

RAPORT ANUAL DE MEDIU

AN FEED SRL

**PLATFORMA UNGHENI NR.1, LOC. UNGHENI, JUD. MURES
FNC, FERMĂ CREȘTERE PUI, FERMĂ CREȘTERE CURCI**

I. DATE GENERALE

Denumirea unității : S.C. AN Feed S.R.L.,

com. Corunca, sat Bozeni, str. Bodoni Sandor, nr. 91, jud. Mureș

Tel.: 0265-331016

Fax: 0265-331081

Amplasamentul și adresa: Ungheni, platforma Ungheni nr. 1, jud. Mureș

Profilul de activitate : Fabrica de nutrețuri combinate

Fermă creștere pui

Fermă creștere curci

II. DATE SPECIFICE ACTIVITĂȚII

A) FABRICA DE NUTREȚURI COMBINATE

Cod CAEN 1091 Fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de ferma în cadrul S.C. AN Feed S.R.L.

Descrierea instalațiilor și fluxurilor tehnologice existente pe amplasament:

S.C. AN Feed S.R.L. are la bază următorul flux tehnologic:

- preluarea materiilor prime
- transportul în cadrul unității și condiționarea
- depozitarea materiilor prime și a produselor finite
- prelucrarea
- ambalarea
- livrarea

Descrierea proceselor de producție

a) Preluarea materiilor prime

Materiile prime folosite sunt livrate sub formă însăcuită și vrac, transportul acestora efectuându-se cu autocamioane speciale.

Preluarea materiilor prime se face prin recepția cantitativă, prin cântărire pe platforma de cântărire de 60 To și calitativă prin determinări organoleptice. Preluarea fizică a materiilor prime transportate vrac, se face prin cuva de preluare, pentru cereale și șroturi. Preluarea materiilor prime

recepționate sub formă înscăuită se face pe platforma betonată cu motostivuitoare. Unele produse (ex. carbonatul de calciu) sunt aduse cu cisterne și transportate/suflăte pe cale pneumatică direct în silozuri.

b)Transportul în cadrul unității și condiționarea

Cerealele și șroturile/subprodusele sunt transportate de la cuva de preluare cereale și șroturi la silozurile de depozitare prin transportoare orizontale cu lanț, elevatoare cu cupe, respectiv șnecuri. Pentru cerealele care au nevoie de condiționare, acestea sunt trecute înainte de depozitare prin taror/curățitor, respectiv uscător în funcție de necesitate.

Curățirea/separarea cerealelor se face cu un separator rotativ, tip Marot.

Uscarea cerealelor se realizează cu un uscător de flux continuu, model LAW SBC 9 L cu o capacitate de uscare de 15 to, de la 25% la 15% umiditate. Uscătorul de structură modulară este format din, 9 celule de uscare din care 2 celule cu răcire. Are o capacitate instalată de 2477 kW/h, cu un consum de gaz natural de 251 m³/h, capacitatea de evaporare fiind de 1765 kg apă/oră.

Pentru a menține fluxul neîntrerupt de uscare și recepție a cerealelor, uscătorul lucrează în tandem cu trei din cele șapte silozuri de produse finite de 73 m³ de unde este posibilă încărcarea pe camion, sau cu unul dintre silozurile de depozitare.

Procesul de tarare/uscare, complet automatizat, este dirijat de un tablou de comanda separat, dedicat doar acestui flux.

c)Depozitarea materiilor prime și a produselor finite

Depozitarea materiilor prime înscăuite se face în depozitul de materii prime pe europaleți.

Depozitarea cerealelor și a șroturilor furajere se face în depozite, respectiv silozuri metalice special construite în acest scop. Aceste silozuri sunt prevăzute cu sistem de aerisire și măsurare/înregistrare a temperaturii, în mai multe puncte, pe mai multe nivele.

