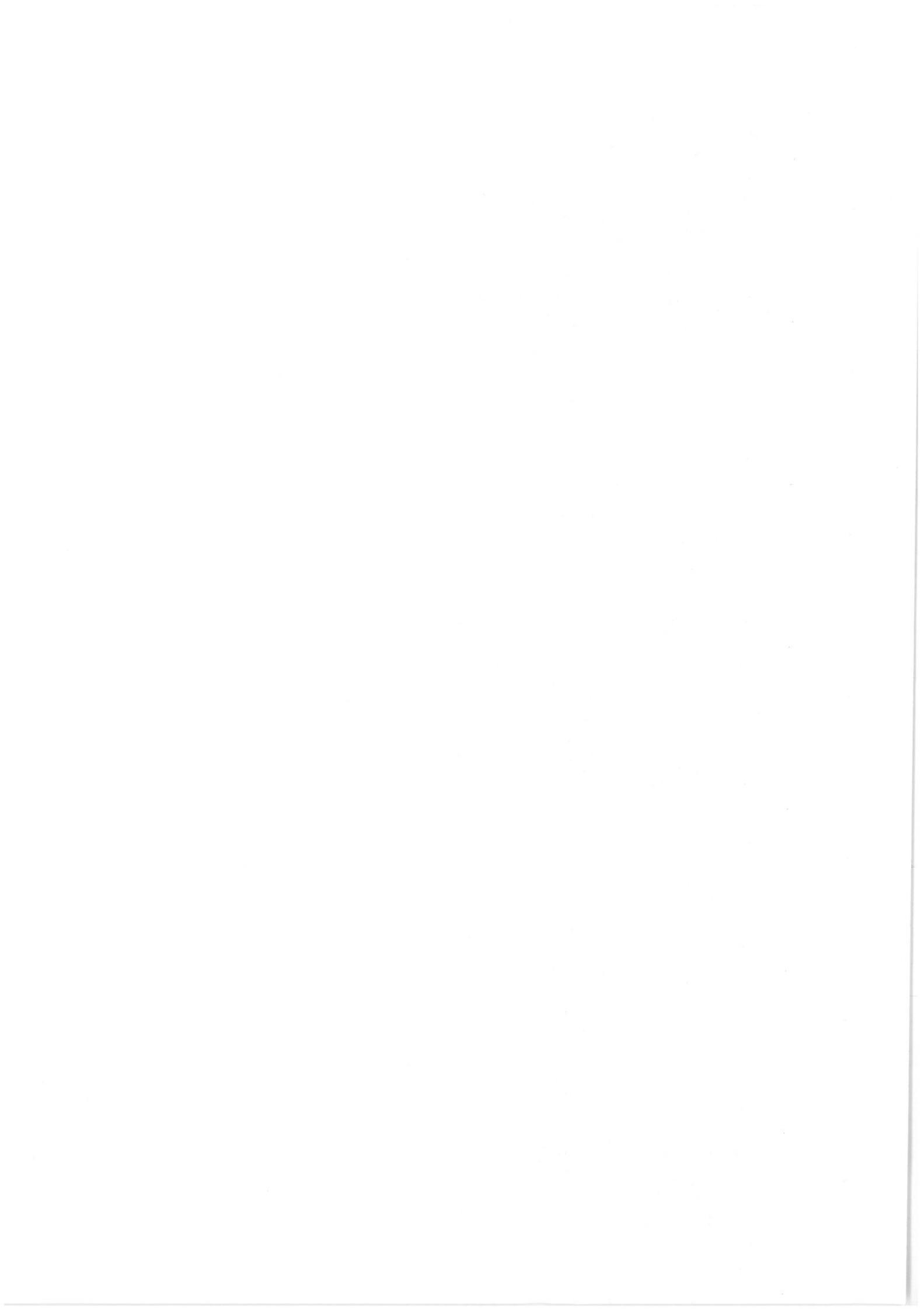
FINDIP 124	974,5	2058	1416,5	CHROMIUM (III) NITRATE	236-921-1	13548-38-4	10-≤20%	<p>PERICOL</p> 	<p>H290 Poate fi corosiv pentru metale. H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H334 Poate provoca simptome de alergție sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H341 Susceptibil de a provoca anomalii genetice. H350i Poate provoca cancer prin inhalare. H360F Poate dăuna fertilității. H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.</p>
	sodium nitrate			231-554-3	7631-99-4	5-≤10%			
	fluorură de sodiu			231-667-8	7681-49-4	1-≤3%			
	azotat de cobalt			233-402-1	10141-05-6	1-≤3%			
Lanthane 317	1130,6	0	555,6	acid azotic	231-714-2	7697-37-2	1-≤3%	<p>PERICOL</p> 	<p>H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H334 Poate provoca simptome de alergție sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H341 Susceptibil de a provoca anomalii genetice. H350i Poate provoca cancer prin inhalare. H360F Poate dăuna fertilității. H410 Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung</p>
				sodium nitrate	231-554-3	7631-99-4	10-≤20%		
				chromium trichloride	233-038-3	10025-73-7	10-≤20%		
				azotat de cobalt	233-402-1	10141-05-6	3-≤5%		
FINIGARD 105	173	850	523	fluorură de sodiu	231-667-8	7681-49-4	1-≤3%	<p>NC</p>	<p>NC</p>
				Alcool etoxilat			<20%		
Metex DEK V288	137	0	112	2-Butoxietanol	203-905-0	111-76-2	1-5%	<p>H 318-Provoaca grave leziuni oculare</p>	<p>PERICOL</p> 

Metex DEK 272	176.5	0	59	117.5	Polimer de alcool etoxilat	203-905-0	69011-36-5	<20%	H 318-Provoaca grave leziuni oculare		PERICOL
Uniclean AG 229	121	0	121	0	2-Butoxietanol Acid fluorhidric Pirofosfat de potasiu Oxiran metil-, polimer cu oxiran, mono (2- propylheptyl) eter	203-905-0 231-634-8 7320-34-5	111-76-2 7664-39-3	1-5% 5-10% 9-10%	H 290- Poate fi coroziv pentru metale H 301-toxic in caz de inghitire H314-Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H331-Toxic in caz de inhalare	 	PERICOL
Condorine SG 511N	572	0	572	0	Fluorura de sodiu Metasilicat de sodiu Carbonat de sodiu Metasilicat de sodiu	207-838-8 229-912-9 207-838-8 229-912-9	166736-08- 9 7681-49-4 6834-92-0	1-5% 5-10% 5-10% 10-30% 10-30%	H 315-Provoaca iritarea pielii H 318-Provoaca o iritare grave a ochilor		PERICOL
Picklane ACT 170	0	500	200	300	Hydrogenosulfonat de sodiu	231-665-7	7681-38-1	50-100%	H 301-toxic in caz de inghitire H314-Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	 	PERICOL
Presol 3071	0	1000	700	300	Carbonat d sodiu	207-838-8	497-19-8	25-50%	H 290- Poate fi coroziv pentru metale		PERICOL

					Metasilicat de sodiu	229-912-9	6834-92-0	10-20%	H314-Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	
					Hidroxid de sodiu	215-185-5	1310-73-2	5-10%	H335 Poate provoca iritarea cailor respiratorii	
					Benzenesulfonic acid, C10-13-alkyl derivatives, sodium salts	270-115-0	68411-30-3	3-5%		
					Paraffin oils, sulfochlorinated, saponified	269-144-1	68188-18-1	1-3%		
Clorura de potasiu	750	4200	4225	725	Clorura de potasiu	231-211-8	7447-40-7	100%	NC	NC
Acid boric	50	1050	825	275	acid boric	233-139-2	10043-35-3	100%	H360fd-Poate dauna fertilitatii sau fatului	
Bile de zinc	7826	10012	13388	4450	Zinc		7440-66-6	99,99%	NC	NC
Apa oxigenata	45	100	100	45	peroxid de hidrogen	231-765-0	7722-84-1	30,00%	H272-Poate agrava un incendiu; oxidant H302 Nociv in caz de inghitire	PERICOL  
Kemisorb 530 GR	389	3000	2689	700	Carbon activat	231-153-3	7440-44-0		NC	NC
Acid sulfuric 96%	1575	23683	23688	1570	acid sulfuric	231-639-5	7664-93-9	92-96%	H290-Poate fi coroziv pentru metale H314-Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	PERICOL 

Soda caustica	2689,5	69916	67122	5483,5	Hidroxid de sodiu	215-185-5	130-73-2	30-45%	H290-Poate fi coroziv pentru metale H314-Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	PERICOL 
Acid fosforic	128	245	292	81	acid fosforic	231-633-2	7664-38-2	cca.75%	H290-Poate fi coroziv pentru metale H314-Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	PERICOL 
Acid azotic	249	805	859	195	acid azotic	231-714-2	7697-37-2	cca.50%	H272-Poate agrava un incendiu; oxidant H290-Poate fi coroziv pentru metale H314-Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	PERICOL  
Acid clorhidric	889,7	3980	4465	404,7	acid clorhidric	231-595-7	7647-01-0	30-37%	H290-Poate fi coroziv pentru metale H314-Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H335-Poate provoca iritarea cailor respiratorii	PERICOL  
Clorura ferica	2703,5	7101,5	8377,5	1427,5		231-729-4	7705-08-0	40-42%	H290-Poate fi coroziv pentru metale H314-Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor	PERICOL 
Idrapol A23	46,5	0	36,5	10	Poliamida de acril anionica			NC		NC
Vopsea pulbere	6268	17594	15176	8686	Pulbere inerta de epoxipoliester			NC		NC
Alimentazione	0	3000	1280	1720	2-Butoxietanol	203-905-0	111-76-2	55-100%	H302+H312+H332-Nociv in caz de	PERICOL





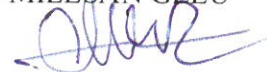
MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN MURES	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 6 /19.03.2021
		Exemplar: Pagina: 1
Tg –Mures, str. Podeni, nr. 10 Cod fiscal: 15378153		Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006 e-mail: cjmures@gnm.ro; www.gnm.ro

PROGRAM INSPECȚIE

- 1) Operatorul economic inspectat: **SC SAMARCU SRL Ludus**
- 2) Obiectivele inspecției (probleme ce urmează a fi verificate):
 - evaluarea conformării cu legislația de mediu în vigoare;
 - evaluarea conformării cu prevederile autorizației de mediu;
 - respectarea legii 211/2011 privind regimul deșeurilor;
 - transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României conform HG 1061/2008
- 3) Documente
Analizate la sediul comisariatului județean:
 - autorizația integrată de mediu, dosar de obiectiv;
 - rapoarte de inspecție anterioare
Necesar a fi analizate la obiectivul controlat:
 - evidente interne de gestiune;
 - monitorizarea factorilor de mediu;
 - formulare transport deșeurilor.
- 4) Comisari: Milesan Gelu, Zetes Madalina
- 5) Resurse necesare (fond de timp, mijloace de transport, aparatură de analiză etc.): 16 ore/comisar - 32 de ore total
- 6) Colaborări necesare: nu este cazul
- 7) Informațiile utile pentru analiza obiectivului controlat -

Aprobat,
COMISAR SEF
SZEKELY ANNAMARIA

Întocmit,
Comisar,
MILESAN GELU



MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN MUREȘ	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 6 /19.03.2021
		Exemplar: Pagina: 2
Tg -Mures, str. Podeni, nr. 10 Cod fiscal: 15378153		Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006 e-mail: cjmures@gnm.ro ; www.gnm.ro

PAGINA DE GARDA

Verificat,
Comisar Sef
Szekely Annamaria

Unitatea inspectată: SC SAMARCU SRL		
Perioada inspecției: 12.03.2021 si 19.03.2021		
Comisari (nume, prenume)		
Milesan Gelu	O.D. 239 /12.03.2021; O.D. 267/19.03.2021	O.S. 226/12.03.2021
Zetes Madalina	O.D. 240 /12.03.2021; O.D. 268/19.03.2021	O.S. 227/12.03.2021
Echipa de inspecție: Milesan Gelu, Zetes Madalina		
Responsabil de echipă de inspecție: Milesan Gelu		

NOTĂ:

Pentru fiecare dintre comisarilor participanți la control se vor identifica numărul și data ordinului de serviciu și de deplasare.

Perioada inspecției include toate etapele procedurii de inspecție.

