

RAPORT ANUAL DE MEDIU 2022

1. Generalitati:

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. MS 3 din 22.07.2020, eliberata de Agentia de Protectie a Mediului Mures.

2. Raport:

Generalitati:

Autorizatie Integrata de Mediu nr.MS 3 din 22.07.2020

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare Numele instalatiei Adresa instalatiei Coordonate geografice de amplasament CAEN cod (revizia) Activitate principala Volumul productiei Autoritati de reglementare Numarul instalatiilor Numarul orelor de functionare pe an Numarul mediu al anagajatilor	Brikston Construction Solutions SA Brikston Construction Solutions SA, punct de lucru Sighisoara Str. Viilor,nr.123, Sighisoara,jud.Mures Long.24°48'39.4" ,Lat.46°14'26.9" 2332 Fabricarea de tigle si caramizi din argila arsa 244753 tone A.P.M.Mures 1 8760 237
Toate activitatile/procese conform Anexei I din OUG 152/2005 Activitatea 1(cea mai importanta activitate Anexa I) Instalatii pentru fabricarea produselor ceramice prin ardere,in special a tigelor,a caramizilor, a caramizilor refractare,a dalelor, a placilor de gresie sau de faianta, cu o capacitate de productie mai mare de 75 t/zi	Cod1(NOSE-P) : 104.11

3. Informatii suplimentare:

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea desfășurată de Brikston Construction Solutions SA, punct de lucru Sighisoara în anul 2022.

Prezentului raport atasăm următoarele documente:

- Raport de inspecție GNM Mures nr. 2/07.04.2022
- Raport de inspecție GNM Mures nr. 136/06.12.2022

4. Managementul activității:

Managerii societății acordă o preocupare deosebită protecției și conservării mediului înconjurător prin:

- Reducerea consumului de materii prime și carburanți,
- Reducerea emisiilor de CO₂,
- Reducerea cantității de deșuri rezultate în timpul activității,
- Respectarea legislației în vigoare referitoare la protecția mediului.

Programul managementului de mediu

Generalități

În cadrul societății nu este implementat managementul de mediu certificat, dar avem un sistem de management al calității conform SR EN 9001: 2015 și un program de măsuri pentru obligațiile stabilite prin Autorizația Integrată de Mediu.

Aspectele de mediu fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului societății.

Managementul societății, dorește să demonstreze că :

- * este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanță, inclusiv a obiectivelor de mediu, în vederea îmbunătățirii continue, ținând cont de necesitățile tuturor părților interesate (clienți, angajați, furnizori, acționari, comunitate/ societate);
- * aspectele de mediu, fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului societății;
- * sunt identificate criteriile și metodele necesare pentru identificarea, eliminarea și/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atât asupra personalului societății cât și asupra altor părți interesate;
- * sunt stabilite autoritatea și responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzătoare de autoritate;
- * sunt întreprinse măsuri pentru a asigura respectarea cerințelor legale și alte cerințe de reglementare aplicabile, aferente protecției mediului, pentru toate procesele (fabricație, mentenanță, aprovizionare inspecții/ încercări logistica etc.);
- * sunt asigurate resursele necesare desfășurării activităților;
- * sunt întreprinse acțiuni de verificare și implementare în vederea îmbunătățirii continue;

4.1. Constientizare și instruire

Conducerea societatii identifica necesitatile de instruire a personalului.

Este instruit in mod corespunzator intregul personal a carui activitate poate avea un efect semnificativ asupra mediului inconjurator.

In cadrul Sistemului de Managementului Calitatii al societatii s-a elaborat proceduri pentru ca intreg personalul sa fie constientizat asupra urmatoarelor obiective:

- importanta conformitatii cu cerintele Autorizatiei Integrate de Mediu si a obiectivelor generale ale conducerii societatii.

- atributiilor si responsabilitatilor in realizarea conformarii cu cerintele de mediu si inclusiv cu cerintele referitoare la pregatirea capacitatii de raspuns in cazul situatiilor de urgenta.

- impactul semnificativ asupra mediului, real sau posibil, provenit din activitatea lor, si asupra efectelor benefice aduse mediului prin imbunatatirea performantei lor individuale.

- consecintele posibile ale abaterilor de la procedurile operationale specifice.

4.2. Responsabilități

- Masuri conform Raport de inspectie GNM Mures nr 2/07.04.2022:
 - s-au luat masuri pentru curatarea periodica si stropirea in zilele secetoase a platformelor de depozitare din incinta intreprinderii;
 - s-a intocmit un plan pentru curatarea periodica a deznisipatoarelor de pe amplasament.
- Masuri conform Raport de inspectie GNM Mures nr. 136/06.12.2022:
 - la finalizarea proiectului , cabina supraterana pentru rezervoare de kerosen, motorina si ad-blue” se va solicita de la APM un punct de vedere cu privire la necesitatea actualizarii APM;
 - s-a intocmit auditul pentru minimizarea deseurilor.

4.3. Raportări anexe

- Raportarea privind gestionarea ambalajelor si a deseurilor de ambalaje conform Ordinului nr.794/2012.
- Raportarea situatiei gestiunii deseurilor c-form HG 856/2002.
- Raportarea investitiilor si cheltuielilor de mediu
- Raportarea monitorizarii emisiilor 2022.

4.4 Notificarea autorităților

Brixton Construction Solutions SA, punct de lucru Sighisoara, nu detine si nu utilizeaza categorii de substante periculoase care se regasesc in anexa HG. 95/2003 privind „controlul activitatilor care se desfasoara pe platforma industriala nu prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase”.

Pe platforma industriala a firmei nu au fost inregistrate accidente subterane si nici avarii/incidente in anul 2022.

5. Materii prime, materiale auxiliare

Materia prima utilizata este argila bruta extrasa din zacamintul Dealul Viilor-Sighisoara, argila folosita la fabricarea caramizilor ,termoblocurilor, tiglelor si pardoselilor, si argila bruta extrasa din zacamintul „ Bodoc”, argila folosita la fabricarea elementelor de invelitori (tige ,coame, olane, produse speciale).

Incepand cu luna februarie 2014 la productia de caramida, argila se amesteca cu carbune lignit, rezultand o reducere a consumului de gaze naturale, iar din anul 2022 se introduce in amestec si rumegus.

In anul 2022 cantitatea de argila consumata din cariera Sighisoara a fost 258798 tone, cantitatea de argila consumata din cariera Bodoc a fost 52398 tone , consumul de carbune Lignit pe 2022 a fost de 13788 ton, iar rumegus s-a consumat 1805 t.

Alimentarea cu apa potabila si industriala se face de la reseaua de alimentare a municipiului Sighisoara. In anul 2022 s-au consumat 26987 mc apa in scopuri tehnologice, si 1304 mc in scopuri menajere si igenico-sanitare.

Gazul natural este folosit drept principal combustibil in procesele tehnologice de uscare si ardere a caramizilor si tiglelor precum si in instalatiile de incalzire ale incaperilor. In anul 2022 s-a consumat 11.267.967 smc de gaz natural masurati la temperatura de 15°C si p= 1,01325 bar.

Energia electrica este asigurata din sistemul energetic national, iar prin statiile de transformare proprii se distribuie, prin intermediul tablourilor electrice, sectiilor consumatoare. Consumul de energie electrica aferent anului 2022 a fost de 12.686.625 Kwh.