Pentru depozitarea cerealelor sunt prevăzute următoarele spații:

- două depozite a câte 1251 m² , respectiv 1260 m² pentru porumb;
- un siloz cu fund plat de 2737 m³ pentru porumb;
- un siloz cu fund plat de 1172 m³ pentru porumb;
- un siloz cu fund plat de 1172 m³ pentru grâu;
- un siloz cu fund plat de 214 m³ pentru orz;

Pentru depozitarea șroturilor/subproduselor sunt prevăzute următoarele silozuri:

- un siloz conic de 200 m³ pentru șrotul de soia;
- un siloz conic de 200 m³ pentru șrotul de floarea soarelui;
- un siloz conic de 73 m³ pentru tărâță de grâu;
- un siloz conic de 73 m³ pentru DDGS;
- două silozuri conice de 73 m³ pentru CaCO₃ (două granulații diferite);

Pentru depozitare intermediară (silozuri de zi) și alte componente:

- 7 silozuri conice de exterior de 30 m³;

Pentru depozitarea produselor finite:

- 7 silozuri exterioare de 73 m³ pentru produse finite;
- 2 silozuri interioare de 29 m³ pentru produse finite și/sau intermediare;
- 3 silozuri interioare de 12 m³ pentru produse finite și/sau intermediare ;
- 1 hala depozit de 2104 suprafața desfășurată

d) Prelucrarea

Fabricarea furajelor se realizează prin două linii tehnologice, independente, cu capacitatea de producție de 5 to/h, respectiv 7 to/h. Funcționarea celor doua sisteme este total independentă, însă identică ca și flux.

Procesul de producție este compusă din patru etape principale.

- cântărire,
- măcinare,
- omogenizare,
- granulare.

Sistemul este controlat și dirijat de un calculator industrial cu un program dedicat, instalat. Acesta gestionează materiile prime, rețetele de produse finite pe baza cărora se derulează întreg procesul de fabricație (cântărire, măcinare, omogenizare, granulare) precum și sistemele de control pentru evitarea încrucișării materiilor prime, respectiv suprapunerile de produse finite, etc.

Sistemul este prevăzut cu două buncăre de cântărire de 2 m^3 respectiv 1 m^3 . În primul buncăr sunt dozate și cântărite macrocomponentele (cereale, șroturi) cu o precizie de 1 Kg, care necesită măcinare, iar în al doilea buncăr microcomponentele (premixuri, carbonat de calciu, etc.) cu o precizie de 0,2 Kg care nu necesită măcinare. Premixurile sunt dozate din 12 buncărașe de premixuri, de aproximativ 500 Kg., separat pentru fiecare specie și categorie. Comanda motoarelor de dozare se face prin convertizoare de frecvență, astfel realizându-se o dozare foarte exactă a materiilor prime. Din primul buncăr/cântar materia primă, prin intermediul unui transportor cu lanț, respectiv unui elevator, ajunge într-un buncăr intermediar. De aici, prin cădere liberă ajunge și trece prin mori (doua pentru fiecare linie), iar după ce a fost măcinată, ajunge într-un alt buncăr intermediar. De aici, măcinișul, odata cu microcomponentele cântărite în paralel pe al doilea cântar, ajung în amestecător. În amestecător este dozat direct, prin cântărire separată uleiul vegetal, (la rețetele care au în componență). După amestecare, furajul sub formă de făină este trecut în buncărele de produse finite sau în buncărele intermediare dacă necesită granulare. Procesul de granulare constă din condiționarea furajului făinos cu aburi (prin care se face și o sterilizare a acestuia), după care amestecul este trecut prin granulator (presă). Furajul granulat este răcit prin ventilare mai apoi trecut printr-o sită pentru a separa praful și spărturile rămase, care la rândul lor sunt recirculate și regranulate. Furajul după granulare este trecut în buncărele de produse finite.

Legătura între silozurile de materii prime și restul sistemului de fabricare, se face în felul următor:

- prin șnecuri pentru porumb, grâu, orz, șrot soia, șrot floarea soarelui, tărâță de grâu
- prin melc spiralat pentru, premixuri, carbonatul de calciu, alte componente mici.