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN MUREȘ	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 6 /19.03.2021
		Exemplar: Pagina: 3
Tg -Mures, str. Podeni, nr. 10 Cod fiscal: 15378153		Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006 e-mail: cjmures@gnm.ro; www.gnm.ro

Înregistrare la unitate: **128** /19.11.2021

Nr. R.U.C. **63**

SECȚIUNEA A: DATE DE IDENTIFICARE A INSPECȚIEI

1. Data inspecției:	12.03.2021 si 19.03.2021 zi luna an	2. Durata inspecției: (inclusiv etapa de pregătire): 32	3. Tipul inspecției: P-A
4. Tipul obiectivului inspectat: A	5. Cod CAEN: 2561		
6. Înregistrare în Registrul național al obiectivelor controlate /cod unic de înregistrare: RO 14451000			

SECȚIUNEA B: DATE DESPRE UNITATEA INSPECTATĂ

Numele și adresa unității: **SC SAMARCU SRL** cu sediul in Cluj Napoca, Calea Dorobantilor,, nr. 14-16, et. II, ap. 59-60, birou 9 - punct de lucru Ludus, str. Fabricii, nr. 4

Profilul unității: **Tratarea si acoperirea metalelor**

Numele reprezentantului oficial al unității (inclusiv funcția, telefon, fax): admin. Fartan Alina	Ora și data intrării în unitate: ora 09:00; data 12.03.20210
Contactat: <input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu	Ora și data ieșirii din unitate: ora 15:00; data 19.03.2021
Numele responsabilului cu protecția mediului (inclusiv funcția, telefon, fax): Coman Gheorghe	Alte date despre obiectiv: Tel: 0265 206400 Fax: 0265415317
Contactat: <input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu	

SECȚIUNEA C: ASPECTE/ACTIVITĂȚI/ZONE CONTROLATE PE PARCURSUL INSPECȚIEI

<input checked="" type="checkbox"/> Autorizație/acord /aviz de mediu	<input type="checkbox"/> Măsurări debite	<input type="checkbox"/> Prelevare probe	<input checked="" type="checkbox"/> Sistem management de mediu
<input checked="" type="checkbox"/> Înregistrări/rapoarte	<input checked="" type="checkbox"/> Management deșeuri	<input type="checkbox"/> Zgomot și vibrații	<input type="checkbox"/> Programe de conservare a resurselor
<input checked="" type="checkbox"/> Imisii/emisii	<input checked="" type="checkbox"/> Stații de epurare locală a apelor	<input type="checkbox"/> Program conformare / Plan de acțiuni	<input type="checkbox"/> Arii și zone protejate/monumente ale naturii/amenajamente silvice
<input checked="" type="checkbox"/> Analiza amplasamentului	<input type="checkbox"/> Animale în captivitate	<input type="checkbox"/> Spații verzi/perdele de protecție, aliniamente	
<input type="checkbox"/> Valorificarea resurselor naturale	<input checked="" type="checkbox"/> Spații depozitare deșeuri	<input type="checkbox"/> Plan management	
<input type="checkbox"/> Efluent/Emisar	<input type="checkbox"/> Prevenire poluare	<input type="checkbox"/> Recoltare masă lemnoasă	<input checked="" type="checkbox"/> Analiza realizării măsurilor corective
	<input type="checkbox"/> GES		
<input type="checkbox"/> Ape subterane	<input type="checkbox"/> Operare/mentenanță	<input type="checkbox"/> Reconstrucție ecologică	<input type="checkbox"/> Laboratoare analiză
<input checked="" type="checkbox"/> Rețea canalizare	<input type="checkbox"/> Măsurii de conservare a habitatelor	<input type="checkbox"/> Zone degradate	<input type="checkbox"/> Responsabilități/ autorități de mediu
<input checked="" type="checkbox"/> Alimentări cu apă	<input type="checkbox"/> Investiții noi de mediu	<input type="checkbox"/> Construcții	<input type="checkbox"/> Transporturi
<input checked="" type="checkbox"/> Programe de intervenție în caz de poluări accidentale și dezastre	<input type="checkbox"/> Investiții noi de mediu	<input checked="" type="checkbox"/> Management substanțe periculoase	
	<input type="checkbox"/> Recoltare, capturare, achiziție, comercializare	<input checked="" type="checkbox"/> Depozități de materii prime, produse, intermediari	<input checked="" type="checkbox"/> Autorizație, acord, aviz de gospodărire a apelor
	<input type="checkbox"/> Analize în situ	<input type="checkbox"/> Conformare REACH	<input checked="" type="checkbox"/> Program de automonitorizare
<input checked="" type="checkbox"/> Procese tehnologice, operații	<input type="checkbox"/> Instalații depoluare gaze	<input type="checkbox"/> CITES	<input type="checkbox"/> Altele (se menționează activitățile)

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN MUREȘ	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 6 /19.03.2021
		Exemplar: Pagina: 4
Tg –Mureș, str. Podeni, nr. 10 Cod fiscal: 15378153		Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006 e-mail: cjmures@gnm.ro ; www.gnm.ro

SECȚIUNEA D: SUMARUL CONSTATĂRIILOR INSPECȚIEI

Pe amplasamentul verificat situat în orășul Luduș, str. Fabricii, nr. 4, unitatea desfășoară activității de tratare și acoperirea metalelor cod caen 2561.

Conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale Anexa 1, pct. 2.6 unitatea se încadrează la categoria de activitate „Tratarea de suprafață a metalelor sau materialelor plastice electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc”

Unitatea deține următoarele acte de reglementare și contracte prestări servicii:

- autorizația integrată de mediu SB 116 din 07.09.2010 autorizație valabilă până în 07.09.2020, emisă fără plan de acțiuni;

Prin adresa cu nr. de înregistrare la APM Mureș 9156/31.08.2020 unitatea a depus actele necesare în vederea reînnoirii autorizației integrate de mediu.

APM Mureș a cerut completări prin adresa nr. 9156/03.12.2020, acestea fiind transmise, momentan procedura de reautorizare fiind în fază finală de emitere a noii autorizații integrate de mediu.

- autorizație de gospodărire a apelor emisă de AN Apele Române ABA Mureș nr. 141/05.06.2019, autorizație valabilă până la data de 05.06.2022;

- contract încheiat cu SC RIAN CONSULT SRL Brașov și cu SC RECYCLING PROD SRL argu Mureș pentru colectare, transport și eliminare finală deșeurilor periculoase și nepericuloase tehnologice;

- contract nr. 81/12.03.2013 încheiat cu SC Ripen Dor SRL Luduș pentru valorificare deșeurilor reciclabile;

Apele uzate fecaloide menajere rezultate din cadrul unității sunt colectate prin rețeaua proprie de canalizare cu evacuare în rețeaua de canalizare orășenească.

Apele uzate tehnologice rezultate de la clătiri intermediare și spălări finale, desfășurate în cursul proceselor de electrodepunere și pasivare sunt colectate prin canalizarea tehnologică și trimise la stația de epurare.

Stația de preepurare a apelor impurificate de la secția de galvanizare este complet automată și are în funcțiune toate elementele (precipitarea ionilor metalici - zinc, fier, sub formă de hidroxizi, sedimentarea suspensiilor, condensare și presare namol, filtrarea suspensiilor, corecție pH).

Conform autorizației integrate de mediu frecvența de monitorizare a apelor uzate evacuate în rețeaua de canalizare este stabilită trimestrial din proba momentană, iar pentru substanțele prioritare și prioritar periculoase este stabilită anual.

Frecvența de monitorizare a apelor subterane din putul de observație situat în zona bazinului de

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN MURES	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 6 /19.03.2021
		Exemplar: Pagina: 5
Tg –Mures, str. Podeni, nr. 10 Cod fiscal: 15378153		Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006 e-mail: cjmures@gnm.ro; www.gnm.ro

stocare a apelor uzate tehnologice este stabilita anual.

Monitorizarea apelor uzate si a substantelor prioritare si prioritar periculoase se realizeaza prin analize de laborator efectuate de catre laboratorul SC WESSLING ROMANIA SRL Tg. Mures.

Monitorizarea apelor subterane – foraj se realizeaza anual prin analize de laborator. (copie anexata)

Automonitorizarea calitatii apelor uzate inainte de evacuare la canalizare se realizeaza cu frecventa trimestriala prin laboratorul propriu, pentru trim IV 2021. Unitatea a prezenta si raport de incercare eliberat de Laboratorul Weslling Romania.

La verificarea rapoartelor de incercari 2024813/10.11.2020 si RI 2024814/1/10.11.2021 eliberate de Laboratorul Weslling Romania si a raportului ape uzate epurate trim I eliberat de laboratorul propriu nu se constata depasiri la nici unul din indicatorii determinati, fata de prevederile autorizatiei integrate de mediu. Indicatorii de calitate a apelor uzate evacuate se incadreaza in NTPA 002/2002 conform HG 188/2002 aprobata prin HG 352/2005.

Monitorizarea emisiilor in atmosfera se realizeaza anual in conformitate cu autorizatia integrata de mediu cum urmeaza: emisii din procesul tehnologic exhaustare filtru spalator hote de aspiratie si emisii COV S1, emisii cos evacuare gaze arse camera de ardere pentru transfer schimbator la cuptorul cu plastifiere S2, emisii cuptor de plastifiere S3, emisii cuptor pentru tratare termica suporti S4, pulberi de la sablare S5, emisiile de gaze arse provenite de la arderea gazului metan in centrala termica S6, emisiile de gaze arse provenite de la arderea gazului metan in centrala termica S8, emisii cos dispersie arzatoare tuburi radiante S 9, emisii S 10, emisii S11.

Pentru monitorizarea factorului de mediu aer unitatea a prezentat Raportul de incercare nr. 4951/09.11.2020 fara depasiri.

Autorizatia integrata de mediu nu stabileste ca frecventa de determinare ale NZE la limita incintei functionale.

Evidenta gestiunii deseurilor se tine in format electronic conform HG 856/2002 pentru categoriile de deseuri generate din activitatea unitatii, existand acte doveditoare privind valorificarea/eliminarea deseurilor prin unitati specializate

In cursul anului curent, unitatea a transmis la APM Mures evidentei gestiunii deseurilor aferente anului 2020 in confrmitate cuprevederile Legii 211/2011 privind gestiunea deseurilor art. 49, alin. 4. (copie acte doveditoare).

Colectarea, stocarea temporara a deseurilor se realizeaza selectiv pe categorii.

Deseuri de la separator grasimi – deseuri de degresare cu continut de substante periculoase,

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN MUREȘ	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 6 /19.03.2021
		Exemplar: Pagina: 6
Tg –Mureș, str. Podeni, nr. 10 Cod fiscal: 15378153		Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006 e-mail: cjmures@gnm.ro; www.gnm.ro

deseurile de filtru–absorbanti, deseurile de ambalaje in care au fost aprovizionate substantele chimice, materiale filtrante, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase, namoluri si turte de filtrare cu continut de substante periculoase, deseuri de ambalaje contaminate cu substante periculoase, deseuri de vopsea pulbere, deseuri de la indepartarea vopselelor si lacurilor, cenusa de vatra, zgura si praf de cenusa, deseuri de materiale de sablare, altele decat cele specificate la 12 01 16 si deseuri de la decapare-acizi de decapare, ambalajele de hartie si carton se predau periodic la operatori economici autorizati.

Transportul preparatelor chimice periculoase se realizeaza prin agenti economici autorizati in vederea transportului de substante periculoase.

Transportul deseurilor se realizeaza cu respectarea prevederilor HG 1061/2008 privind transportul deseurilor Anexa 1, 2 si 3 dupa caz.

Evidenta preparatelor chimice periculoase se realizeaza conform cerintelor OUG nr. 195/2005 art. 28, lit. b privind protectia mediului modificata si completata, existand fise tehnice de securitate conforme cu legislatia de mediu pentru toate categoriile de preparate chimice periculoase utilizate.

Ambalajele de stocare a preparatelor chimice periculoase sunt etichetate in limba romana in conformitate cu prevederile Regulamentului 1272/2008, art. 17, alin. 2.

Starea de salubritate a amplasamentului este corespunzatoare, nu s-au constatat scurgeri de produse petroliere sau deseuri pe sol.

Societatea a transmis declaratiile la fondul pentru mediu in format electronic, anexam ultimele doua declaratii impreuna cu dovada transmiterii acestora la AFM Bucuresti.

Pe site-ul societatii exista informatii privind mediul (apa, aer, etc), actualizate trimestrial conform prevederilor HG 878 din 2005 privind accesul publicului la informatia de mediu art. 26 (conform si prevederilor AIM Cap. 14. 11)

In conformitate cu prevederile art. 22 din Legea 211 din 2011 privind regimul deseurilor exista persoana desemnata cu gestionarea deseurilor din unitate, persoana care a urmat cursuri de specialitate, aceasta fiind numita cu decizie ca responsabil de protectia mediului.

La nivelul societatii SC Samarcu SRL este implementat un sistem de management ISO 9001 / calitate precum si Plan de interventie in caz de poluare accidentale actualizat.

SECȚIUNEA E: ANALIZA REALIZĂRII MĂSURILOR STABILITE ANTERIOR

Masurile stabilite cu ocazia controlului anterior au fost realizate astfel:

Masura 1: La intrarea in posesie a rapoartelor de monitorizare a factorilor de mediu cu frecventa anuala,

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN MURES	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 6 /19.03.2021
		Exemplar: Pagina: 7
Tg –Mures, str. Podeni, nr. 10 Cod fiscal: 15378153		Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006 e-mail: cjmures@gnm.ro; www.gnm.ro

acestea se vor transmite la GNM CJ Mures – realizata, unitatea a transmis prin email si inregistrat cu nr. 2425/19.11.2020

SECȚIUNEA F: SANȚIUNI (principale /complementare) ÎN TIMPUL INSPECȚIEI

Nu s-au aplicat

SECȚIUNEA G: MĂSURI STABILITE

Nr. crt.	MĂSURA	RESPONSABIL	TERMEN DE REALIZARE
1.	La intrarea in posesia autorizatiei integrate de mediu, o copie dupa aceasta se va transmite la GNM CJ Mures.	Conducerea societatii	10 zile de la intrarea in posesie
2.	Transmiterea la GNM CJ Mures a unui exemplar din RAM 2020.	Conducerea societatii	31.03.2021

Se va informa Comisariatul Judetean Mures al Garzii Nationale de Mediu asupra stadiului de indeplinire a masurilor impuse mai sus la expirarea termenelor de finalizare aferente (cu exceptia masurilor cu caracter permanent).