Carburantul utilizat pentru functionarea utilajelor si mijloacelor de transport intern este motorina .Consumul de carburant in anul 2022 a fost de 226.119 litri motorina.

In anul 2022 s-a produs o cantitate de 244798 tone de caramizi,pardoseli si tige.

6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

Consum de energie – anul 2021/2022:

Denumire	UM	ANUL	Cantitate
Energie electrica	MWh	2021	14.077.580
		2022	12.686.625
Gaz natural	smc	2021	12.730.193
		2022	11.267.967
Alte tipuri...			

Consum de apă – anul 2021/2022:

Denumire	UM	Cantitate autorizata	Consum 2021	Consum 2022
Apa tehnologică	mc	34056 (132/zi)	25575	26987
Apa potabila	mc	9636 (26.4/zi)	2400	1304

7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament.

- Unitatea I are in componenta urmatoarele utilaje:
un cuptor ardere caramida tip Piccinini Italia, Preincalzitor si uscator caramida ,excavator Elinda pentru alimentarea cu argila a alimentatoarelor cutie, valt semifin si valt fin apoi doua prese Tehno 650, benzi transportoare, sistem automat de incarcare - descarcare produse fasonate, robot incarcare vagoneti cuptor, sistem automat descarcare produse arse, masina de infoliat automata. Argila este amestecata cu carbune lignit si rumegus. Carbonele solid este aprovizionat și depozitat pe platform betonată, iar rumegusul într-o cladire speciala. Cu ajutorul unui încărcător frontal este alimentat primul alimentator din care cărbunele trece printr-un valt zdrobitor, apoi într-un valt fin pentru măcinare de unde trece într-un alimentator-dozator care trimite carbunele cu ajutorul unei benzi transportoare pe banda care transporta argila de la alimentator la valtul semifin. Instalatia pentru depozitare si alimentare rumegus asigura completarea amestecului argila –carbune cu cantitatea dorita de rumegus.

- Unitatea II are in componenta urmatoarele utilaje:
un alimentator cutie, valt zdrobitor, Kollergang, valt fin, presa pasta, presa caramida, 2 cuptoare tip camera marca Ficola Italia, linia automata de productie grinzi si buiandrugi. Sin luna decembrie 2022 sectia 2 si-a oprit activitatea intrand in conservare.

- Unitatea III are in componenta urmatoarele utilaje:
un cuptor tunel ardere tigle tip Piccinini din Italia, un cuptor tip camera Messersi pentru arderea tigelor speciale, preuscatoare si uscatoare tigle si produse speciale, trei alimentatoare cutie, doua valturi semifine, malaxor, excavator Elinda, valt fin Bedeski pentru alimentarea cu argila a celor doua omogenizatoare, presa Tehno 350, presa fasonare 11PV, presa fasonare

15 PV, presa TECNO 550, doua prese fasonare CRONO 222, automat incarcare –descarcare produse fasonate respectiv uscate, masini legat pachete tige arse, masina de infoliat.

8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă

Nu este cazul

8.2. Evacuarea apelor uzate

Volume de ape uzate evacuate și autorizate conform autorizației de gospodărire a apelor, 2021/2022

Denumire	UM	Cantitate autorizată	2021	2022
Apa uzată tehnologică	mc	0	0	0
Apa uzată menajeră	mc	9636 (26.4/zi)	2400	1304

Apele uzate fecaloid - menajer de la grupurile sociale, birouri sunt evacuate la statia de epurare a localitatii Sighisoara, conform contractului cu SC Compania AQUASERV SA Tg .Mures,sucursala Sighisoara.

Apele pluviale sunt colectate prin rețeaua de canalizare si deversate in paraul Cloasterf, dupa ce sunt epurate mecanic in deznisipator.

8.3. Sol

Date privind măsurători, după caz. Autorizatia de mediu prevede masuratori ale emisiilor din sol la un interval de 5 ani.

In anul 2021 s-au realizat activitati de curatire si revizii la conducte, bazine, camine, guri de vizitare,etc. si masuratori legate de controlul emisiilor pe sol in vederea prevenirii poluarii acestuia, obtinandu-se urmatoarele rezultate:

Sursa de prelevare	THP(mg/kg s.u.)	normale	Prag de alerta soluri mai puțin sensibile	Prag de interventie soluri mai puțin sensibile
zona actualului rezervor de motorina	29.2	<100	1000	2000
zona spatiul verde At mecanic	34.4	< 100	1000	2000
Zona spatiul verde cladire administrator	29.3	<100	1000	2000
zona fost rezervor motorina	28	<100	1000	2000

Urmatoarele analize urmeaza a fi efectuate in 2026 c-form autorizatiei de mediu. A fost refacut in anul 2022 sistemul de canalizare si colectoare a apelor pluviale pentru evitarea poluarii accidentale a apelor.

9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

9.1. Emisii în atmosferă

Conform autorizatiei de mediu nr MS3/22.07.2020 s-au masurat emisiile pentru urmatoarele surse: S1, S2, S3, S4, S5, S7, S8, S9, S10, S11, S12, S13,S14,S15,S16.

Fază de proces	Punct de măsură/cod sursă	Parametru	Măsurători an 2022 [mg/ Nmc]	Limită la emisie, conform autorizației integrate de mediu
Ardere ,uscare U1	Cuptor tunel Piccinini S1	Pulberi	6.78	20
		COV	5.05	20
		SOx(SO2)	5.44	500
		NOx(NO2)	5.76	250
		HCl	0.75	30
	Preincalzitor(uscatorul final de caramizi) S2	HF	0.06	5
		Pulberi	7.963	20
		COV	4.635	20
		SOx(SO2)	7.56	250
		NOx(NO2)	5.42	500
	Uscator tunel pentru caramizi S3	HCl	1.04	30
		HF	0.04	5
		Pulberi	8.6	20
		COV	5.395	20
		SOx(SO2)	7.86	250
Ardere, uscare U2	Cuptor camera 40 mc S4	NOx(NO2)	4.79	500
		HCl	0.66	30
		HF	0.06	5
		Pulberi	6.653	20
		COV	4.425	20
	Cuptor camera 40 mc S5	SOx(SO2)	6.86	250
		NOx(NO2)	4.975	500
		HCl	0.81	30
		HF	0.04	5
		Pulberi	8.313	20
	Uscator pentru produse ceramice S6	COV	4.435	20
		SOx(SO2)	6.13	250
		NOx(NO2)	5.745	500
		HCl	0.51	30
		HF	0.05	5
Atelier mecanic	Cuptorul pentru forja	Pulberi	6.023	20
		COV	5.07	20
		SOx(SO2)	7.8	250
		NOx(NO2)	5.945	500
		HCl	0.94	30
		HF	0.04	5
		CO		