Legătura între componentele sistemului de fabricare se face prin transportoare orizontale cu lanț, elevatoare cu cupe, melcuri spiralate sau cădere liberă prin tubulatură.

e) Ambalarea

Ambalarea se face prin sisteme semiautomate de ambalare prin patru linii de ambalare, fiecare linie legată la câte unul din buncărele de produse finite. Separat se face ambalarea pentru ambalaje de 2-10 respectiv 10-50 Kg. După ambalare produsul este etichetat și trecut în depozitul de produse finite.

f) Depozitarea produselor finite

Depozitarea produselor se face în depozitul de produse finite pe europaleți. Produsele sunt depozitate pe specii și categorii de animale. Acestea sunt identificate cu tăblițe pe care sunt trecute

denumirea, data expirării și numărul de lot pentru produsul respectiv.

g)Livrarea

Pentru produsele însăcuite, livrarea se face direct din depozit cu ajutorul motostivitorului.

Produsele vrac sunt încărcate pe camioane direct din silozurile de produse finite.

Dotările FNC-ului

Fabrica de nutrețuri își desfășoară activitatea în corpuri (55560/C1,54706/C10) cu caracteristici constructive identice, după cum urmează:

suprafața construită 1052 mp,

suprafața desfășurată 2104 mp

suprafața utilă 1920 mp,

Structura de rezistență a imobilului este :

- fundații continui din beton,
- soclul are înălțimea de 40 cm de la nivelul finit al terenului, finisat cu tencuială. Cota $\pm 0,00$ este nivelul pardoselii finite la parter,
- placa parter din beton,
- planșeu peste parter din beton armat din chesoane,
- zidăria portantă din cărămidă de 30 cm grosime cu sâmburi de beton,
- acoperiș șarpantă în două ape, din lemn ecarisat,
- învelitoare din tablă,
- tâmplărie de lemn simplu,
- pardoseli din beton sclivisit la parter și etaj, plinte cu colțuri rotunjite,
- finisajul exterior tencuială,
- finisajele interioare tencuieli cu zugrăveli de var.

Înălțimi :

- soclu 0,40 m,

- liberă interioară 2,90 –3,20 m,
- la streășină 6,00 m,
- la coamă 8,50 m.

Cuprinde două corpuri.

Primul corp (55560/C1) cuprinde partea de producție și nutrețuri combinate cu compartimentări pentru

parter :

- filtru sanitar cu vestiar haine strada, grup sanitar, vestiar haine interne lucru,
- spațiu de producție,
- ambalare,
- depozitare produse finite

etaj:

- depozit premixuri,
- depozit ambalaje,
- cameră comandă,
- spațiu contraprobe
- atelier mecanic

Al doilea corp (54706/C10) cuprinde depozitul de produse finite.

Platforma de beton alăturat halei de producție spre direcția nord cu pachete de silozuri cu diverse dimensiuni.

Clădire de birouri.

Cântar auto mărfuri cu dimensiuni în plan de 15 m x 3 m cu capacitatea de 60 to, cu platforma de cântărire la nivelul terenului.

B) FERMĂ PUI

Domeniul de activitate: Creșterea puilor de gaină de carne respectiv rasă mixtă

Capacitatea maximă de creștere a puilor este de 226.720 pui/serie

Caracteristici constructive:

Împrejmuire corespunzătoare cu gard din plasa de sârmă, care nu permite accesul animalelor și persoanelor străine delimitând exploatarea de păsări.

Exploatarea este compusă din trei blocuri:

Ferma își desfășoară activitatea în următoarele corpuri, cu următoarele caracteristici constructive:

C8- suprafața construită 1052 mp, suprafața desfășurată 2104 mp, suprafață utilă/hala 1888 mp

C12- suprafața construită 1058 mp, suprafața desfășurată 2116 mp, suprafață utilă/hala 1890 mp

C14- suprafața construită 1055 mp, suprafața desfășurată 2110 mp, suprafață utilă /hală 1890 mp

Structura de rezistență a imobilului este :

- fundații continue din beton,
- soclul are înălțimea de 40 cm de la nivelul finit al terenului, finisat cu tencuială. Cota $\pm 0,00$ este nivelul pardoselii finite la parter,
- placa parter din beton,
- planșeu peste parter din beton armat din chesoane,
- zidăria portantă din cărămidă de 30 cm grosime cu șâmburi de beton,
- acoperiș șarpantă în două ape, din lemn ecarisat,
- invelitoare din tablă ondulată,
- tâmplărie de lemn simplu,
- pardoseli din beton sclivisit la parter și etaj, plinte cu colțuri rotunjite,
- finisajul exterior tencuială,
- finisajele interioare tencuieli cu zugrăveli de var.