SECȚIUNEA H: NOTA ACORDATĂ OBIECTIVULUI

Impact (de la 1 la 10)	2
Performanță (de la 1 la 10)	8

Față de cele constatate, titularul activității declară: Nu are obiecțiuni

Prezentul raport de inspecție a fost încheiat la unitatea controlata în 2 exemplare, din care 1 exemplar pentru autoritatea de control și 1 exemplar pentru titularul activității inspectate. În timpul controlului nu/au fost distruse sau avariate bunuri, documente sau alte valori.

ÎNSUȘIREA CONSTATĂRILOR ȘI MĂSURILOR STABILITE

Directorul unității inspectate		Garda Națională de Mediu - Comisariatul General/Județean Mures		
Nume/Prenume Admin: Fartan Alina	Semnătura și stampila unității	Nume/Prenume Milesan Gelu	Legitimație specială de control Nr. 3131/2021	Semnătura
Responsabil cu protecția mediului înconjurător		Nume/Prenume Zetes Madalina	Legitimație specială de control Nr. 3000/2020	Semnătura
Coman Gheorghe	Semnătura	Nume/Prenume	Legitimație specială de control Nr.	Semnătura

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN MUREȘ	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 6 /19.03.2021
		Exemplar: Pagina: 8
Tg –Mures, str. Podeni, nr. 10 Cod fiscal: 15378153		Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006 e-mail: cjmures@gnm.ro; www.gnm.ro

RAPORT PRIVIND PROBELE RECOLTATE

1. Operator economic inspectat: SC SAMARCU SRL – fara recoltare de probe
2. Cine a prelevat.....
3. Probe prelevate.....
4. Locul prelevării.
5. Aparatura (serie număr) folosită pentru înregistrare
6. Număr de înregistrări
7. Enumerarea locațiilor.....

Nu au fost făcute obiecțiuni cu privire la natura și modul de efectuare a controlului. În timpul controlului nu au fost distruse sau avariate bunuri, documente sau alte valori. Raportul de inspecție conține un număr de 16 pagini anexate.

Unitatea controlată,
SC SAMARCU SRL



Întocmit,
Comisar,
MILESAN GELU

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN MURES	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 124/25.11.2021
		Exemplar: Pagina: 1
Tg –Mures, str. Podeni, nr. 10 Cod fiscal: 15378153		Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006 e-mail: cjmures@gnm.ro ; www.gnm.ro

PROGRAM INSPECȚIE

- 1) Operatorul economic inspectat: **SC SAMARCU SRL Ludus**
- 2) Obiectivele inspecției (probleme ce urmează a fi verificate):
 - evaluarea conformării cu legislația de mediu în vigoare;
 - evaluarea conformării cu prevederile autorizației de mediu;
 - respectarea legii 211/2011 privind regimul deșeurilor;
 - transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României conform HG 1061/2008
- 3) Documente
Analizate la sediul comisariatului județean:
 - autorizația integrată de mediu, dosar de obiectiv;
 - rapoarte de inspecție anterioare
Necesar a fi analizate la obiectivul controlat:
 - evidente interne de gestiune;
 - monitorizarea factorilor de mediu;
 - formulare transport deșuri.
- 4) Comisari: Milesan Gelu, Szekely Annamaria
- 5) Resurse necesare (fond de timp, mijloace de transport, aparatură de analiză etc.): 16 ore/comisar - 32 de ore total
- 6) Colaborări necesare: nu este cazul
- 7) Informațiile utile pentru analiza obiectivului controlat -

Aprobat,
COMISAR SEF
SZEKELY ANNAMARIA

Întocmit,
Comisar,
MILESAN GELU

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN MURES	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 124/25.11.2021
		Exemplar: Pagina: 2
Tg –Mures, str. Podeni, nr. 10 Cod fiscal: 15378153		Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006 e-mail: cjmures@gnm.ro ; www.gnm.ro

PAGINA DE GARDA

Verificat,
Comisar Sef
Szekely Annamaria

Unitatea inspectată: SC SAMARCU SRL	
Perioada inspecției: 25.11.2021 si 26.11.2021	
Comisari (nume, prenume)	
Milesan Gelu	O.D. 1099/25.11.2021 O.S. 1059/25.11.2021
Szekely Annamaria	O.D. 1100/25.11.2021 O.S. 1060/25.11.2021
Echipa de inspecție: Milesan Gelu, Szekely Annamaria	
Responsabil de echipă de inspecție: Milesan Gelu	

NOTĂ:

Pentru fiecare dintre comisarii participanți la control se vor identifica numărul și data ordinului de serviciu și de deplasare.

Perioada inspecției include toate etapele procedurii de inspecție.

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR

GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU
COMISARIATUL JUDEȚEAN MURES

RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. 124/25.11.2021

Exemplar:
Pagina: 3

Tg -Mures, str. Podeni, nr. 10
Cod fiscal: 15378153

Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006
e-mail: cjmures@gnm.ro; www.gnm.ro

Înregistrare la unitate: 681 /26.11.2021

Nr. R.U.C.64

SECȚIUNEA A: DATE DE IDENTIFICARE A INSPECȚIEI

1. Data inspecției:	25.11.2021-26.11.2021 zi luna an	2. Durata inspecției: (inclusiv etapa de pregătire): 32	3. Tipul inspecției: P-A
4. Tipul obiectivului inspectat: A	5. Cod CAEN: 2561		
6. Înregistrare în Registrul național al obiectivelor controlate /cod unic de înregistrare: RO 14451000			

SECȚIUNEA B: DATE DESPRE UNITATEA INSPECTATĂ

Numele și adresa unității: **SC SAMARCU SRL** cu sediul în Cluj Napoca, Calea Dorobantilor,, nr. 14-16, et. II, ap. 59-60, birou 9 - punct de lucru Ludus, str. Fabricii, nr. 4

Profilul unității: **Tratarea si acoperirea metalelor**

Numele reprezentantului oficial al unității (inclusiv funcția, telefon, fax): admin. Fartan Alina	Ora și data intrării în unitate: ora 09:00; data 25.11.2021
Contactat: <input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu	Ora și data ieșirii din unitate: ora 15:00; data 26.11.2021
Numele responsabilului cu protecția mediului (inclusiv funcția, telefon, fax): Coman Gheorghe	Alte date despre obiectiv: Tel: 0265 206400 Fax: 0265415317
Contactat: <input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu	

SECȚIUNEA C: ASPECTE/ACTIVITĂȚI/ZONE CONTROLATE PE PARCURSUL INSPECȚIEI

<input checked="" type="checkbox"/> Autorizație/acord /aviz de mediu	<input type="checkbox"/> Măsurări debite	<input type="checkbox"/> Prelevare probe	<input checked="" type="checkbox"/> Sistem management de mediu
<input checked="" type="checkbox"/> Înregistrări/rapoarte	<input checked="" type="checkbox"/> Management deșeuri	<input type="checkbox"/> Zgomot și vibrații	<input type="checkbox"/> Programe de conservare a resurselor
<input checked="" type="checkbox"/> Imisii/emisii	<input checked="" type="checkbox"/> Stații de epurare locală a apelor	<input type="checkbox"/> Program conformare / Plan de acțiuni	<input type="checkbox"/> Arii și zone protejate/monumente ale naturii/amenajamente silvice
<input checked="" type="checkbox"/> Analiza amplasamentului	<input type="checkbox"/> Animale în captivitate	<input type="checkbox"/> Spații verzi/perdele de protecție, aliniamente	
<input type="checkbox"/> Valorificarea resurselor naturale	<input checked="" type="checkbox"/> Spații depozitare deșeuri	<input type="checkbox"/> Plan management	
<input type="checkbox"/> Efluent/Emisar	<input type="checkbox"/> Prevenire poluare	<input type="checkbox"/> Recoltare masă lemnoasă	<input checked="" type="checkbox"/> Analiza realizării măsurilor corective
	<input type="checkbox"/> GES		
<input type="checkbox"/> Ape subterane	<input type="checkbox"/> Operare/mentenanță	<input type="checkbox"/> Reconstrucție ecologică	<input type="checkbox"/> Laboratoare analiză
<input checked="" type="checkbox"/> Rețea canalizare	<input type="checkbox"/> Măsurii de conservare a habitatelor	<input type="checkbox"/> Zone degradate	<input type="checkbox"/> Responsabilități/autorități de mediu
<input checked="" type="checkbox"/> Alimentări cu apă	<input type="checkbox"/> Investiții noi de mediu	<input checked="" type="checkbox"/> Management substanțe periculoase	<input type="checkbox"/> Transporturi
<input type="checkbox"/> Programe de intervenție în caz de poluări accidentale și dezastre	<input type="checkbox"/> Recoltare, capturare, achiziție, comercializare floră/faună	<input checked="" type="checkbox"/> Depozitări de materii prime, produse, intermediari	<input checked="" type="checkbox"/> Autorizație, acord, aviz de gospodărire a apelor
<input checked="" type="checkbox"/> Procese tehnologice, operații	<input type="checkbox"/> Analize în situ	<input type="checkbox"/> Conformare REACH	<input checked="" type="checkbox"/> Program de automonitorizare
	<input type="checkbox"/> Instalații depoluare gaze	<input type="checkbox"/> CITES	<input type="checkbox"/> Altele (se menționează activitățile)

SECȚIUNEA D: SUMARUL CONSTATĂRIILOR INSPECȚIEI

Pe amplasamentul verificat situat în orașul Luduș, str. Fabricii, nr. 4, unitatea desfășoară activitatea de tratarea și acoperirea metalelor cod caen 2561.

Conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale Anexa 1, pct. 2.6 unitatea se încadrează la categoria de activitate „Tratarea de suprafață a metalelor sau materialelor plastice electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc”

Unitatea deține următoarele acte de reglementare și contracte prestări servicii:

- autorizația integrată de mediu MS 1 din 04.06.2021 emisă de APM Mureș, emisă fără plan de acțiuni;

- autorizație de gospodărire a apelor emisă de AN Apele Române ABA Mureș nr. 141/05.06.2019, autorizație valabilă până la data de 05.06.2022;

- contract încheiat cu SC RIAN CONSULT SRL Brașov și cu SC RECYCLING PROD SRL argu Mureș pentru colectare, transport și eliminare finală deșeurilor periculoase și nepericuloase tehnologice;

- contract nr. 81/12.03.2013 încheiat cu SC Ripen Dor SRL Luduș pentru valorificare deșeurilor reciclabile;

Apele uzate fecaloide menajere rezultate din cadrul unității sunt colectate prin rețeaua proprie de canalizare cu evacuare în rețeaua de canalizare orășenească.

Apele uzate tehnologice rezultate de la clătiri intermediare și spălări finale, desfășurate în cursul proceselor de electrodepunere și pasivare sunt colectate prin canalizarea tehnologică și trimise la stația de epurare.

Stația de preepurare a apelor impurificate de la secția de galvanizare este complet automată și are în funcțiune toate elementele (precipitarea ionilor metalici - zinc, fier, sub formă de hidroxizi, sedimentarea suspensiilor, condensare și presare namol, filtrarea suspensiilor, corecție pH).

Conform autorizației integrate de mediu frecvența de monitorizare a apelor uzate evacuate în rețeaua de canalizare este stabilită semestrială din proba momentană.

Frecvența de monitorizare a apelor subterane din putul de observație situat în zona bazinului de stocare a apelor uzate tehnologice este stabilită anual.

Monitorizarea apelor subterane – foraj se realizează anual prin analize de laborator.

Automonitorizarea calității apelor uzate înainte de evacuare la canalizare se realizează cu frecvența semestrială prin laboratorul propriu, pentru semestrul II 2021. Unitatea prezintă și raport de încercare 2123789/18.11.2021 eliberat de Laboratorul Wesling România.

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR

GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU
COMISARIATUL JUDEȚEAN MURES

RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. 124/25.11.2021

Exemplar:
Pagina: 5

Tg –Mures, str. Podeni, nr. 10
Cod fiscal: 15378153

Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006
e-mail: cjmures@gnm.ro; www.gnm.ro

La verificarea raportului de incercari mai sus mentionat eliberat de Laboratorul Weslling Romania si a raportului ape uzate epurate nu se constata depasiri la nici unul din indicatorii determinati, fata de prevederile autorizatiei integrate de mediu. Indicatorii de calitate a apelor uzate evacuate se incadreaza in NTPA 002/2002 conform HG 188/2002 aprobata prin HG 352/2005.

Monitorizarea emisiilor in atmosfera se realizeaza anual in conformitate cu autorizatia integrata de mediu cum urmeaza: emisii din procesul tehnologic exhaustare filtru spalator hote de aspiratie si emisii COV S1, emisii cos evacuare gaze arse camera de ardere pentru transfer schimbator la cuptorul cu plastifiere S2, emisii cuptor de plastifiere S3, emisii cuptor pentru tratare termica suporti S4, pulberi de la sablare S5, emisiile de gaze arse provenite de la arderea gazului metan in centrala termica S7,S8.

In cursul anului curent nu a functionat ccazanul aferent cosului S8.

Pentru monitorizarea factorului de mediu aer unitatea a prezentat Raportul de incercare nr. 4645/26.10.2021 fara depasiri.

Autorizatia integrata de mediu nu stabileste ca frecventa de determinare ale NZE la limita incintei functionale.