	S16 desfiintat	NOX(NO2)		
Ardere,uscare U3	Cuptor tunel Piccinini tige S7	Pulberi	4.935	20
		SOx(SO2)	6.54	250
		NOx(NO2)	6.015	500
		HCl	0.643	30
		HF	0.012	5
	Cuptor camera pentru ardere vase ceramice S8	Pulberi	6.76	20
		SOx(SO2)	11.7	250
		NOx(NO2)	6.4	500
		HCl	0.475	30
		HF	0.018	5
	Preuscator speciale S9	Pulberi	5.483	20
		SOx(SO2)	6.73	250
		NOx(NO2)	4.87	500
		HCl	0.705	30
		HF	0.009	5
	Preuscator tige camp S10	Pulberi	5.47	20
		SOx(SO2)	7.21	250
		NOx(NO2)	5.275	500
		HCl	0.495	30
		HF	0.017	5
Ucator tige speciale S11	Pulberi	5.863	20	
	SOx(SO2)	6.89	250	
	NOx(NO2)	5.705	500	
	HCl	0.599	30	
	HF	0.017	5	
Uscator tige camp S12	Pulberi	4.18	20	
	SOx(SO2)	6.99	250	
	NOx(NO2)	5.685	500	
	HCl	0.606	30	
	HF	0.018	5	
Pav Administrativ	Centrala termica S13	SOx	2.86	35
		NOx	22.7	350
		CO	7	100
Sectia 2	Centrala termica S14	SOx	conservare	35
		NOx		350
		CO		100
Desfacere	Centrala termica S15	SOx	2.86	35
		NOx	23.7	350
		CO	7.03	100

9.2. Emisii în apă

Punct de emisie	Parametrul	Emisii (mg/l) Anul 2022	Valori admise
Gura de evacuare paraul Cloasterf	Produse petroliere	0,35	5

10. Zgomot și vibrații

Nu sunt prevazute masuratori.

11. Managementul deșeurilor

11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu, conform O.M. 856/2002	Cantitatea generată în unitate (tone)	Gestiune deșeuri		
				Valorificare Tone;	Eliminare Tone	Stocare/transport Tone
1	Deseuri argila arsa	10 12 08	7532	7532	-	0
2	Deseuri fier	17.04.05	253.05	253.05	-	0
3	Deseuri plastic	15 01 02	9.175	9.175	-	0
4	Deseuri hirtie, carton	15 01 01	2.05	2.05	-	0
5	Deseuri ulei uzat	13 02 08*	1.99	1.09	-	0.9
6	Deseuri ambalaje lemn	15 01 03	1323.126	1323.126	-	0
7	Deseuri menajere (mc)	20 03 01	409	-	409	0
8	Deseuri de beton	10 13 14	0.8	0.8	-	0
9	Deseuri contaminate (mc)	15 01 10*	0.1	0.06	-	0.22
10	Anvelope uzate	16 01 03	-	-	-	-
11	Baterii auto	16 06 01*	-	-	-	-
12	Tuburi fluorescente	20 01 21*	0,014	0	-	0,019
13	Echipamente electrice	20.01.36*	0.13	0.13	-	0
14	Namoluri din deznisipator	19.09.02	0.15	0.15	-	0
15	Deseu forme ipsos	10 12 06	78	78	-	0
16	Deseu argila uscata	10 12 01	5004	5004	-	0
17	Deseu materiale izolante	17.06.04	0.14	0.14	-	0
18	Deseu span feros	12.01.01	14.48	14.48	-	0
19	Deseu lati, rumegus	03.01.05	2	2	-	0

Deseuri valorificate prin co-incinerare sau utilizate ca materii prime alternative, provenite de la diferiti agenti economici (se va completa tabelul de mai jos, după caz):

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitatea valorificată în unitate (tone)	Principalii furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternativi

Nu este cazul.

- Evidența gestiunii deșeurilor este atasată prezentului raport.

11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

In instalatia IPPC reglementata prin Autorizatia Integrata de Mediu nr MS 03/27.07.2020 cu valabilitate atata timp cat obtinem viza anuala, pentru titularul Brikston Construction Solutions SA, punct de lucru sighisoara, activitatea desfasurata nu intra sub incidenta Directivei SEVESO. Societatea nu detine si nu foloseste categorii de substante periculoase care se regasesc in anexele HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.

12. Gestiunea ambalajelor si a deseurilor din ambalaje

In urma fuziunii Siceram Sighisoara – Brikston Iasi din anul 2021, sediul social al firmei s-a stabilit la Iasi. Situatia ambalajelor se transmite lunar la Iasi unde se face raportarea catre institutiile abilitate.

13. Managementul situațiilor de urgență

Prin sistemul de prevenire si de reducere al poluarii se urmareste a fi luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor care , prin ele insele si prin consecintele lor, pot avea influente semnificative asupra mediului. Managementul accidentelor care pot avea consecinte asupra mediului este urmarit prin cele trei componente specifice :

- Identificarea pericolelor posibile in instalatie (pericole care pot avea consecinte asupra mediului).
- Evaluare riscurilor accidentelor care au consecinte asupra mediului;
- Implementarea masurilor de reducere a riscurilor de accidente;

Pentru prevenirea situatiilor de poluare, cat si a inlaturarii efectelor asupra mediului, s-a intocmit un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale, avandu-se in vedere strategia de interventie pentru inlaturarea unor posibile cazuri de poluari accidentale care pot aparea pe amplasament.

Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale

Nr crt	Situatii de poluare	Cauze	Strategia de interventii
1	De scurta durata in care nu se opresc utilajele (flux cu foc continu)		
1.1	Poluare atmosferica si implicit sol	Incendiu la depozitul de carburanti, scurgeri de motorina pe sol.	Verificarea periodica a starii rezervorului de carburanti, a conductei dintre rezervor si pompa.
1.2	Poluare ape reziduale si implicit sol	Scurgeri accidentale de motorina si ulei(ladescarcare,depozitare,transport si utilizare) in canalele interioare sau pe sol,pierderi de ulei si motorina din rezervoarele masinilor ce circula pa amplasament.	Efectuarea reviziilor si reparatiilor, asigurarea echipamentelor de rezerva, absorbtia scurgerilor pe sol cu materiale absorbante (nisip rumegus),curatirea canalelor si caminelor de produse petroliere.
2	Poluare de lunga durata situatie in care se opresc utilajele		

2.1	Poluare atmosferica si implicit sol	Producerea de explozie la cuptoarele si uscatoriile de fabricare a produselor ceramice	Verificarea zilnica a instalatiilor de ardere si uscare. Inspectarea sistematica a echipamentelor si AMC-urilor care controleaza procesul de ardere, precum si reglarea arzatoarelor
2.2	Poluare ape si implicit sol	Inundarea halelor cu apa pluviala ca urmare a unor ploi torentiale	Curatirea desnisipatoarelor, canalelor si vidanjarea periodica a caminelor.
3.	Interventii in caz de avarii		
3.1	Poluare atmosferica si implicit sol	Incendiu la depozitul de carburanti Explozie la cuptoare si uscatorii	Anuntarea APM Mures, anuntare unitatii de pompieri din oras, limitarea zonei si stingerea incendiului cu stingatoarele din dotare. Eliminarea urmarilor incendiului si refacerea zonei afectate. Oprirea alimentarii cu gaz, repararea si inlocuirea echipamentelor distruse de explozie, inlaturarea molozului si refacerea peretilor cuptoarelor si uscatoriilor.
3.2	Poluare ape si implicit sol	Scurgeri accidentale de motorina si ulei in reseaua de canalizare ape uzate si pe sol Inundarea halelor ca urmare a unor ploi torentiale	Oprirea scurgerilor in canal. Curatirea caminelor si a desnisipatoarelor. Absorbtiia scurgerilor pe sol cu materiale absorbante. Repararea rezervoarelor defecte a masinilor care circula pe platforma. Scotere apelor din hale, inlaturarea namolului si a urmarilor cauzate de inundare.