Înălțimi :

- soclu 0,40 m,
- liberă interioară 2,90 –3,20 m,
- la streășină 6,00 m,
- la coamă 8,50 m.

C)FERMA DE CURCI

Domeniul de activitate: Creșterea puilor de curcă

Capacitatea maximă pt creșterea curcilor este de 28.800 curci/serie

Caracteristici constructive:

Împrejmuire corespunzătoare cu gard din plasa de sârmă, care nu permite accesul animalelor și persoanelor străine delimitând exploatarea de păsări :

Exploatarea este compusă dintr-un bloc:

Ferma își desfășoară activitatea într-un bloc C17, cu următoarele caracteristici constructive: - suprafața construită 1230 mp,

- suprafața utilă 5 hale a 192 mp = 960 mp.
- regim parter.

Structura de rezistență a imobilului este :

- fundații din beton
- cota +0,00 este nivelul pardoselii finite la parter;
- planșeu din beton armat din chesoane;
- pereți din plăci prefabricate din beton și cu izolație în interiorul acestuia;
- acoperiș din beton armat din chesoane;
- învelitoare din membrană hidroizolantă;
- pardoseli din beton sclivisit , plinte cu colțuri rotunjite;
- finisajele interioare tencuieli cu zugrăveli de var;

Înălțimi :

- liberă interioară 3,30 m,

- la coamă 3,70 m.

Descrierea procesului tehnologic în fermele de pui și curci

a) Pregătirea halelor

În vederea populării halelor se realizează evacuare așternutului epuizat și a dejecțiilor, cu preluare directă conform contract de prestări servicii pentru folosire ca fertilizant pe terenuri agricole în administrarea furnizorului extern de servicii.

Urmează curățirea mecanizată a halei, igienizarea cu soluții de dezinfectare și apoi spălarea cu apă. Pt igienizare se realizează fazele:

- se ridică liniile de hrănire și fronturile de adăpare
- așternutul de paie cu dejecții de pasăre se dezinfectează prin stropire cu dezinfectant, apoi se adună prin raclare, se evacuează direct în mijloacele de transport pentru predarea către furnizorul de servicii în vederea utilizării ca fertilizant pe terenuri agricole
- hala se degresează cu soluție de detergent și apoi se spală cu apă sub presiune prin intermediul instalației de spălare tip Kaecher
- dacă este cazul pentru compartimentul gol se fac lucrări de reparații și apoi se face din nou dezinfecția
- se introduce așternutul curat, se face dezinfecția în hala cu așternut, închisă ermetic
- după 24 h se începe ventilarea spațiului

b) Popularea halelor

Halele sunt populate după perioada de vid sanitar cu pui de găină (rasă mixtă sau de carne) și pui de curcă de 1 zi, achiziționați de la furnizori externi. Puii sunt transportați în lăzi de plastic, ce mai apoi intră în procesul de curățare, cu mașini proprii care asigură condiții corespunzătoare de microclimat pe timpul transportului. După introducerea în hală a puilor se pun în funcțiune sistemul de furajare și adăpare. Temperatura în hala este reglată în funcție de vârsta puilor.

c) Hrănirea

Se utilizează nutreț combinat produs în FNC-ul propriu. Furajarea puilor se realizează în mod automatizat prin linii de furajare cu hrănituri circulare. Sistemul de furajare este alimentat din buncăr exterior de furaj, ce alimentează buncărele interioare, aferente liniilor de furajare. Pentru fiecare incintă de creștere sunt prevăzute un anumit număr de linii de furajare și de

hrănitivi, în funcție de nevoia de hrănire și de numărul de pui/incintă. Se aplică tehnica de furajare, respectiv cantitate și compoziție a furajelor conform rețete pe fază de creștere și în funcție de greutatea corporală.