Evidenta gestiunii deseurilor se tine in format electronic conform HG 856/2002 pentru categoriile de deseuri generate din activitatea unitatii, existand acte doveditoare privind valorificarea/eliminarea deseurilor prin unitati specializate

Colectarea, stocarea temporara a deseurilor se realizeaza selectiv pe categorii.

Deseuri de la separator grasimi – deseuri de degresare cu continut de substante periculoase, deseurile de filtru–absorbanti, deseurile de ambalaje in care au fost aprovizionate substantele chimice, materiale filtrante, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase, namoluri si turte de filtrare cu continut de substante periculoase, deseuri de ambalaje contaminate cu substante periculoase, deseuri de vopsea pulbere, deseuri de la indepartarea vopselelor si lacurilor, cenusa de vatra, zgura si praf de cenusa, deseuri de materiale de sablare, altele decat cele specificate la 12 01 16 si deseuri de la decapare-acizi de decapare, ambalajele de hartie si carton se predau periodic la operatori economici autorizati.

Transportul preparatelor chimice periculoase se realizeaza prin agenti economici autorizati in vederea transportului de substante periculoase.

Transportul deseurilor se realizeaza cu respectarea prevederilor HG 1061/2008 privind transportul deseurilor Anexa 1, 2 si 3 dupa caz.

Evidenta preparatelor chimice periculoase se realizeaza conform cerintelor OUG nr. 195/2005 art. 28, lit. b privind protectia mediului modificata si completata, existand fise tehnice de securitate conforme

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR

GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU
COMISARIATUL JUDEȚEAN MURES

RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. 124/25.11.2021

Exemplar:
Pagina: 6

Tg –Mures, str. Podeni, nr. 10
Cod fiscal: 15378153

Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006
e-mail: cjmures@gnm.ro; www.gnm.ro

cu legislatia de mediu pentru toate categoriile de preparate chimice periculoase utilizate.

Ambalajele de stocare a preparatelor chimice periculoase sunt etichetate in limba romana in conformitate cu prevederile Regulamentului 1272/2008, art. 17, alin. 2.

Starea de salubritate a amplasamentului este corespunzatoare, nu s-au constatat scurgeri de produse petroliere sau deseuri pe sol.

Societatea a transmis declaratiile la fondul pentru mediu in format electronic, anexam ultimele doua declaratii impreuna cu dovada transmiterii acesteia la AFM Bucuresti.

Pe site-ul societatii exista informatii privind mediul (apa, aer, etc), actualizate trimestrial conform prevederilor HG 878 din 2005 privind accesul publicului la informatia de mediu art. 26.

In conformitate cu prevederile art. 23, alin 4,5 din Legea 92 din 2021 privind regimul deșeurilor exista persoana desemnata cu gestionarea deșeurilor din unitate, persoana care a urmat cursuri de specialitate, aceasta fiind numita cu decizie ca responsabil de protectia mediului.

La nivelul societatii SC Samarcu SRL este implementat un sistem de management ISO 9001 / calitate precum si Plan de interventie in caz de poluari accidentale actualizat.

SECȚIUNEA E: ANALIZA REALIZĂRII MĂSURILOR STABILITE ANTERIOR

Masurile stabilite cu ocazia controlului anterior au fost realizate astfel:

Masura 1: La intrarea in posesia autorizatiei integrate de mediu, o copie dupa aceasta se va transmite la GNM CJ Mures – Realizata in format electronic

Masura 2: Transmiterea la GNM CJ Mures a unui exemplar din RAM 2020 – Realizata in format electronic

SECȚIUNEA F: SANȚIUNI (principale /complementare) ÎN TIMPUL INSPECȚIEI

Nu s-au aplicat

SECȚIUNEA G: MĂSURI STABILITE

Nr. crt.	MĂSURA	RESPONSABIL	TERMEN DE REALIZARE
1.	In cazul in care se vor efectua modificari / extinderi, se va avea in vedere obtinerea actelor de reglementare d.p.d.v. al protectiei mediului inainte de efectuarea lucrarilor.	Conducerea societatii	permanent

Se va informa Comisariatul Judetean Mures al Garzii Nationale de Mediu asupra stadiului de indeplinire a masurilor impuse mai sus la expirarea termenelor de finalizare aferente (cu exceptia masurilor cu caracter permanent).

SECȚIUNEA H: NOTA ACORDATĂ OBIECTIVULUI

MINISTERUL MEDIULUI, APELOR ȘI PADURILOR		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN MURES	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 124/25.11.2021
		Exemplar: Pagina: 7
Tg –Mures, str. Podeni, nr. 10 Cod fiscal: 15378153		Tel: 0265 315007, Fax: 0265 315006 e-mail: cjmures@gnm.ro; www.gnm.ro

Impact (de la 1 la 10)	2
Performanță (de la 1 la 10)	8

Față de cele constatate, titularul activității declară: Nu are obiecțiuni

Prezentul raport de inspecție a fost încheiat la unitatea controlată în 2 exemplare, din care 1 exemplar pentru autoritatea de control și 1 exemplar pentru titularul activității inspectate. În timpul controlului nu/au fost distruse sau avariate bunuri, documente sau alte valori.

ÎNSUȘIREA CONSTATĂRILOR ȘI MĂSURILOR STABILITE				
Directorul unității inspectate		Garda Națională de Mediu - Comisariatul General/Județean Mures		
Nume/Prenume Admin: Fartan Alina	Semnătura și ștampila unității	Nume/Prenume Milesan Gelu	Legitimație specială de control Nr. 3131/2021	Semnătura
Responsabil cu protecția mediului înconjurător		Nume/Prenume Szekely Annamaria	Legitimație specială de control Nr. 3128/2021	Semnătura
Coman Gheorghe	Semnătura	Nume/Prenume	Legitimație specială de control Nr.	Semnătura

RAPORT PRIVIND PROBELE RECOLTATE

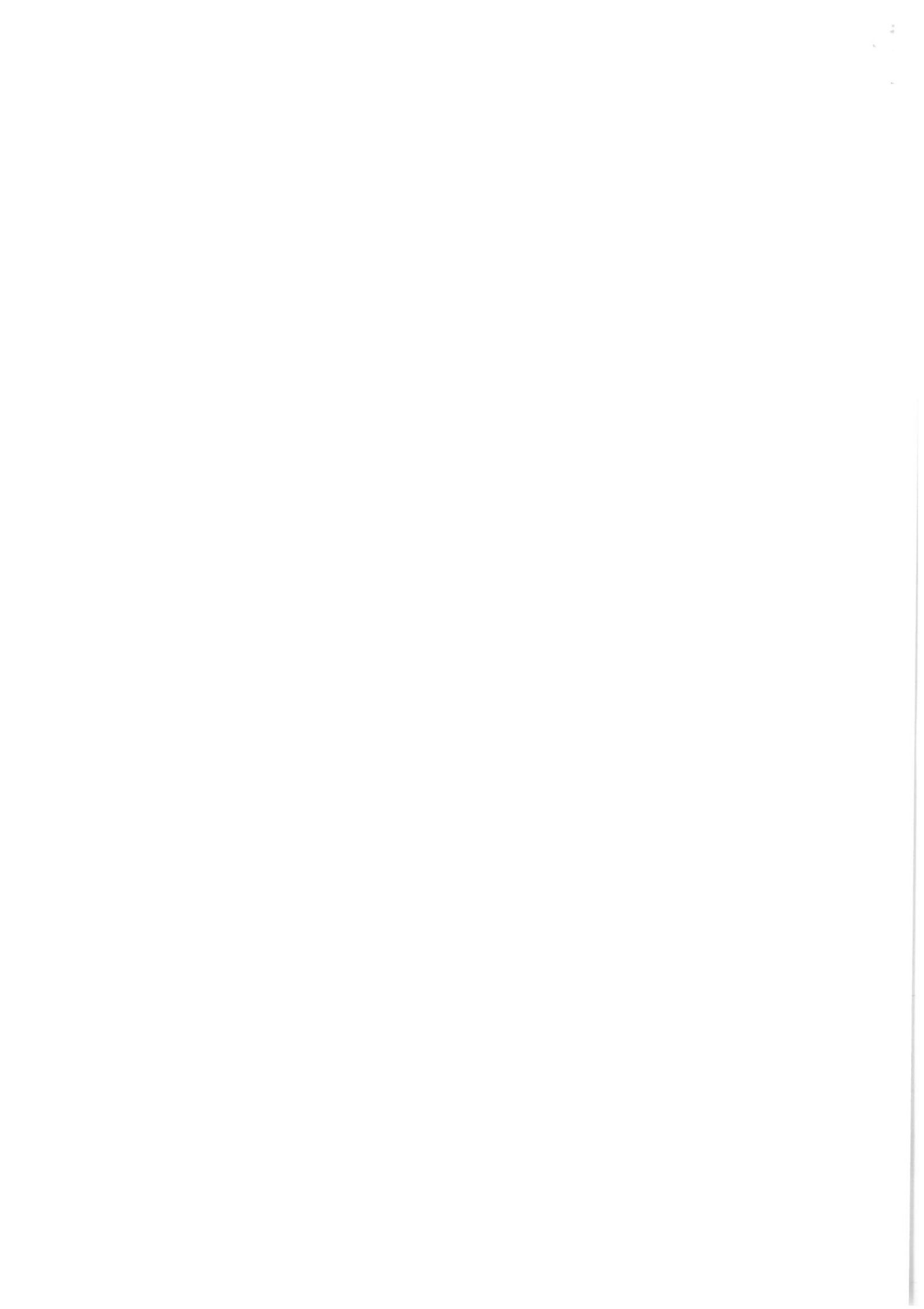
1. Operator economic inspectat: SC SAMARCU SRL – fara recoltare de probe
2. Cine a prelevat.....
3. Probe prelevate.....
4. Locul prelevării.
5. Aparatura (serie număr) folosită pentru înregistrare
6. Număr de înregistrări
7. Enumerarea locațiilor.....

Nu au fost făcute obiecțiuni cu privire la natura și modul de efectuare a controlului. În timpul controlului nu au fost distruse sau avariate bunuri, documente sau alte valori. Raportul de inspecție conține un număr de ... pagini anexate.

Unitatea controlată,
SC SAMARCU SRL



Întocmit,
Comisar,
MILESAN GELU



RAPORT DE ÎNCERCARE
nr. 4645 din 26.10.2021

Denumire și adresă client: SC SAMARCU SRL, Cluj Napoca, Str. Victor Babeș nr. 29, birou 4, et. 1, județul Cluj *referitor Punct de Lucru Luduș Str. Fabricii nr. 4, județul Mureș*

Comanda nr. : mail/21.09.2021

Data executării încercărilor (Prelevare-măsurare/Analiză chimică): 11.10./11-23.10.2021

Date de identificare a probelor: conform Raportului de prelevare-conservare probe de emisii și Fișei de măsurări.

Încercări executate: pulberi, CO, SO₂, NO, NO₂, CO₂, O₂, COV/COT, cloruri/HCl, HF, sulfatați, NaOH, oxizi de azot/NO₂, Zn, Cr, compuși organici volatili (COV) exprimați în carbon organic total (COT), Cr hexavalent aferente surselor S1, S2, S3, S4, S5, S6

Metode aplicate: pulberi-SR EN 13284-1:2018-metodă gravimetrică; **CO, SO₂, NO, NO₂ (NO+NO₂=NO_x), CO₂, O₂**-SR ISO 10396:2008-metodă automată folosind Analizorul TESTO 350 XL de producție germană echipat cu sondă de prelevare/măsurare și celule electrochimice și IR pentru poluanții menționați; **Oxizi de azot/NO₂**- SR ISO 11574:2005, JIS K 0095, P1-05(v1,r1)-metodă spectrofotometrică în VIS; **NaOH**- P1-07 (v1,r1)- metodă ion cromatografică; **Sulfatați**- SR ISO 11632:2005- metodă ion cromatografică; **HF**-SR ISO 15713:2008, P1-07(v1,r1) -metodă ion cromatografică; **Cloruri/HCl**-SR EN 1911:2011-metodă ion cromatografică; **Zn, Cr**- SR EN 14385:2004, SR EN 14385:2004/C91:2014-metodă spectrometrică de absorbție atomică (AAS) cu cuptor de grafit&flacără; **COV exprimați în Carbon organic total (COT)**-SR EN 12619.2013-metodă automată cu detector de ionizare în flacără (FID); **Crom hexavalent**- JIS K 0095, P1-05(v1,r1)- metodă spectrofotometrică în VIS.

Modul de prelevare și conservare a probelor/Echipeamente folosite: Prelevare pe filtre cu masă constantă pentru metale și în soluții absorbante specifice pentru ceilalți poluanți respectând SR EN 15259:2008. Pentru COV prelevarea e simultană cu măsurarea. **Conservare:** Păstrare la rece. **Echipeamente folosite:** Prelevatoare de pulberi și gaze, Balanță analitică Mettler Toledo, Spectrofotometru LAMBDA 25, Ion cromatograf DIONEX 3000, spectrometru de absorbție atomică Perkin Elmer model Analyst 800 cu anexe (cuptor de grafit), analizor automat SICK MAIHAK model 3006, Analizorul TESTO 350 XL cu anexe.

Valorile de emisie în atmosferă la sursele punctiforme sunt centralizate în tabelul nr. 1 și se referă numai la probele supuse încercării.