14. Monitorizarea activității

Activitatea societatii este monitorizata periodic prin controale de specialitate ale reprezentantilor APM Mures, Garda Nationala de Mediu- Comisariatul judetean Mures, SC Compania Aquaserv SA Mures, Administratia Nationala „ Apele Romane” Directia Apelor Romane, Administratia Fondului de Mediu si Ministerul Transporturilor. Pentru emisiile de pulbere la cosurile de evacuare se fac determinari trimestriale (fara conditii izocinetice) iar pentru centralele termice o data pe an. Emisiile de CO nu se mai masoara, ele s-au determinat trimestrial iar din 2011 in urma decizei nr.7 din 05.09.2011 emisa de ARPM Sibiu nu se mai masoara. NOx si COV semestrial, SOx anual, iar emisiile de HF si HCl se fac o data pe an. Determinarile de laborator au fost facute de laboratoarele acreditate ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.

Probele pentru pulberi au fost determinate prin metoda instrumentala cu analizor computerizat de pulberi cu senzor tip dioda laser, iar pentru emisii de gaze arse cu analizorul de gaze computerizat cu electro-senzori specifici tip MRU. Calitate apei menajere evacuată in reseaua de canalizare menajera a orasului a fost monitorizata lunar de catre laboratorul societatii SC Compania Aquaserv SA Tg. Mures. Evidenta gestiunii deseurilor se face conform Ordinului 856/2002, societatea nu detine depozite de deseuri ci doar platforme amenajate pentru depozitarea temporara a deseurilor. In luna februarie 2018 s-a realizat un audit intern de gestiunea deseurilor.

Concluzii si propuneri audit intern deseuri

Brikston Construction Solutions SA, punct de lucru Sighisoara gestioneaza deseurile

generate din activitate, respectand Legea 211/2011 Managementul Deseurilor.

Deseurile generate sunt adunate temporar in spatii special amenajate si etichetate, fiind monitorizate de catre sefii de sectie si responsabilul mediu pina la predarea lor unui colector autorizat.

Cantitatile generate sunt inregistrate si contabilizate lunar.

Evidenta deseurilor generate este realizata de catre magazia centrala si responsabilul mediu din cadru biroului Tehnic-Productie, in conformitate cu modelul prevazut in anexa nr. 1 la HG nr. 856/2002, cu completarile ulterioare.

Societatea are contracte de colaborare cu societati specializate in colectarea deseurilor dupa cum urmeaza:

- SC Adi Ecolect Mures – deseuri menajere
- SC REMAT SA Tg mures - deseuri metalice
- Centru Colectare Mures SRL – deseuri provenite din surse de lumina electronice
- SC RECYCLING SRL Tg Mures – deseuri periculoase, uleiuri uzate
- SC Feroflor SRL Sighisoara – deseuri hartie, folie

In anul 2022 s-a efectuat o analiza de audit pentru minimalizarea deseurilor ce este atasata actualului raport.

15. Plan de închidere al instalației

DATE GENERALE

Titular: BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara

Adresa: str. Viilor nr. 123, Sighisoara, județul Mureș

Locația activității: Sighisoara, str. Viilor nr. 123, Sighisoara, județul Mureș

Categoria de activitate conform O.U.G. 152/2005, Anexa nr. 1: punctul 3.5. „Instalații pentru fabricarea produselor ceramice prin ardere, în special a țiglelor, a cărămizilor, a cărămizilor refractare, a dalelor, a plăcilor de gresie sau de faianță cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi

Codul CAEN rev.2 : 2332 - fabricarea cărămizilor, țiglelor și altor produse pentru construcții, din argilă arsă.

PREZENTAREA CONDIȚIILOR ACTUALE ALE AMPLASAMENTULUI, ACTIVITĂȚI ANTERIOARE

Perimetrul BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA este amplasat in partea de nord-est a municipiului Sighisoara, la marginea orașului (Str. Viilor nr. 123), in zona de legătura dintre lunca Târnavei Mari și Dealul Viilor, la o altitudine medie de 360 m. Fișa de localizare administrativ – urbanistică a perimetrului este prezentată in Anexa 4 la documentația de autorizare și planul de încadrare in Anexa 5 la documentația de autorizare.

Delimitările laterale sunt:

- la V, N-V si N: zona de pășune și pădure pe versanții dealurilor, la poalele acestora găsiindu-se locuințe de tip rural, ce aparțin cartierului Viilor. Zona din jurul amplasamentului este relativ puțin populată, găsiindu-se în zonă doar un grup de locuințe particulare (case);
- la E si N-E: Dealul Viilor (cariera de argila) si pășuni - pădure,
- la S-V: incinta unei Scolii generale, cu grădinița de copii, situata la cca. 50 m de gardul incintei societății;
- la S si S-V: strada Viilor, ce asigura accesul in zona, împreuna cu linia CF de care dispune societatea si mici unități productive aparținând Zonei Industriale Viilor

In conformitate cu *Planul de amplasament*, BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA punct de lucru Sighisoara, desfășoară activitățile curente pe o suprafață de 22.602 m² in 4 unități tehnologice, denumite:

- Unitatea de producție U1, realizând produse ceramice de zidărie (cărămizi și blocuri ceramice);
- Unitatea de producție U2, realizând produse de zidărie, de pardoseli, grinzi si buiandrugi, in conservare;
- Unitatea de producție U3, realizând țigle ceramice si produse speciale pentru învelitori;
- Unitatea de producție U5, receptia si reconditionarea paletilor de lemn

Alături de aceste unități, pe același amplasament, se află:

- Atelierul mecano-energetic, de întreținere și reparații;
- Pavilionul administrativ
- Pavilionul hotel.

BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA este singurul deținător al instalației IPPC.

Informațiile existente referitoare la utilizări anterioare ale terenului certifică faptul că fabrica de cărămizi există în amplasamentul actual începând cu anul 1907. În 1906 frații Letz au obținut autorizația nr. 2658/15.06.1906 pentru realizarea de produse ceramice cu ajutorul cuptorului Hoffman, documentul de referință susținând că în 1908 fabrica este preluată de Arh. Hans Letz.

In 1935 H. Letz arendează fabrica către firma HERCULES SA Diciosanmartin, care modernizează în același an uscătoria si realizează una artificială, în 1938 reușind sa introducă gazul metan pentru uscare.

In anul 1948 se realizează naționalizarea unității de producție și începe modernizarea cuptorului Hoffman. Din 1960 se extinde capacitatea de producție prin construirea unității 3 (U3), având ca element principal un utilaj tip UNICERAM achiziționat din Franța.

Din 1970 a demarat proiectul construcției Unității 1, cu specialiști romani si tehnologie românească.

În anul 2004 a început modernizarea activității de realizare a cărămizilor si blocurilor ceramice de la Unitatea 1 prin achiziționarea unui nou cuptor de cărămizi, cuptorul de tip Piccinini cu o capacitate de producție de 860 tone/zi si eficientizarea activității a uscătoriilor de cărămizi, activitate ce s-a finalizat in 15.01.2008.

In anul 2007 a început dezvoltarea si modernizarea capacității de producție a țiglelor ceramice, de la Unitatea 3, prin achiziționarea de echipamente si utilaje performante pentru : preparare, fasonare, uscare si arderea țiglelor ceramice, activitate ce s-a finalizat in 01.06.2008. Iar in 2011 cuptorul Hoffman a fost demolat si inlocuit cu 2 cuptoare marca Ficola Italia. In anul 2015 a fost achiziționat pentru sectia 3 un nou cuptor pentru țigle speciale marca Messersi si s-a dublat capacitatea uscatorului caramizi al sectiei 1.