d)Adăparea

Adăparea se realizează prin linii de adăpare automate, cu picurători suspendate, cu regulatoare de presiune de linie, reglarea presiunii în funcție de vârsta păsărilor, sistem anticățărare păsări, apometru cu contacte electrice, dozator de medicamente.

e) Asigurare microclimat

Sistemul de ventilație este adaptat la sezonul cald și rece și este comandat și optimizat prin calculatorul de climatizare, halele fiind dotate cu senzor de umiditate și temperatură,

Iluminatul este asigurat în mod artificial cu corpuri de iluminat ce asigură iluminatul în funcție de vârstă.

Încălzirea se realizează cu încălzitori radianți model Megasun 12, pe gaz natural, , asigurând temperatura adecvată în funcție de vârsta puilor.

f) Livrarea păsărilor

După numărul de zile corespunzător unui ciclu de creștere, se evacuează puii din hale, se încarcă în mijloace auto speciale pentru comercializare către terți.

g)Așternutul

Asigurat permanent, grosime strat de 3-4 cm pe toată suprafața halei, din paie măcinate. Paiele sunt achiziționate de la diverși furnizori, depozitate în spațiu propriu.

h)Evacuarea dejecții

Dejecțiile în stare uscată împreună cu așternutul sunt colectate la sfârșitul ciclului de producție manual și mecanizat, încărcate direct în mijloacele de transport și preluate de către furnizorul extern cu care este încheiat contract de prestări servicii. Nu se realizează depozitarea dejecțiilor pe amplasament, acestea sunt depozitate pe platforma furnizorului de servicii situată în cadrul UAT Oraș Miercurea Nirajului cu respectarea condițiilor impuse prin Regulamentul de funcționare a platformei de depozitare gunoi de grajd aprobat prin Hotărerea CL nr. 25 din

25.03.2021.

i)Eliminare cadavre

Cadavrele rezultate din ciclul de creștere sunt stocate temporar în spațiu dotat cu lăzi frigorifice până la preluare de către furnizor extern conform contract de prestări servicii de colectare și neutralizare deșeurilor de origine animală.

j)Asistență veterinară

Asigurată conform contract de asistență veterinară. În baza programului de vaccinare, vaccinările se administrează în principal prin sistemul de dozare apă de băut.

k)Dezinsecție și deratizare

Operațiunile din cadrul programului de DDD se realizează de către personal instruit, activități realizate conform Contract de prestări servicii.

III. MATERII PRIME ȘI MATERII AUXILIARE FOLOSITE ÎN ANUL 2022

Materiile prime și materiile auxiliare folosite la desfășurarea activității vor fi achiziționate doar de la furnizori autorizați și vor fi însoțite, după caz, de declarații de conformitate, certificate sanitare veterinare, fișe cu date de securitate.

În momentul recepției, descărcării, depozitării și livrării materiilor utilizate se iau toate măsurile necesare pentru prevenirea efectelor negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

Conform procesului tehnologic de creștere a păsărilor și de fabricare a nutrețurilor combinate, în anul 2022 s-au folosit următoarele materii prime și materii auxiliare

DENUMIRE	U.M.	CANTITATE UTILIZATĂ ÎN ANUL 2022
Pui de găină în vârstă de o zi	buc	487719
Pui de curcă în vârstă de o zi	buc	23720
Paie pentru așternut	balot	1732
Furaje/hrană pt păsări	to	497

Porumb	to	10266
Grâu	to	749
Orz	to	352
Srot de soia	to	4346
Srot de floarea soarelui	to	3340
Ulei	to	106
Premixuri	to	436
AciBis Liquid 5	kg	2450
ButiPearl	kg	307
Sal Curb K2 Liquid	kg	16605
Vaccinuri pt păsări (conform program vaccinare)	Doze	989750
Vitamine	l	1.7
Antibiotic	Doze	8750
Antibiotic	l	6
Dezinfex DCLR 337	l	75
OX-VIRIN	l	412
Peroxan Forte	l	63
Nutrisafe	l	8
Ambalaje	to	14.62

IV. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

a)UTILIZAREA APEI ȘI EVACUAREA APEI UZATE

Alimentarea cu apă potabilă se realizează de la rețeaua de apă a localității Ungheni, conform contractului nr. 03358/20.02.2013.