Se interzice reproducerea Raportului de Încercare în alte scopuri decât cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea parțială a Raportului de Încercare fără acordul scris al SC GIVAROLI IMPEX SRL.

Observații privind încercările: Prelevările/măsurările de poluanți au însumat câte 15-50 min/poluant.

ȘEF LABORATOR,
chim. Georgeta Fulga



Raport de Încercare întocmit în 2 exemplare din care originalul la client.

cod PCP-08-V1-R0-F2

Valorile de emisie în atmosfera la sursa punctiformă de la **Punct de Lucru Luduş Str. Fabricii nr. 4, judeţul Mureş** aparţinând **SC SAMARCU SRL**, Cluj Napoca, Str. Victor Babeş nr. 29

Secţia	Sursa	Poluant	U.M.	Concentraţie				AIM		Incertitudinea extinsă relativă k=2 %	
				Det.1	Det.2	Det.3	Media	VLE	Debit masic, g/h		
Galvanizare S1- Filtru spălător	Sulfazi expr. în SO ₂		mg/Nmc	0,065	0,113	-	0,089	5	-	1,9502	± 20,00
	NO ₂		mg/Nmc	< 0,611	< 0,407	-	< 0,509	200	-	< 11,1921	± 20,00
	HCl		mg/Nmc	0,259	0,177	-	0,218	10	-	4,7900	± 20,00
	HF		mg/Nmc	< 0,012	< 0,008	-	< 0,010	2	-	< 0,2209	± 20,00
	Cr şi compuşi		mg/Nmc	≤ 0,02394	0,00063	-	≤ 0,00071	0,2	-	≤ 0,0157	± 25,00
	Zn şi compuşi		mg/Nmc	≤ 0,02463	≤ 0,006672	-	≤ 0,02428	2	-	≤ 0,5336	± 25,00
	NaOH		mg/Nmc	0,434	0,493	-	0,464	5	-	10,1896	± 20,00
	COV/COT*		mg C/Nmc	12,0	14,0	16,0	14,0	150	-	307,65	± 20,00
	Crom hexavalent exprimat în CrO ₃		mg C/Nmc	< 0,02168	< 0,01405	-	< 0,01786	1	-	< 0,3926	± 25,00

* Compuşi Organici Volatili (COV) exprimaţi în Carbon Organic Total (COT) în raport cu n-propanul.

ŞEF LABORATOR,
chim. Georgeta Fulga



Raport de Încercare întocmit în 2 exemplare din care originalul la client.

Valorile de emisie în atmosfera la sursele punctiforme de la **Punct de Lucru Luduş Str. Fabricii nr. 4, judeţul Mureş** aparţinând **SC SAMARCU SRL**, Cluj Napoca, Str. Victor Babeş nr. 29

Secţia	Sursa	Poluant	U.M.	Concentraţie						Ordin MAPPM nr. 462/1993		Debit masic mediu, g/h	Incertitudine extinsă relativă, k=2, %
				Det.1	Det.2	Det.3	Det.4	Media	VLE	Debit masic, g/h			
Camera ardere gaze pentru transfer schimbător de căldura la cuptorul de plastifiere S2 Coş dispersie	pulberi	mg/Nmc	< 0,54	-	< 0,36	-	-	-	-	-	-	< 0,12	± 20,05*
		mg/Nmc cu 3 % O ₂	< 0,68	-	< 0,45	-	< 0,56	5	-	-	-	-	
	CO	ppm	35	35	35	35	-	-	-	-	-	12,05	± 10,10*
		mg/Nmc cu 3 % O ₂	55,11	55,03	54,80	54,61	54,89	100	-	-	-	-	
	NO _x	ppm	42	42	42	42	-	-	-	-	-	23,72	± 12,08*
		mg/Nmc cu 3 % O ₂	108,45	108,30	107,85	107,48	108,02	350	-	-	-	-	
	SO ₂	ppm	< 1	< 1	< 1	< 1	-	-	-	-	-	< 0,81	± 10,10*
		mg/Nmc cu 3 % O ₂	< 3,69	< 3,69	< 3,67	< 3,66	< 3,68	35	-	-	-	-	
	O ₂	%	6,71	6,69	6,63	6,58	6,65	-	-	-	-	-	± 3,00
	CO ₂	%	7,77	7,81	7,83	7,88	7,82	-	-	-	-	42.595	± 6,00
HC	%	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	-	-	-	-	-	± 10,02*	

*incertitudine pe determinare

ŞEF LABORATOR,
chim. Georgeta Fulga



Raport de încercare întocmit în 2 exemplare din care originalul la client.

Valorile de emisie în atmosfera la sursele punctiforme de la **Punct de Lucru Luduș Str. Fabricii nr. 4, județul Mureș** aparținând **SC SAMARCU SRL**, Cluj Napoca, Str. Victor Babeș nr. 29

Secția	Sursa	Poluant	U.M.	Concentrație						Ordin MAPPM nr. 462/1993		Debit masic mediu, g/h	Incertitudine extinsă relativă, k=2, %
				Det.1	Det.2	Det.3	Det.4	Media	VLE	Debit masic, g/h			
Cuptor de plastifiere (polimerizare vopsea) S3	pulberi		mg/Nmc	< 0,32	-	< 0,21	-	< 0,27	50	> 500	< 0,14	± 20,00	
			ppm	< 1	< 1	< 1	< 1	-	-	-	< 0,60	± 10,00	
	CO		mg/Nmc	< 1,25	< 1,25	< 1,25	< 1,25	< 1,25	-	-	< 0,99	± 12,00	
			ppm	1	1	1	1	-	-	-	< 1,41	± 10,00	
	NO _x		mg/Nmc	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	500	> 5.000	< 1,41	± 10,00	
			ppm	< 1	< 1	< 1	< 1	-	-	-	< 1,41	± 3,00	
	SO ₂		mg/Nmc	< 2,93	< 2,93	< 2,93	< 2,93	< 2,93	500	> 5.000	1.874,17	± 6,00	
			%	20,77	20,73	20,75	20,74	20,75	-	-	-	± 10,00	
	CO ₂		%	0,17	0,23	0,18	0,21	0,20	-	-	-	± 6,00	
			HC	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	-	-	-	± 10,00	
COV/ COT*			mg/Nmc	15,0	18,0	20,0	-	17,67	150	> 3.000	8,48	± 20,00	

* Compuși Organici Volatili (COV) exprimați în Carbon Organic Total/(COT) în raport cu n-propanul.

ȘEF LABORATOR,
chim. Georgeta Fulga



Raport de încercare întocmit în 2 exemplare din care originalul la client.

cod PCP-08-V1-R0-F2

Valorile de emisie în atmosfera la sursele punctiforme de la **Punct de Lucru Luduş Str. Fabricii nr. 4, judeţul Mureş** aparţinând **SC SAMARCU SRL, Cluj Napoca, Str. Victor Babeş nr. 29**

Secţia	Sursa	Poluant	U.M.	Concentraţie					Ordin MAPPM nr. 462/1993		Debit masic mediu, g/h	Incertitudine extinsă relativă, k=2, %
				Det.1	Det.2	Det.3	Det.4	Media	VLE	Debit masic, g/h		
Instalaţia de tratare termică suport S4	Coş dispersie	CO	ppm	17	17	17	17	-	-	-	3,18	± 10,19*
			mg/Nmc cu 3 % O ₂	86,54	86,93	85,76	85,00	86,06	100	-		
		NO _x	ppm	27	27	27	27	-	-	-	8,28	± 12,16*
			mg/Nmc cu 3 % O ₂	225,41	226,43	223,39	221,40	224,16	350	-		
		SO ₂	ppm	< 1	< 1	< 1	< 1	-	-	-	< 0,44	± 10,19*
			mg/Nmc cu 3 % O ₂	< 11,93	< 11,99	< 11,83	< 11,72	< 11,87	35	-		
		O ₂	%	16,58	16,6	16,54	16,5	16,56	-	-	-	± 3,00
		CO ₂	%	2,8	2,79	2,83	2,88	2,83	-	-	8,358,62	± 6,00
		HC	%	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	-	-	-	± 10,19*
		COV/COV**	mg/Nmc	2,0	4,0	8,0	-	4,67 ***	150	> 3.000	0,70	± 20,00

*incertitudine pe determinare

**Compuşi Organici Volatili (COV) exprimaţi în Carbon Organic Total (COT) în raport cu n-propanul.

*** valoare informatică deoarece măsurarea a constat în introducerea sondei în coşul de dispersie şi scoaterea rapidă când temperatura a atins 250°C deoarece analizoarele de COV funcţionează la temperaturi mai mici de 250°C.

ŞEF LABORATOR,

chim. Georgeta Fulga



Raport de Încercare întocmit în 2 exemplare din care originalul la client.

cod PCP-08-V1-R0-F2

Valorile de emisie în atmosfera la sursa punctiformă de la **Punct de Lucru Luduş Str. Fabricii nr. 4, județul Mureş** aparţinând **SC SAMARCU SRL**, Cluj Napoca, Str. Victor Babeş nr. 29

Secția	Sursa	Poluant	U.M.	Concentrație			Media	Ordin MAPP nr.462 / 1993		Debit masic, g/h	Debit masic mediu, g/h	Incertitu- dine extinsă relativă k=2 %
				Det.1	Det.2	Det.3		VLE	Debit masic, g/h			
Sablare S5- Filtru	Coş de dispersie	Pulberi totale	mg/Nmc	0,33	0,30	-	0,31	50	> 500	1,37	± 20,00	

ŞEF LABORATOR,
chim. Georgeta Fulga



Raport de încercare întocmit în 2 exemplare din care originalul la client.

cod PCP-08-V1-R0-F2

Valorile de emisie în atmosfera la sursele punctiforme de la **Punct de Lucru Luduș Str. Fabricii nr. 4, județul Mureș** aparținând **SC SAMARCU SRL**, Cluj Napoca, Str. Victor Babeș nr. 29

Secția	Sursa	Poluant	U.M.	Concentrație						Ordin MAPPM nr. 462/1993		Debit masic mediu, g/h	Incertitudine extinsă relativă, k=2, %
				Det.1	Det.2	Det.3	Det.4	Media	VLE	Debit masic, g/h			
Cos evacuare cazan 1 Hoval Max 3,750KW S6	pulberi		ppm	< 0,26	-	< 0,17	-	-	-	-	-	< 0,16	± 20,01*
			mg/Nmc cu 3 % O ₂	< 0,33	-	< 0,22	-	< 0,28	5	-	-	-	
	CO		ppm	36	36	36	36	-	-	-	-	32,27	± 10,02*
			mg/Nmc cu 3 % O ₂	57,16	57,00	56,84	56,76	56,94	100	-	-	-	
	NO _x		ppm	48	48	48	48	-	-	-	-	70,56	± 12,02*
			mg/Nmc cu 3 % O ₂	125,00	124,64	124,29	124,12	124,51	350	-	-	-	
	SO ₂		ppm	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 2,10	± 10,02*
			mg/Nmc cu 3 % O ₂	< 3,72	< 3,71	< 3,70	< 3,70	< 3,71	35	-	-	-	
	O ₂			%	6,83	6,79	6,75	6,73	6,78	-	-	-	± 3,00
	CO ₂			%	7,34	7,41	7,52	7,58	7,46	-	-	105,789	± 6,00
HC			%	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	-	± 10,02*	

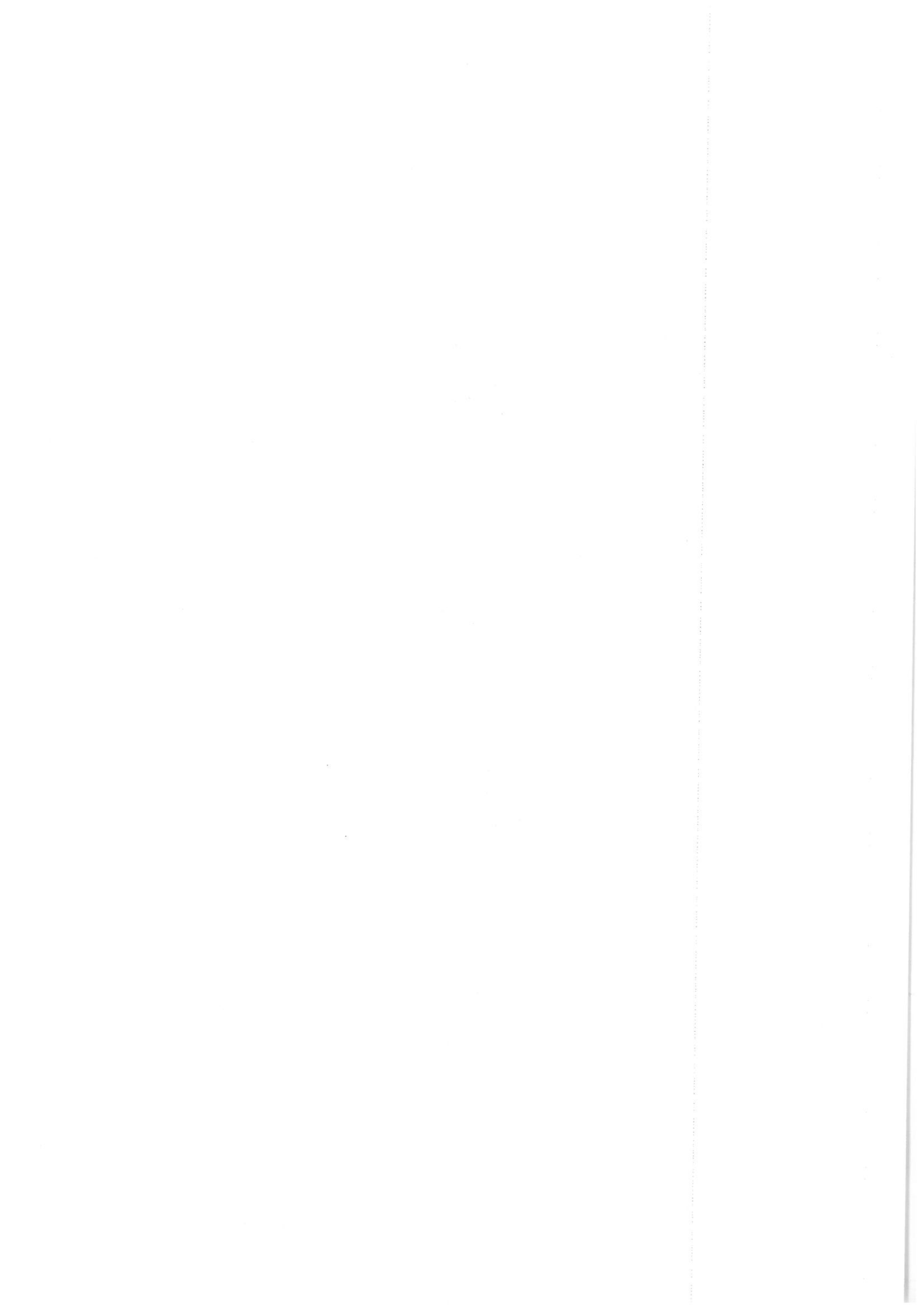
*incertitudine pe determinare

ȘEF LABORATOR,
chim. Georgeta Fulga



Raport de încercare întocmit în 2 exemplare din care originalul la client.