In anul 2018 a fost achiziționata o linie automata de productie grinzi si buiandrugi la sectia 2.

In anul 2020 actionariatul principal a fost preluat de firma austriaca LEIER. De la 01.01.2021 a intrat in vigoare fuziunea prin absorbtie a firmei SC SICERAM SA Sighisoara cu firma BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA Iasi, firma producatoare din Sighisoara avand acum denumirea BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara.

STRUCTURI SUBTERANE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

- Conducte subterane: rețea de canalizare, apa potabilă, rețele electrice și gaz natural. Documentația de solicitare a autorizației integrate de mediu cuprinde planul de amplasare a conductelor subterane.

Nu există alte structuri subterane în incinta IPPC a BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara.

STRUCTURI SUPRATERANE PE AMPLASAMENT

Planul de amplasare al clădirilor: anexă la documentația de autorizare integrată de mediu

Clădire sau alta structura	Sistem constructiv	Materiale periculoase
-U1, U2, U3,U5	- demolarea construcțiilor se va face selectând de la începutul operațiunii, materialele: feroase, ceramice, beton, lemn, izolatoare s.a.	
Atelier mecano-energetic de intretinere și reparatii;	- structuri de cărămidă: refractară, termoizolatoare, ceramice, care pot fi refolosite în proporție de 80-90 % - izolațiile termice de tip fibre minerale: plăci, saltele, vata minerala bazaltica ,pentru izolarea pereților și conductelor - se pot recupera și reutiliza	
pavilionul administrativ	- materialele obținute din demolarea acestora vor fi stocate - temporar - pe actualele platforme de produse finite, care la momentul operațiunilor de demolare vor fi libere	
rezervorul de combustibil	- rezervor de motorina suprateran cu o capacitate de 20000 l.	- șlam de combustibil

LAGUNE (IAZURI DE DECANTARE, IAZURI BIOLOGICE)

Nu există pe amplasament.

DEPOZITE DE DEȘEURI

Nu există depozite de deșeuri cu caracter permanent. Cele cu caracter temporar (deseu lemnos, deșeuri metalice, deșeuri ceramice arse, deseuri ceramice uscate,,,) se tratează conform legislației specificate, prin comercializare integrală înainte de dezafectarea instalației, de către firme abilitate, corespunzător și situației prezente.

ZONE DIN CARE SE PRELEVEAZĂ PROBE

Conform încadrărilor în vigoare, terenul aferent instalației IPPC al BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara este de tip mai puțin sensibil (respectiv utilizare industrială, atât în prezent, cât și în viitor). Pentru determinarea calității solului se realizează prelevări de probe de sol în mai multe puncte, în fiecare dintre acestea la adâncimea de 5 cm față de nivelul solului, respectiv la 30 cm. Punctele de recoltare sunt:

- S1 – zona fostului rezervor de combustibil (în apropiere de centrala termică),
- S2 – spațiul verde din fața clădirii administrative
- S3 – spațiul verde din zona atelierului Mecanic
- S4 – zona rezervorului de combustibil (în apropiere de unitatea U1).

LUCRĂRI CE URMEAZĂ A FI EFECTUATE LA ÎNCHIDEREA INSTALAȚIEI

Resurse: BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara, în calitate de titular al instalației, va asigura resursele necesare pentru punerea în aplicare a Planului de închidere.

Demararea unor astfel de lucrări se va face în etape cu urmărirea atentă și evolutivă a întregului proces. Se va urmări recuperarea într-un procent cât mai mare a elementelor tehnologice (acolo unde este posibil).

Etapa I

- Se delimitează zona în care se vor face operațiile de dezafectare în așa fel încât accesul să fie permis doar persoanelor calificate.
- Se va încheia un contract cu o firmă de specialitate în dezafectări.
- Se va urmări evoluția continuă a procesului de dezafectare.

Etapa II

Înainte de execuția lucrărilor de dezafectare:

- Se vor anunța autoritățile competente în vederea realizării debransării de la utilități – gaze naturale, energie electrică, apă, telefonie, ș.a.
- Se vor înștiința, de asemenea, autoritățile competente în vederea desfășurării procedurilor legale de obținere a avizelor de debransare, demolare, încetare a activității ș.a. conform cerințelor legale în vigoare.
- Întregul sistem de alimentare al societății este subteran, lucrările specifice debransării se vor executa de către specialiștii furnizorilor de servicii.
- Se vor goli toate conductele de produse și se va asigura curățarea acestora.

- Se vor blinda racordurile instalațiilor dezafectate, se vor urmări instrucțiunile de operare pentru fiecare instalație/utilaj în parte conform documentațiilor tehnice specifice.
- Materiile prime destinate procesului de producție nu prezintă un pericol pentru mediu, ele fiind materii prime naturale, acestea putând fi utilizate ca element de reconstrucție ecologică (argila, nisip). Depozitele de materii prime adiacente procesului de producție vor fi curățite și se va asigura eliminarea stocurilor existente pe amplasament prin comercializare, restituire către furnizori etc.
- Produsele finite vor fi comercializate, eliminându-se eventuale stocuri existente.

Etapa III

- Halele, clădirile, utilajele și instalațiile pot fi demontate și mutate sau pot fi menținute și folosite în alte activități industriale.
- Liniile tehnologice de producție sunt demontabile putând fi transportate cu utilaje corespunzătoare în altă locație.
- Izolația clădirilor se va dezafecta cu minimizarea cantității de praf și evitarea oricărui pericol.
- Rezervoarele pentru carburant se prevede a fi golite, spălate cu detergenți speciali, dezmembrate și comercializate ca deșeu metalic în condițiile legislative în vigoare.
- Gestionarea tuturor deșeurilor rezultate din dezafectări, demolări se va realiza conform unui Plan de gestionare a deșeurilor ce va fi elaborat de BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA. Planul va asigura respectarea cerințelor legislative privind deșeurile și avea în vedere:
 - selectarea pe categorii a deșeurilor (materiale de construcții din demolări, deșeuri metalice/nemetalice, deșeuri de ambalaje, deșeuri menajere, deșeuri electronice, deșeuri periculoase – ulei, combustibil, baterii auto, anvelope)
 - valorificarea deșeurilor reciclabile,
 - eliminarea deșeurilor în funcție de caracteristicile de pericolozitate a acestora.

Etapa IV

- Investigarea calității solului în zona amplasamentului BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA Sighisoara și stabilirea necesităților de remediere.
- Se vor preleva probe din punctele de prelevare menționate la capitolul zone de prelevare, precum și alte puncte stabilite în baza unei evaluări de specialitate privind condițiile amplasamentului.