Pe amplasament mai sunt prezente și doua puțuri, însă apa din acestea nu se folosește.

Cantitatea totală de apă utilizată în anul 2022 este de 3080 mc.

Utilizarea apei pe amplasament:

-igienico sanitar pentru personalul angajat

-tehnologic: pt adăpat puii, spalare hale și producere de abur tehnologic.

Pentru utilizarea cât mai eficientă a apei, societatea aplică mai multe tehnici, printre care

- volumul total de apă utilizată în scop tehnologic și igienico-sanitar este contorizată conform cerințelor prevăzute și în contractul de furnizare

- sistemul de adăpare pentru pui este format din instalație de adăpare automată prevăzută cu reglatoare pentru reglarea presiunii în funcție de vârsta puilor, apometru și dozator de medicamente

- sistemul de filtrare ridică fiabilitatea sistemului de adăpare, iar sistemul automat de dozare a medicamentelor în apă reduce consumul. Posibilitatea de a schimba presiunea cu ajutorul regulatorului, în raport cu vârsta păsărilor, presiune care crește o dată cu vârsta acestora, conduce la o adaptare corectă

- verificarea permanentă a sistemului de alimentare cu apă, detectarea și remedierea imediată a scurgerilor

În ceea ce privește evacuarea apei uzate aceasta este conformă cu prevederile din Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 22 din 21.01.2022, cu valabilitate până la data de 21.01.2027.

Apele fecaloid-menajere rezultate din cadrul obiectivului sunt colectate într-un bazin vidanjabil de $V1=27$ mc, amplasat lângă filtrul sanitar al FNC.

Apele uzate tehnologice sunt colectate în două bazine de 13 mc, respectiv 34 mc, situate în zona halelor de creștere a păsărilor.

Apele uzate sunt vidanjate periodic de către societate și sunt transportate către stația de epurare Aqaserv, cu care este încheiat contract de prestări servicii nr. 111/11.07.2022.

b)UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI ȘI RESURSELOR

În ceea ce privește utilizarea energiei, societatea urmărește și încearcă în permanență îmbunătățirea sistemului și eficientizarea surselor de energie folosite în desfășurarea activității.

Cantitățile și resursele de energie folosite în anul 2022 sunt prezentate în tabelul de mai jos

Denumire	U.M.	Cantitate
----------	------	-----------

Energie electrică	kWh	362 136
Gaz natural	mc	338 537
Butelii propan	buc	151
Motorină	l	24 801,53

V. GESTIUNEA DEȘEURILOR

Deșeurile generate din procesele tehnologice sunt colectate și stocate separat fiind interzis a se amesteca diferitele categorii de deșeuri periculoase, sau deșeuri periculoase cu deșeuri nepericuloase și se vor valorifica/elimina prin firme autorizate.

Cantitățile de deșeuri generate în anul 2022 au fost transmise în aplicația SIM de raportare, conform termenului prevăzut în Autorizația integrată de mediu chestionarul generat fiind atașat la prezenta documentație.

De asemenea, există un plan de management al dejecțiilor care este anexat la prezentul raport.

VI. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

În fiecare an se realizează monitorizarea emisiilor din instalații, conform cerințelor autorităților de mediu, prin metodele de analize recomandate și doar prin intermediul laboratoarelor care dețin acreditarea cerută de legislația națională.

Pt raportarea aferentă anului 2022 au fost realizate monitorizările prin intermediul Wessling Romania, rapoartele de încercare fiind anexate la prezentul raport.

VII. ANEXE

Plan de management al mirosului

Plan de management al dejecțiilor

Chestionarul GD-PRODDES

Rapoarte de încercare-Wessling Romania