cod PCP-08-V1-R0-F2



WESSLING România SRL

Laborator Protecția Mediului
RO 540326 Târgu Mureș, Str. Pavel Chinezu 10
Tel.: +40 265 212 953 / 211 540
Fax +40 265 206 419
office@wessling.ro, www.wessling.ro



F-PG-21-01, ver.E

DUPLICAT

RAPORT DE ÎNCERCARE

2123790/1/18.11.2021

Beneficiar: SAMARCU SRL Luduș, jud. Mureș
Contract: WR 3979/03.11.2021
Comandă client: 760/03.11.2021

Începutul încercărilor: 11.11.2021
Sfârșitul încercărilor: 17.11.2021

Director Divizie
ing. Ioan Pop

Semnat electronic de
Ioan Pop



Declarație: rezultatele din acest raport de încercare se referă doar la proba care a fost analizată.
Raportul de încercare a fost emis în format electronic și este valabil cu semnătură electronică calificată conform reglementărilor legislative în vigoare.
Raportul de încercare nu poate fi reprodus decât integral.

Avertisment: beneficiarul devine proprietarul rezultatelor doar la achitarea integrală a facturilor. Prestatorul își rezervă dreptul de retragere a rapoartelor de încercare în cazul neachitării integrale a facturilor pentru serviciile prestate.

WESSLING România SRL

Laborator Protecția Mediului
RO 540326 Târgu Mureș, Str. Pavel Chinezu 10
Tel.: +40 265 212 953 / 211 540
Fax +40 265 206 419
office@wessling.ro, www.wessling.ro



F-PG-21-01, ver.8

Recoltare

Recoltator: WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș, str. Pavel Chinezu, nr. 10, jud. Mureș
Recoltarea probelor a fost efectuată de Pop Gheorghijă în prezența reprezentantului societății, dl. Coman Gheorghe, conform Plan/Raport recoltare APE WR 3979/03.11.2021, din locul indicat.
Beneficiar: SAMARCU SRL Luduș, str. Fabricii, nr. 4, jud. Mureș
Locul recoltării: Luduș, str. Fabricii nr.4, jud.Mureș

Cod probă	Cod subsantion	Denumire probă	Data prelevării	Data primirii	Tipul probei	Cantitate
28344	0000211132	Apă freatică, puț de observație amplasat pe direcția de scurgere a apelor subterane	11.11.2021	11.11.2021	Apă freatică	1 L PE
	0000211133					50 mL HDPE (filtrat, acid)
	0000211134					500 mL PE

Parametrii generali ai apei
Apă freatică

- (1) IL-03-01, SR EN ISO 10523:2012
(2) IL-02-03, STAS 9187-84

Determinări	U.M.	Cod probă
		28344
pH (25°C) ⁽¹⁾	unități pH	7,12
Reziduu filtrabil la 105 °C ⁽²⁾	mg/dm ³	1160

Aparatura folosită:
pH-metru Inolab 720

Elemente
Apă freatică

- (1) EPA Method 3015A:2007, EPA Method 6010C:2007, SR EN ISO 11885:2009, SR ISO 11083:1998
(2) IL-01-05, SR ISO 11083:1998
(3) EPA Method 3015A:2007, IL-06-01, IL-06-07, SR EN ISO 11885:2009
(4) IL-06-07, SR EN ISO 11885:2009

Determinări	U.M.	Cod probă
		28344
Crom (III) ⁽¹⁾	mg/dm ³	<0,02
Crom (VI) ⁽²⁾	mg/dm ³	<0,01
Crom ⁽³⁾	mg/dm ³	<0,02
Cupru ⁽⁴⁾	mg/dm ³	<0,001
Zinc ⁽⁴⁾	μg/dm ³	<200

Aparatura folosită:
ICP-OES PE Optima 7300 DV;
Nebulizator ultrasonic U5000AT;
Sistem Milestone Ethos Easy;
UV-VIS PE Lambda 25

Târgu Mureș, 18 noiembrie 2021

Șef Laborator
chim. Bódi Enikő

Responsabil calitate
Török Tamás

WESSLING România SRL

Laborator Protecția Mediului
RO 540326 Târgu Mureș, Str. Pavel Chinezu 10
Tel.: +40 265 212 953 / 211 540
Fax +40 265 206 419
office@wessling.ro, www.wessling.ro



F-PG-21-01, ver.8

DUPLICAT

RAPORT DE ÎNCERCARE

2123789/1/18.11.2021

Beneficiar: SAMARCU SRL Luduș, jud. Mureș

Contract: WR 3979/03.11.2021

Comandă client: 760/03.11.2021

Începutul încercărilor: 11.11.2021

Sfârșitul încercărilor: 16.11.2021

Director Divizie
ing. Ioan Pop

Semnătura electronică
Ioan Pop



Declarație: rezultatele din acest raport de încercare se referă doar la proba care a fost analizată.
Raportul de încercare a fost emis în format electronic și este valabil cu semnătură electronică calificată conform reglementărilor legislative în vigoare.
Raportul de încercare nu poate fi reprodus decât integral.

Avertisment: beneficiarul devine proprietarul rezultatelor doar la achitarea integrală a facturilor. Prestatorul își rezervă dreptul de retragere a rapoartelor de încercare în cazul neachitării integrale a facturilor pentru serviciile prestate.

WESSLING România SRL

Laborator Protecția Mediului
RO 540326 Târgu Mureș, Str. Pavel Chinezu 10
Tel.: +40 265 212 953 / 211 540
Fax +40 265 206 419
office@wessling.ro, www.wessling.ro



F-PG-21-01, ver.8

Recoltare

Recoltator: WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș, str. Pavel Chinezu, nr. 10, jud. Mureș
Recoltarea probelor a fost efectuată de Pop Gheorghită în prezența reprezentantului societății, dl. Coman Gheorghe, conform Plan/Raport recoltare APE WR 3979/03.11.2021, din locul indicat.
Beneficiar: SAMARCU SRL Luduș, str. Fabricii, nr. 4, jud. Mureș
Locul recoltării: Luduș, str. Fabricii nr.4, jud.Mureș

Cod probă	Cod subesantion	Denumire probă	Data prelevării	Data primirii	Tipul probei	Cantitate
28343	0000211128	Apă uzată	11.11.2021	11.11.2021	Apă uzată	1 L PE
	0000211129					250 mL PE (acid)
	0000211130					500 mL sticlă (acid)
	0000211131					50 mL HDPE (acid)

Parametrii generali ai apei
Apă uzată

- (1) IL-03-01, SR EN ISO 10523:2012
(2) IL-02-01, SR EN 872:2005
(3) IL-02-03, STAS 9187-84
(4) IL-02-02, SR 7587:1996
(5) IL-03-24, ISO 15705:2002

Determinări	U.M.	Cod probă	Limite NTPA002**
		28343	
pH (25°C) ⁽¹⁾	unități pH	7,88	6,5-8,5
Materii totale în suspensii ⁽²⁾	mg/dm ³	20,9	350
Reziduu filtrabil la 105 °C ⁽³⁾	mg/dm ³	726	-
Substanțe extractibile ⁽⁴⁾	mg/dm ³	< 20 (3,40)	30
Consum chimic de oxigen (CCOCr) ⁽⁵⁾	mgO ₂ /dm ³	46,7	500

Aparatura folosită:
pH-metru Inolab 720;
Termoreactor ECO 25

Elemente
Apă uzată

- (1) EPA Method 3015A:2007, IL-06-01, IL-06-07, SR EN ISO 11885:2009

Determinări	U.M.	Cod probă	Limite NTPA002**
		28343	
Crom ⁽¹⁾	mg/dm ³	<0,02	1,5
Cupru ⁽¹⁾	mg/dm ³	<0,05	0,2
Fier ⁽¹⁾	mg/dm ³	<0,05	-
Zinc ⁽¹⁾	mg/dm ³	<0,05	1,0

Aparatura folosită:
ICP-OES PE Optima 7300 DV;
Sistem Milestone Ethos Easy

**Limitele NTPA-002 din HG 189/2002, modificată și completată de HG 352/2005. Limitele sunt concentrații maxim admise.

Târgu Mureș, 18 noiembrie 2021

Șef Laborator
chim. Bódi Enikő

Responsabil calitate
Török Tamás

Ape uzate preepurate

TRIM I

Luna :Februareie 2021

Data prelevarii probei	Punctul de masura	Parametrul	Valoarea gasita mg/l	Limita admisibila mg/l	Observatii
19.02.2021	Camin de evacuare, inaintea racordarii la retea oraseneasca	pH	7,76	6.5-8.5	
		suspensii	<10	350	
		CBO ₅	125	300	
		CCOCr	209	500	
		Sulfati	396	600	
		Sulfiti	0,021	2.0	
		Extractibile cu eter de petrol	0,9	30	
		Zn ²⁺	0,401	1.0	
		Cr ⁶⁺	0,011	0.2	
		Cr total	0,084	1.5	
		Fe ²⁺	0,152	5.0	
		Cu ²⁺	0,018	0.2	
		Detergenti	3,208	25	
		P total	2,165	5.0	
		N-NH ₄ ⁺	0.074	30	
		Produse petroliere	lipsa	fara irizatii	
		Reziduu filtrat	920	2000	

Laborator SC Samarcu SRL
Sing. Coman Gheorghe



Ape uzate preepurate

TRIM II

Luna :Iunie 2021

Data prelevării probei	Punctul de masura	Parametrul	Valoarea gasita mg/l	Limita admisibila mg/l	Observatii
17.06.2021	Camin de evacuare, inaintea racordarii la retea oraseneasca	pH	7,94	6.5-8.5	
		suspensii	<10	350	
		CBO ₅	110	300	
		CCOCr	184	500	
		Sulfati	454	600	
		Sulfiti	0,008	2.0	
		Extractibile cu eter de petrol	0,78	30	
		Zn ²⁺	0,531	1.0	
		Cr ⁶⁺	0,006	0.2	
		Cr total	0,034	1.5	
		Fe ²⁺	0,261	5.0	
		Cu ²⁺	0,011	0.2	
		Detergenti	4,137	25	
		P total	1,735	5.0	
		N-NH ₄ ⁺	0.024	30	
		Produce petroliere	lipsa	fara irizatii	
Reziduu filtrat	1152	2000			

Laborator SC Samarcu SRL
Sing. Coman Gheorghe



DECLARAȚIE
privind obligațiile la Fondul pentru mediu

Perioada de raportare
Luna Anul
12 2021

I. Date de identificare ale plătitorului

Cod de identificare fiscală: 14451000

Denumire: SAMARCU SRL

Județul: CLUJ	Localitatea: CLUJ-NAPOCA				
Str.: CALEA DOROBANTILOR	Nr.: 14-16	Bl.:	Sc.:	Ap: 59-60	
Cod poștal:	Tel:	Fax:	E-mail: fartan@samarcu.ro		
Cont: RO61BTRL05101202H28592XX	Banca: BANCA TRANSILVANIA SA				

II. Date privind obligația bugetară

Denumire obligație bugetară*	Suma datorată
emisiile de poluanți în atmosferă de la surse staționare	2
2 lei/kg - contribuția pentru ambalaje introduse pe piață	2.597
0,30 lei/kg taxa pentru uleiuri	18
TOTAL:	2.617



IV. Date privind cantitățile de ambalaje introduse pe piața națională de către operatorii economici responsabili

Tab 1 - Cantitățile de ambalaje introduse pe piața națională de către operatorii economici responsabili și cantitățile de deșeuri de ambalaje valorificate