Etapa V

- Lucrări de ecologizare: se vor executa lucrările identificate prin evaluarea de specialitate privind condițiile amplasamentului.
- BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA va asigura luarea măsurilor necesare pentru aducerea terenului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

16. Incidente de mediu si reclamatii/raspuns agent economic:

Incidente de mediu: Nu au fost cazuri

17. Investiții și cheltuieli de mediu: 1.656.894,62 lei

- Verificare raport monitorizare emisii gaze cu efect de sera: 4500 lei.
- Analiza nivel functionare 2020,2019: 4500 lei
- Cumparare certificate verzi 1561145.03 lei
- Cheltuieli cu acorduri, autorizatii de mediu: 500 lei.
- Servicii analize emisii ape,pulberi,noxe Laboratoarele Tonie: 22294 lei
- Preluare responsabilitate reciclare ambalaje: 62674.59 lei
- Recuperare deseuri Recycles: 1281 lei

18. Raportarea electronica EPRTR in SIM

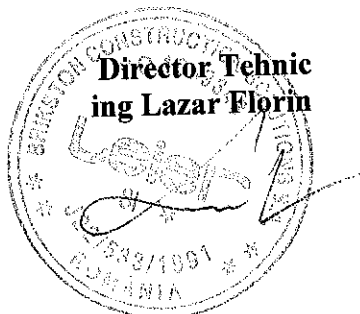
In luna decembrie a fost deschisa aplicatia in SIM pt anul 2021, o atasez in raportarea electronica a RAM-ului. Pentru anul 2022 inca nu e deschisa aplicatia.

19. Audit privind minimizarea deseurilor:

E atasat in forma letrica si electronica raportului. S-a incarcat in Sim pt anul 2022.

20. Programul obiectivelor de mediu – stadiul realizării măsurilor din planul de actiuni:

Obiective	Masuri stabilite	Termen de realizare	Stadiul realizarii
Reducerea emisiilor gazoase in atmosfera la Unitatea I	Introducerea in procesul de fabricatie a rumegusului, pentru reducerea cantitaii de carbune lignit folosita la productia caramizilor.	31.03.2022	S-a finalizat proiectul in luna 03.2022
Reducerea emisiilor gazoase in atmosfera la Unitatea III	Modificarea formei placilor ceramica refractara vagoneti cuptor tunel	01.09.2023	S-a inceput investitia in vara anului 2022



Responsabil mediu
ing. Petrusel Mircea

Leier



BRIKSTON



TERMOBLOC



TERRA ROSA



Kaiserstein

Durisol

NR 150/02.02.2022

AUDIT PRIVIND MINIMIZAREA
DESEURILOR

22



CUPRINS:

1. Prezentarea societatii si domeniului de activitate al societatii.
2. Programul managementului de mediu.
 - 2.1 Generalitati.
 - 2.2 Obiective, tinte si programe.
 - 2.3 Constientizare și instruire.
3. Fluxurile de productie.
4. Descrierea instalatiei de pe amplasament.
5. Materii prime si auxiliare necesare desfasurarii activitatii.
6. Deșeuri produse, colectate, stocate temporar.
 - 6.1 Deșeuri nepericuloase.
 - 6.2 Deșeuri periculoase.
 - 6.3 Deșeuri re folosibile.
 - 6.4 Deșeuri comercializate.
 - 6.5 Depozitarea definitivă a deșeurilor.
7. Concluzii
 - 7.1 Prevederile legale ale activitatii
 - 7.2 Investitii pentru minimizarea deșeurilor

1. Prezentarea societatii si domeniului de activitate al societatii.

Titularul activității/operator: **BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA**

Adresa: **Iasi, str. Chisinaului nr. 176, județul Iasi**

Locația activității: **Sighișoara, str. Viiilor nr. 123, județul Mureș**

Categoriile de activitate conform anexei nr. 1 a Ordonanței de urgență nr. 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobată cu modificări de Legea nr. 84/2006, cu modificările și completările ulterioare:

*punctul 3.5. – „Instalații pentru fabricarea produselor ceramice prin ardere, în special a țiglelor, a cărămizilor, a cărămizilor refractare, a dalelor, a plăcilor de gresie sau de faianță:
a) cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi și/sau
b) cu o capacitate a cuptoarelor mai mare de 4 m³ și cu o densitate stabilită pentru fiecare cuptor mai mare de 300 kg/m³”*

Cod CAEN rev.2: 2332 - fabricarea cărămizilor, țiglelor și altor produse pentru construcții, din argilă arsă.

Cod CAEN rev.2: 2361 - fabricarea produselor din beton pentru construcții.

Cod CAEN rev.2: 3319 – repararea altor echipamente.

2. Programul managementului de mediu

2.1 Generalitati

În cadrul societății nu este implementat managementul de mediu certificat, dar avem un sistem de management al calității conform SR EN 9001: 2015 și un program de măsuri pentru obligațiile stabilite prin Autorizația Integrată de Mediu.

Aspectele de mediu fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului societății.

Managementul societății, dorește să demonstreze că :

* este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanță, inclusiv a obiectivelor de mediu, în vederea îmbunătățirii continue, ținând cont de necesitățile tuturor părților interesate (clienți, angajați, furnizori, acționari, comunitate/ societate);

* aspectele de mediu, fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului societății;



* sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului societatii cat si asupra altor parti interesate;

* sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

* sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerintelor de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);

* sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

* sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;

2.2 Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia, a politicii declarate si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, tinand cont de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si sustinute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

-conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care uzina subscrie;

-aspectele de mediu semnificative;

-optiunile tehnologice disponibile uzinei;

-cerintele financiare, comerciale si operationale;

-puncte de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care uzina subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul uzinei si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza trimestrial de catre managementul uzinei, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal cu ocazia sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru evitarea poluarii mediului se intocmeste anual Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale, iar Responsabil Mediu monitorizeaza respectarea acestuia pe parcursul anului.

2.3 Constientizare și instruire

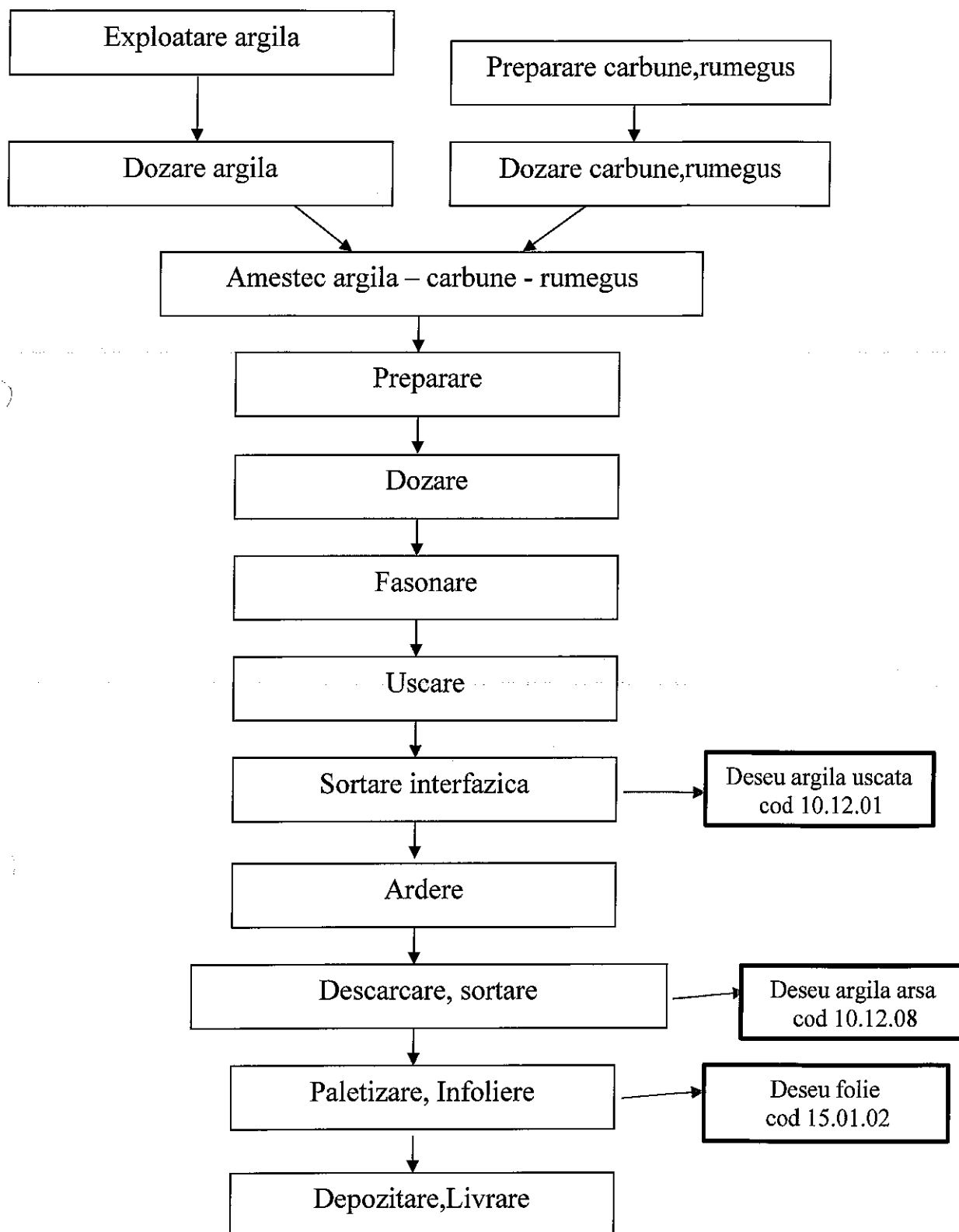
Conducerea societății BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara, identifica necesitățile de instruire a personalului.