Tip material **)	Cantitatea introdusă pe piața națională (kg)	Cantitatea pentru care se realizează obiectivele prin transfer către operatori economici autorizați (kg)	Cantitatea pentru care se realizează obiectivele în mod individual (kg)	Cantitatea de deșeu de ambalaj valorificată în mod individual (kg)	
				Cantitatea de deșeu de ambalaj valorificată, în mod individual, prin altă operațiune de valorificare decât reciclarea (kg)	Cantitatea de deșeu de ambalaj valorificată, în mod individual, prin reciclare (kg)
a	b = c + d	c	d	e	f
Plastic	8		8		900
din care PET	0		0		
Hârtie-carton	21		21		175
Lemn	274		274		
TOTAL:	303,000		303,000		1075,000

Tab 2 - Realizarea în mod individual a obiectivelor de reciclare - informații suplimentare

Tip material	Cantitate de deșeu de ambalaj valorificată prin reciclare (kg)	CUI colector deșeu de ambalaj	Nr/dată contract prestare servicii	Nr/dată document prestare servicii	CUI reciclator deșeu de ambalaj
Hârtie-carton	175	31207155	190/09.05.2017	2021041/31.12.2021	2691530
Plastic	900	31207155	190/09.05.2017	2021041/31.12.2021	22529054

ADMINISTRATIA FONDULUI PENTRU MEDIU

Index încărcare: 748501 din 31.01.2022

Ați depus o declarație tip Inițială cu numărul de înregistrare 343324 din data de 31.01.2022 pentru perioada de raportare 12.2021 pentru CIF: 14451000

Status: Aprobată



S.C. **METROMED SERVICE** s.r.l.
Cluj-Napoca, str.Pandurilor, nr.4 / 27
J12 / 2308 / 2003 CIF: RO 15669446
e-mail: metromed.service@gmail.com

tel. : 0723 15 20 25

Pag. : 1 / 2

CERTIFICAT DE ETALONARE

Nr. 07- 08 – 329 / 2021

Obiect : pH-metru de laborator
Tip : Seven Easy, cu electrod InLab Expert Pro serie 0451249
Serie aparat : 1223510239
Producător : Mettler Toledo (Switzerland)
Beneficiar : **SC SAMARCU srl – punct de lucru Luduș**
str.Fabricii, nr.4, jud.Mureș

Etaloane utilizate: Soluții tampon MRC etalon pentru pH :
CT NIST: 30I93/09.2024;22I92/09.2024;18K92/11.2021
MR WTW: TPL 7 s:108862; TPL 4 s :108800
Termometru etalon / CE 04.01-614 INM /v21
Calibrator etal.-Microcal 1000/ CE 03.01-196 INM /v21
Termometru etalon / CE 04.01-577 /v21
Higrometru digital etalon / CE 05.02-353 /v21
Barometru digital etalon / CE 02.02-297 /v21

Acest certificat de etalonare documentează trasabilitatea rezultatelor la Sistemul Internațional de Unități (SI).

Trasabilitatea rezultatelor este realizată și menținută prin etalonări periodice în acord cu SR EN ISO/CEI 17025:2005.

România este membră a Convenției Metrului, iar INM este cosemnatar al MRA.

Locul etalonării : Laboratorul beneficiarului

Număr de pagini : 2

Data etalonării : 02.09.2021

Data eliberării : 03.09.2021



Șef Laborator

Notă : Fără aprobarea emitentului, acest certificat de etalonare nu poate fi reprodus decât integral.
CertIFICATELE FĂRĂ SEMNĂTURI ȘI ȘTAMPILĂ SUNT NULE.

Metoda de etalonare : Comparația directă cu etaloane având trasabilitate certificată, conform NML 8-06-98, NML 080-05, procedurii PL-VME-MS, instrucțiunilor specifice IL-VET-MS din Manualul Calității - MAC-MS-04, ed.4 rev.0 /2008.

Condiții de referință :

- Temperatura : $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$
- Umiditatea relativă (RH): $(50 \pm 20) \%$
- Presiunea atmosferică : $(101 \pm 2,3) \text{ kPa}$

Condiții de măsurare :

Temperatura mediului : $25 \pm 1 ^\circ\text{C}$
 Umiditatea relativă %RH: 60 ± 5
 Presiunea atmosferică : $974 \pm 2 \text{ hPa}$
 Temperatura MRC etalon : $25 \pm 0,2 ^\circ\text{C}$

Rezultatele etalonării (după calibrare în punctele: 4,01 pH, 7,00 pH):

Valoarea conv. adevărată MRC (pH)	Valoarea indicată (pH)
4,01	4,01
7,01	7,01
10,01	10,00

Electrodul de pH : Panta determinată în domeniul acid = 99,9% din valoarea teoretică.
 Panta determinată în domeniul bazic = 99,6 % din valoarea teoretică.
 Potențialul de asimetrie al electrodului (la pH 7,00)= + 10 mV

Incertitudinea de etalonare : $U_{(pH)} = 0,03$

Notă : Incertitudinea atribuită este incertitudinea extinsă obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$ și a fost estimată în conformitate cu GUM. Valoarea măsurandului se află în intervalul de valori estimat, cu o probabilitate de 95 %. Standardul român echivalent cu GUM este SR ENV 13005: 2003 – Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare.

Etalonarea a fost efectuată de metrolog : Mihai BOGDAN

Încheierea Certificatului de etalonare.





S.C. **METROMED SERVICE** s.r.l.
Cluj-Napoca, str.Pandurilor, nr.4 / 27
J12 / 2308 / 2003 CIF: RO 15669446
e-mail: metromed.service@gmail.com

tel. : 0723 15 20 25

Pag. : 1 / 2

CERTIFICAT DE ETALONARE

Nr. 07- 08 – 330 / 2021

Obiect : pH-metru portabil

Tip : Seven 2 Gp, cu electrod tip InLab Expert Go-ISM-IP67 serie 51344102

Serie aparat : B933099840

Producător : Mettler Toledo (Switzerland)

Beneficiar : SC SAMARCU srl - punct de lucru Lusuş
str.Fabricii, nr.4, jud.Mureş

Etaloane utilizate: Soluții tampon MRC etalon pentru pH :
CT NIST: 30I93/09.2024;22I92/09.2024;18K92/11.2021
MR WTW: TPL 7 s:108862; TPL 4 s :108800
Termometru etalon / CE 04.01-614 INM /v21
Calibrator etal.-Microcal 1000/ CE 03.01-196 INM /v21
Termometru etalon / CE 04.01-577 /v21
Higrometru digital etalon / CE 05.02-353 /v21
Barometru digital etalon / CE 02.02-297 /v21

*Acest certificat de etalonare documentează trasabilitatea rezultatelor la Sistemul Internațional de Unități (SI).
Trasabilitatea rezultatelor este realizată și menținută prin etalonări periodice în acord cu SR EN ISO/CEI 17025:2005.*

România este membră a Convenției Metrului, iar INM este cosemnatar al MRA.

Locul etalonării : Laboratorul beneficiarului

Număr de pagini : 2

Data etalonării : 02.09.2021

Data eliberării : 03.09.2021



Şef Laborator

Notă : Fără aprobarea emitentului, acest certificat de etalonare nu poate fi reprodus decât integral.
CertIFICATELE FĂRĂ SEMNĂTURI ŞI ŞTAMPILA SUNT NULE.

Metoda de etalonare : Comparația directă cu etaloane având trasabilitate certificată, conform NML 8-06-98, NML 080-05, procedurii PL-VME-MS, instrucțiunilor specifice IL-VET-MS din Manualul Calității - MAC-MS-04, ed.4 rev.0 /2008.

Condiții de referință :

- Temperatura : $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$
- Umiditatea relativă (RH): $(50 \pm 20) \%$
- Presiunea atmosferică : $(101 \pm 2,3) \text{ kPa}$

Condiții de măsurare :

- Temperatura mediului : $25 \pm 1 ^\circ\text{C}$
- Umiditatea relativă RH: $55 \pm 5 \%$
- Presiunea atmosferică : $974 \pm 2 \text{ hPa}$
- Temperatura MRC etalon : $25 \pm 0,2 ^\circ\text{C}$

Rezultatele etalonării (după calibrare în punctele 7,01 pH și 4,01 pH) :

Valoarea conv. adevărată MRC (pH)	Valoarea indicată (pH)
4,01	4,01
7,01	7,01
10,01	*9,96

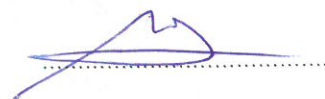
Electrodul de pH : Panta determinată în domeniul acid = 100,4 % din valoarea teoretică.
Panta determinată în domeniul bazic = 99,0 % din valoarea teoretică.
Potențialul de asimetrie al electrodului (la pH 7,00)= + 14 mV

Incertitudinea de etalonare : $U_{(\text{pH})} = 0,03$

Notă : Incertitudinea atribuită este incertitudinea extinsă obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$ și a fost estimată în conformitate cu GUM. Valoarea măsurandului se află în intervalul de valori estimat, cu o probabilitate de 95 %. Standardul român echivalent cu GUM este SR Ghid ISO/CEI 98-3:2010 - Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare.

Etalonarea a fost efectuată de metrolog : Mihai BOGDAN

Încheierea Certificatului de etalonare.





S.C. METROMED SERVICE s.r.l.

Cluj-Napoca, str.Pandurilor, nr.4 / 27

J12 / 2308 / 2003 CIF: RO 15669446

e-mail: metromed.service@gmail.com

tel. : 0723 15 20 25

Pag. : 1 / 2

CERTIFICAT DE ETALONARE**Nr. 07- 08 – 331 / 2021**

Obiect : TERMOMETRU DIGITAL

Tip : HI 935004 clasa 1 Foodcare, cu termocuplu tip-T model FC767PW

Serie : 055009N

Producător : Hanna Instruments

Beneficiar : SC SAMARCU srl - punct de lucru Luduș,
str.Fabricii, nr.4, jud.Mureș

Etaloane de referință : Termometru etalon /CE 04.01–614 /v21
Calibrator etalon Microcal 1000 /CE 03.01-196 INM /v21
Termorezistență etalon Pt100 /CE 04.01–605 INM /v21
Termorezistență GTF 401 Pt 100 - precizie 1/10DIN cl.B
Termometru High-Precision 0,01°C GMH 3710 s:32406440
Termometru digital etalon /CE 04.01-577 /v21
Higrometru digital etalon /CE 05.02-353 /v21
Barometru digital etalon /CE 02.02-297 /v21

Acest certificat de etalonare documentează trasabilitatea rezultatelor la Sistemul Internațional de Unități (SI).

Trasabilitatea rezultatelor este realizată și menținută prin etalonări periodice în acord cu SR EN ISO/CEI 17025:2005.

România este membră a Convenției Metrului, iar INM este cosemnatar al MRA.

Locul etalonării : Laboratorul Metromed Service srl

Număr de pagini : 2

Data etalonării : 03.09.2021

Data eliberării : 03.09.2021



Șef Laborator

Notă : Fără aprobarea emitentului, acest certificat de etalonare nu poate fi reprodus decât integral.
CertIFICATELE FĂRĂ SEMNĂTURI ȘI ȘTAMPILA SUNT NULE.

Metoda de etalonare : Comparația directă cu etaloane având trasabilitate certificată INM, conform normativelor de referință NTM 4-114-80, procedurii PL-VME-MS, instrucțiunilor specifice IL-VET-MS din Manualul Calității - MAC- MS-04, ed.4 rev.0 /2008.

Condiții de referință :

- Temperatura : $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$
- Umiditatea relativă (RH): $(50 \pm 20) \%$
- Presiunea atmosferică : $(101 \pm 2,3) \text{ kPa}$

Condiții de măsurare :

Temperatura mediului : $22 \pm 1 ^\circ\text{C}$
 Umiditatea relativă (RH): $55 \pm 5 \%$
 Presiunea atmosferică : $979 \pm 2 \text{ hPa}$

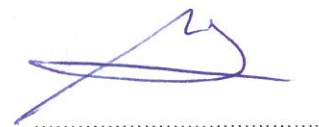
Rezultatele etalonării :

Valoarea medie conv. adevărată ($^\circ\text{C}$)	Valoarea medie indicată ($^\circ\text{C}$)	Incertitudine $U_e, k_{95\%} = 2,0$ ($^\circ\text{C}$)
0,02	0,1	0,2
12,86	12,9	
25,83	25,8	
40,32	40,2	
55,84	55,7	
65,05	64,9	
84,55	84,4	
90,14	90,0	

Notă : Incertitudinea atribuită este incertitudinea extinsă obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$ și a fost estimată în conformitate cu GUM. Valoarea măsurandului se află în intervalul de valori estimat, cu o probabilitate de 95 %. Standardul român echivalent cu GUM este SR Ghid ISO/CEI 98-3:2010 - Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare.

Etalonarea a fost efectuată de metrolog : Mihai BOGDAN

Încheierea Certificatului de etalonare.





S.C. **METROMED SERVICE** s.r.l.
Cluj-Napoca, str.Pandurilor, nr.4 / 27
J12 / 2308 / 2003 CIF: RO 15669446
e-mail: metromed.service@gmail.com

tel. : 0723 15 20 25

CERTIFICAT DE CALIBRARE

Nr. 07- 08 - 332 / 2021

Obiect : PIPETĂ SEMIAUTOMATĂ CU VOLUM REGLABIL

Tip : monocanal, model SL-200

Serie / număr : F0304253A

Producător : RAININ

Caracteristici : Volum nominal (20 –200) μ l ; Diviziunea 0,2 μ l ;
Eroare maximă admisă \pm 2,2 μ l.