Este instruit în mod corespunzător întregul personal a cărui activitate poate avea un efect semnificativ asupra mediului înconjurător.

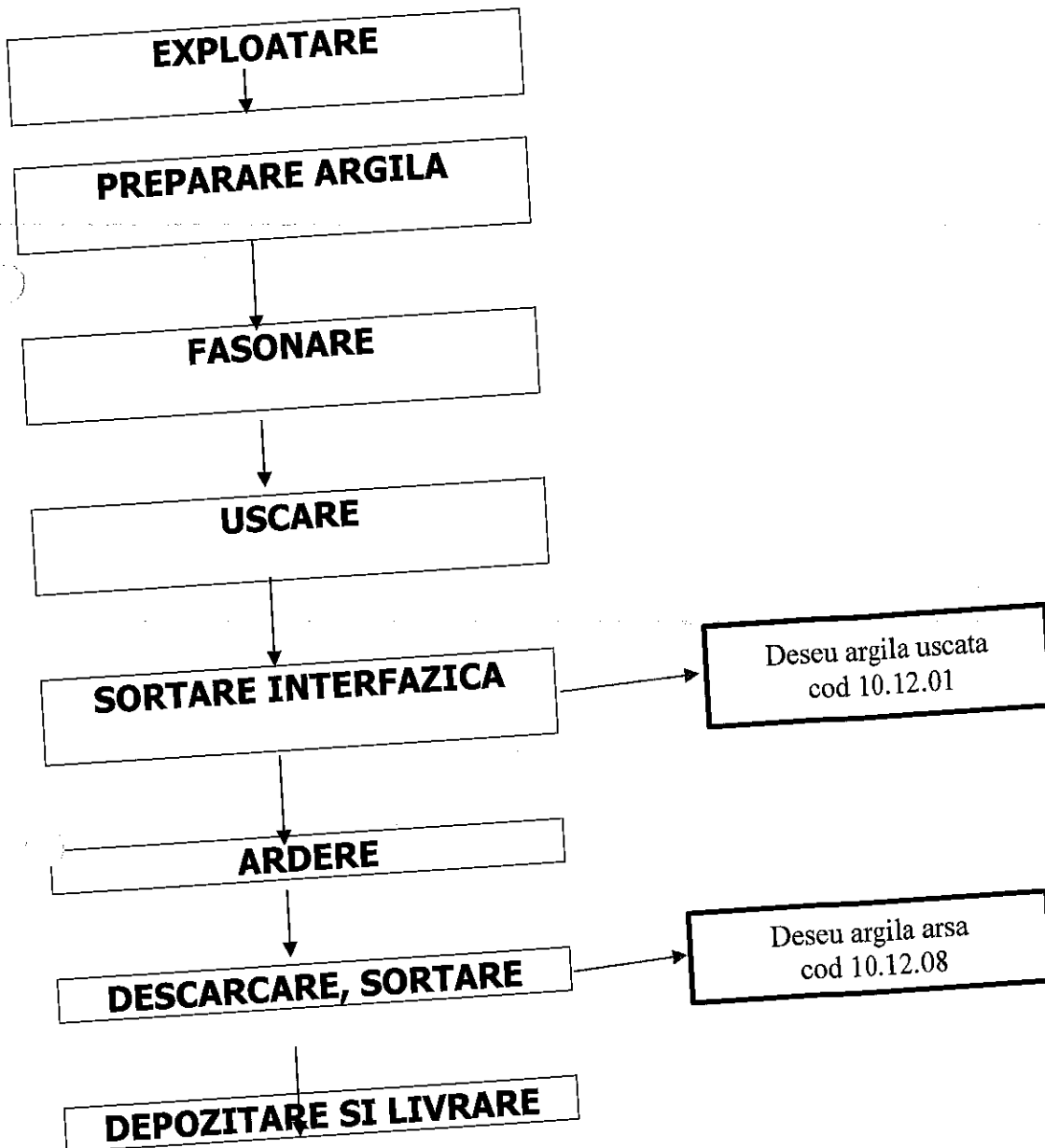
În cadrul Sistemului de Managementului Calității al societății s-a elaborat proceduri pentru ca întreg personalul să fie constientizat asupra următoarelor obiective:

- importanța conformității cu cerințele Autorizației Integrate de Mediu și a obiectivelor generale ale conducerii societății.
- atribuțiilor și responsabilităților în realizarea conformării cu cerințele de mediu și inclusiv cu cerințele referitoare la pregătirea capacității de răspuns în cazul situațiilor de urgență.
- impactul semnificativ asupra mediului, real sau posibil, provenit din activitatea lor, și asupra efectelor benefice aduse mediului prin îmbunătățirea performanței lor individuale.
- consecințele posibile ale abaterilor de la procedurile operaționale specifice.