Beneficiar : **S.C. SAMARCU s.r.l.**
punct de lucru Luduș, str.Fabricii, nr.4, jud.Mureș

Etaloane de referință : Balanță analitică etalon cl.I-CE nr.07-08-0103 /v21
Trusă greutate etalon clasă E2 (1mg-500g.) - CE 425- 097 /v21
Termometru etalon - CE 04.01-614 /v21
Higrometru digital etalon - CE 05.02-353 /v21
Barometru digital etalon - CE 02.02-297 /v21

Locul calibrării : Laboratorul Metromed Service

Număr de pagini : 2

Data calibrării : 03.09.2021

Data eliberării : 03.09.2021



Șef Laborator

A handwritten signature in blue ink, consisting of a stylized, cursive name.

Notă : Fără aprobarea emitentului, acest certificat de calibrare nu poate fi reprodus decât integral.
CertIFICATELE FĂRĂ SEMNĂTURI ȘI ȘTAMPILĂ SUNT NULE.

Metoda utilizată : Gravimetrică, conform NTM 1-102-88 , NTM 1-115-78, procedurii PL-VME-MS, instrucțiunilor specifice IL-VET-MS din Manualul Calității - MAC-MS-04, ed.4 rev.0 /2008.

Condiții de referință : T = (22 ± 5) °C ; RH = (55 ± 25) %

Condiții de măsurare :

- Temperatura mediului : 22 ± 1 °C
- Umiditatea relativă (RH) : 60 ± 5 %
- Presiunea atmosferică : 977 ± 2 hPa

Rezultatele măsurărilor :

Volumul selectat :	200	μl	Indice de conversie :	1,00325
Modul de eșantionare :	Cumulativ, repetat		Densitatea apei distilate :	0,99676
Presiunea atmosferică:	977	mbar	Deviația standard experim.:	s 0,3 μl
Temperatura apei dist.	22,0	°C	Incertitudine standard:	u 0,1 μl
Numărul de observații:	30		Er. sistematică de pipetare:	E _m 0,4 μl
Volumul mediu determinat experim. :	200,42	μl	Er. sistematică raportată:	F% 0,2 %
			Incert. standard compusă :	u _c 0,5 μl


Volumul selectat :	100	μl	Indice de conversie :	1,00325
Modul de eșantionare :	Cumulativ, repetat		Densitatea apei distilate :	0,99676
Presiunea atmosferică:	977	mbar	Deviația standard experim.:	s 0,2 μl
Temperatura apei dist.	22,0	°C	Incertitudine standard:	u 0,1 μl
Numărul de observații:	30		Er. sistematică de pipetare:	E _m -0,1 μl
Volumul mediu determinat experim. :	99,87	μl	Er. sistematică raportată:	F% -0,1 %
			Incert. standard compusă :	u _c 0,3 μl

Volumul selectat :	20	μl	Indice de conversie :	1,00325
Modul de eșantionare :	Cumulativ, repetat		Densitatea apei distilate :	0,99676
Presiunea atmosferică:	977	mbar	Deviația standard experim.:	s 0,2 μl
Temperatura apei dist.	22,0	°C	Incertitudine standard:	u 0,1 μl
Numărul de observații:	30		Er. sistematică de pipetare:	E _m 0,5 μl
Volumul mediu determinat experim. :	20,54	μl	Er. sistematică raportată:	F% 2,7 %
			Incert. standard compusă :	u _c 0,6 μl

Incertitudinea de măsurare extinsă (val.maximă) : U_e = 1,2 μl.

Notă : Incertitudinea atribuită este incertitudinea extinsă obținută prin compunerea și multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de acoperire k = 2 și a fost estimată în conformitate cu GUM.Valoarea măsurandului se află în intervalul de valori estimat, cu o probabilitate de 95 %. Standardul român echivalent cu GUM este SR ENV 13005 : 2003 "Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare".

Etalonarea a fost efectuată de metrolog : Mihai BOGDAN



Încheierea Certificatului de calibrare.



S.C. **METROMED SERVICE** s.r.l.
Cluj-Napoca, str.Pandurilor, nr.4 / 27
J12 / 2308 / 2003 CIF: RO 15669446
e-mail: metromed.service@gmail.com

tel. : 0723 15 20 25

CERTIFICAT DE CALIBRARE

Nr. 07- 08 - 333 / 2021

Obiect : PIPETĂ SEMIAUTOMATĂ CU VOLUM REGLABIL.

Tip : monocanal, model SL-1000

Serie / număr : E0304063A

Producător : RAININ USA

Caracteristici : Volum nominal (100 –1.000) μ l ; Diviziunea 2 μ l ;
Eroare maximă admisă \pm 11 μ l.

Beneficiar : **SC SAMARCU srl - punct de lucru Luduș,**
str.Fabricii, nr.4, jud.Mureș

Etaloane de referință : Balanță analitică etalon cl.I-CE nr.07-08-0103 /v21
Trusă greutăți etalon clasă E2 (1mg-500g.)-CE 425-097 /v21
Termometru etalon - CE 04.01-614 /v21
Higrometru digital etalon - CE 05.02-353 /v21
Barometru digital etalon - CE 02.02-297 /v21

Locul calibrării : Laboratorul Metromed Service

Număr de pagini : 2

Data calibrării : 03.09.2021

Data eliberării : 03.09.2021

L.S.

Șef Laborator



A handwritten signature in blue ink, consisting of a stylized name.

Notă : Fără aprobarea emitentului, acest certificat de calibrare nu poate fi reprodus decât integral.
CertIFICATELE FĂRĂ SEMNĂTURI ȘI ȘTAMPILA SUNT NULE.

Metoda utilizată : Gravimetrică, conform NTM 1-102-88 , NTM 1-115-78, procedurii PL-VME-MS, instrucțiunilor specifice IL-VET-MS din Manualul Calității - MAC-MS-04, ed.4 rev.0 /2008.

Condiții de referință : $T = (22 \pm 5) ^\circ\text{C}$; $\text{RH} = (55 \pm 25) \%$

Condiții de măsurare :

- Temperatura mediului : $22 \pm 1 ^\circ\text{C}$
- Umiditatea relativă (RH) : $60 \pm 5 \%$
- Presiunea atmosferică : $977 \pm 2 \text{ hPa}$

Rezultatele măsurărilor :

Volumul selectat :	1.000 μl	Indice de conversie :	1,00325	
Modul de eșantionare :	Cumulativ, repetat	Densitatea apei distilate :	0,99676	
Presiunea atmosferică:	977 mbar	Deviația standard experim.:	s	2,6 μl
Temperatura apei dist.	22,0 $^\circ\text{C}$	Incertitudine standard:	u	0,8 μl
Numărul de observații:	30	Er. sistematică de pipetare:	E_m	-2,4 μl
Volumul mediu determinat experim. :	997,56 μl	Er. sistematică raportată:	F%	-0,2 %
		Incert. standard compusă :	u_c	3,7 μl

Volumul selectat :	500 μl	Indice de conversie :	1,00325	
Modul de eșantionare :	Cumulativ, repetat	Densitatea apei distilate :	0,99676	
Presiunea atmosferică:	977 mbar	Deviația standard experim.:	s	1,8 μl
Temperatura apei dist.	22,0 $^\circ\text{C}$	Incertitudine standard:	u	0,6 μl
Numărul de observații:	30	Er. sistematică de pipetare:	E_m	-0,8 μl
Volumul mediu determinat experim. :	499,19 μl	Er. sistematică raportată:	F%	-0,2 %
		Incert. standard compusă :	u_c	2,1 μl

Volumul selectat :	100 μl	Indice de conversie :	1,00325	
Modul de eșantionare :	Cumulativ, repetat	Densitatea apei distilate :	0,99676	
Presiunea atmosferică:	977 mbar	Deviația standard experim.:	s	2,8 μl
Temperatura apei dist.	22,0 $^\circ\text{C}$	Incertitudine standard:	u	0,9 μl
Numărul de observații:	30	Er. sistematică de pipetare:	E_m	4,4 μl
Volumul mediu determinat experim. :	104,38 μl	Er. sistematică raportată:	F%	4,4 %
		Incert. standard compusă :	u_c	5,3 μl

Incertitudinea de măsurare extinsă (val.maximă) : $U_e = 10,6 \mu\text{l}$.

Notă : Incertitudinea atribuită este incertitudinea extinsă obținută prin compunerea și multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de acoperire $k = 2$ și a fost estimată în conformitate cu GUM.Valoarea măsurandului se află în intervalul de valori estimat, cu o probabilitate de 95 %. Standardul român echivalent cu GUM este SR ENV 13005 : 2003 "Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare".

Etalonarea a fost efectuată de metrolog : Mihai BOGDAN

Încheierea Certificatului de calibrare.





S.C. **METROMED SERVICE** s.r.l.
Cluj-Napoca, str.Pandurilor, nr.4 / 27
J12 / 2308 / 2003 CIF: RO 15669446
e-mail: metromed.service@gmail.com

tel. : 0723 15 20 25

CERTIFICAT DE CALIBRARE

Nr. 07- 08 - 334 / 2021

Obiect : PIPETĂ AUTOMATĂ CU VOLUM REGLABIL

Tip : monocanal, model SL-5000

Serie / număr : E0300491A

Producător : RAININ USA

Caracteristici : Volum nominal (500 –5.000) μ l ; Diviziunea 5 μ l ;
Eroare maximă admisă \pm 50 μ l.

Beneficiar : **SC SAMARCU srl - punct de lucru Luduș**
str.Fabricii, nr.4, jud.Mureș

Etaloane de referință : Balanță analitică etalon cl.I-CE nr.07-08-0103 /v21
Trusă greutăți etalon clasă E2 (1mg-500g.)-CE 425-097 /v21
Termometru etalon - CE 04.01-614 /v21
Higrometru digital etalon - CE 05.02-353 /v21
Barometru digital etalon - CE 02.02-297 /v21

Locul calibrării : Laboratorul Metromed Service

Număr de pagini : 2

Data calibrării : 03.09.2021

Data eliberării : 03.09.2021



Șef Laborator

Notă : Fără aprobarea emitentului, acest certificat de calibrare nu poate fi reprodus decât integral.
CertIFICATELE FĂRĂ SEMNĂTURI ȘI ȘTAMPILĂ SUNT NULE.

Metoda utilizată : Gravimetrică, conform NTM 1-102-88 , NTM 1-115-78, procedurii PL-VME-MS, instrucțiunilor specifice IL-VET-MS din Manualul Calității - MAC-MS-04, ed.4 rev.0 /2008.

Condiții de referință : T = (22 ± 5) °C ; RH = (55 ± 25) %

Condiții de măsurare :

- Temperatura mediului : 22 ± 1 °C
- Umiditatea relativă (RH) : 60 ± 5 %
- Presiunea atmosferică : 977 ± 2 hPa

Rezultatele măsurărilor :

Volumul selectat :	5.000 μl	Indice de conversie :	1,00331
Modul de eșantionare :	Cumulativ, repetat	Densitatea apei distilate :	0,99670
Presiunea atmosferică:	977 mbar	Deviația standard experim.:	s 0,01 ml
Temperatura apei dist.	22,3 °C	Incertitudine standard:	u 0,002 ml
Numărul de observații:	30	Er. sistematică de pipetare:	E _m 0,01 ml
Volumul mediu determinat experim. :	5,006 ml	Er. sistematică raportată:	F% 0,10 %
		Incert. standard compusă :	u _c 0,01 ml

Volumul selectat :	2.500 μl	Indice de conversie :	1,00331
Modul de eșantionare :	Cumulativ, repetat	Densitatea apei distilate :	0,99670
Presiunea atmosferică:	977 mbar	Deviația standard experim.:	s 0,00 ml
Temperatura apei dist.	22,3 °C	Incertitudine standard:	u 0,001 ml
Numărul de observații:	30	Er. sistematică de pipetare:	E _m 0,00 ml
Volumul mediu determinat experim. :	2,497 ml	Er. sistematică raportată:	F% -0,11 %
		Incert. standard compusă :	u _c 0,01 ml

Volumul selectat :	1.000 μl	Indice de conversie :	1,00331
Modul de eșantionare :	Cumulativ, repetat	Densitatea apei distilate :	0,99670
Presiunea atmosferică:	977 mbar	Deviația standard experim.:	s 0,01 ml
Temperatura apei dist.	22,3 °C	Incertitudine standard:	u 0,003 ml
Numărul de observații:	30	Er. sistematică de pipetare:	E _m 0,03 ml
Volumul mediu determinat experim. :	1,027 ml	Er. sistematică raportată:	F% 2,73 %
		Incert. standard compusă :	u _c 0,03 ml

Incertitudinea de măsurare extinsă (val.maximă) : U_e = 0,06 ml.

Notă : Incertitudinea atribuită este incertitudinea extinsă obținută prin compunerea și multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de acoperire k = 2 și a fost estimată în conformitate cu GUM. Valoarea măsurandului se află în intervalul de valori estimat, cu o probabilitate de 95 %. Standardul român echivalent cu GUM este SR ENV 13005 : 2003 "Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare".

Etalonarea a fost efectuată de metrolog : Mihai BOGDAN



Încheierea Certificatului de calibrare.