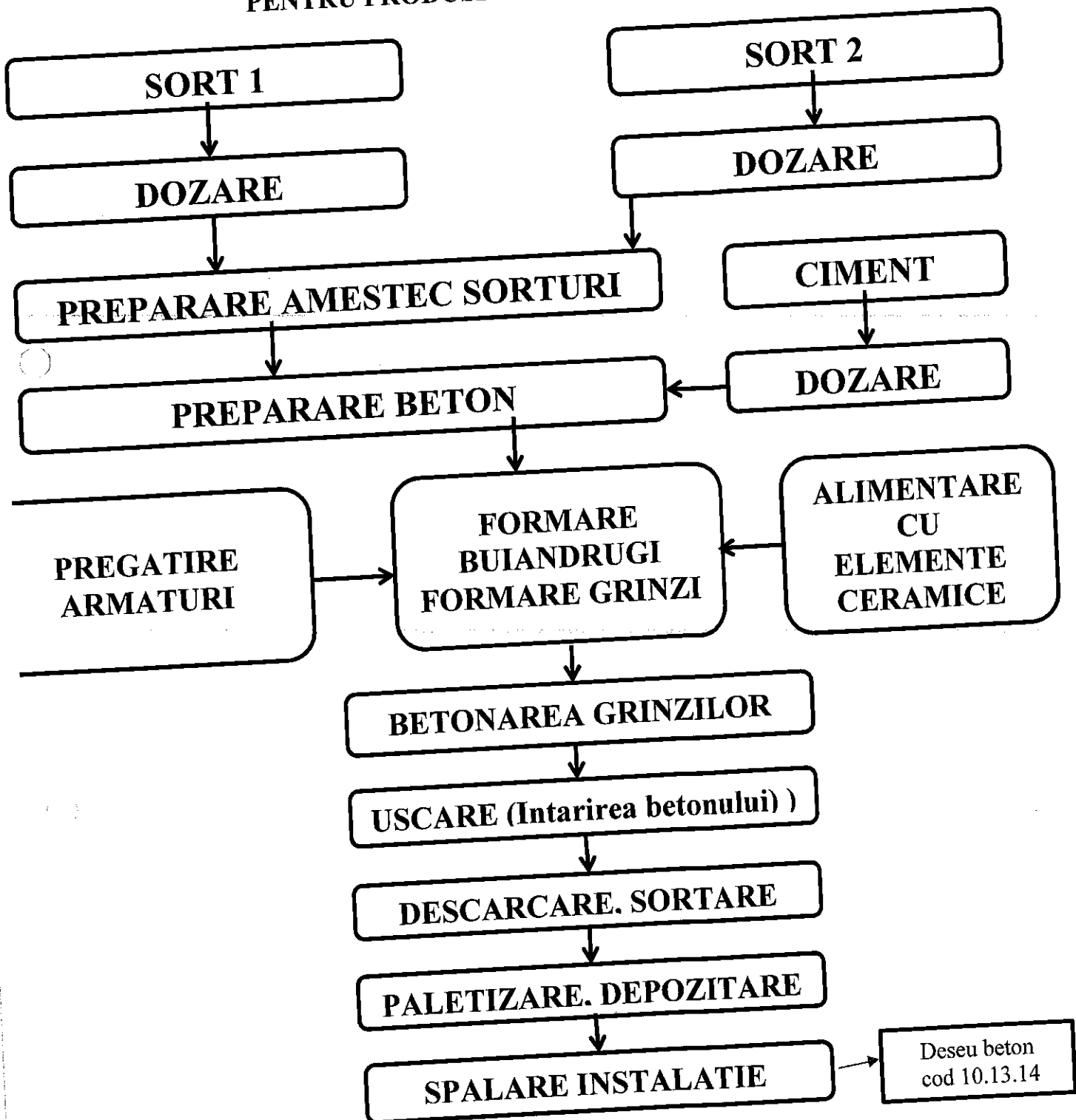
3.1. FLUXUL TEHNOLOGIC-SECTIA DE PRODUCTIE NR.1



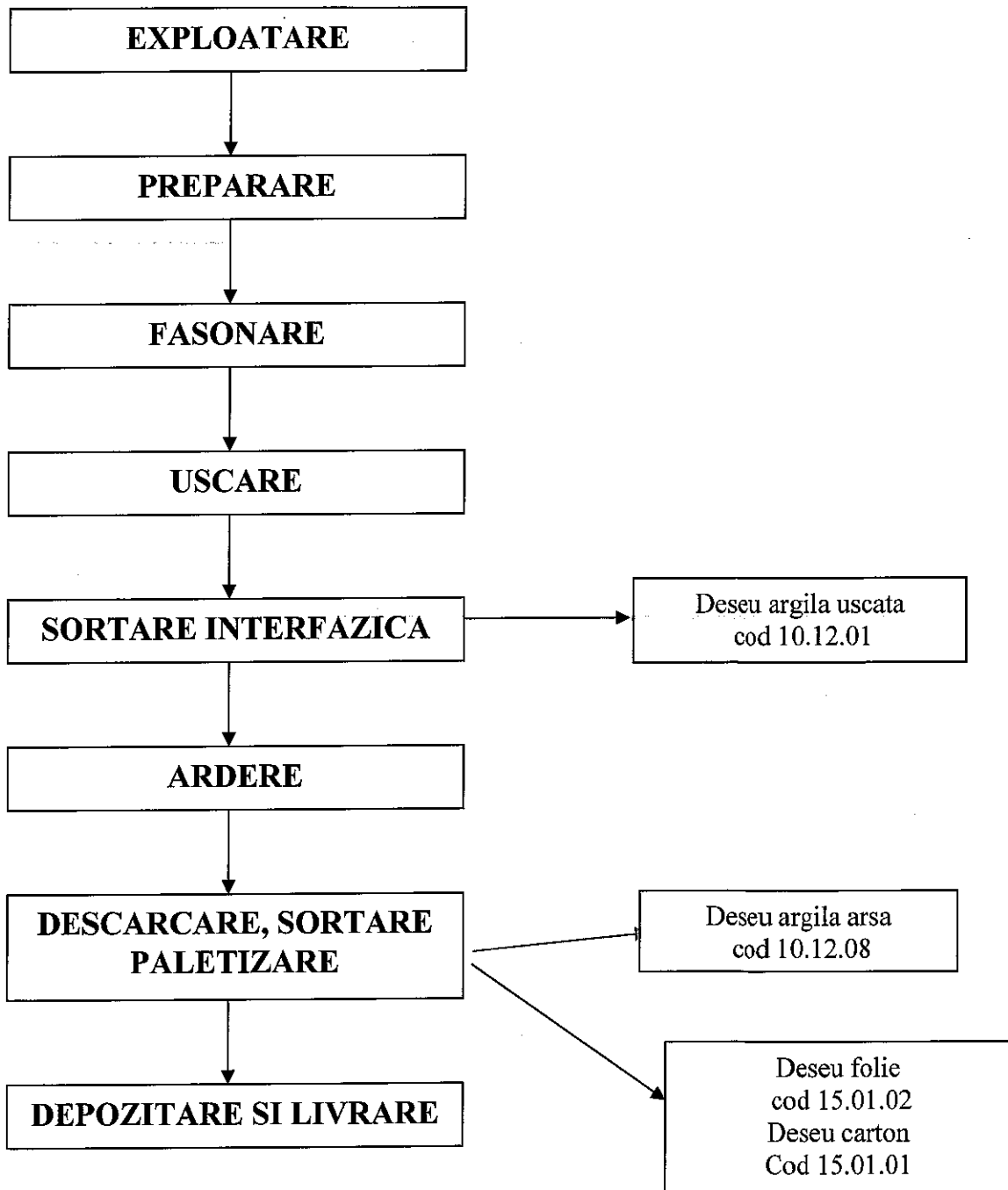
3.2. FLUXUL TEHNOLOGIC LA SECTIA DE PRODUCTIE NR.2. PENTRU PRODUSE DIN ARGILA ARSA



3.3 FLUXUL TEHNOLOGIC LA SECTIA DE PRODUCTIE NR.2. PENTRU PRODUSE PREFABRICATE DE BETON



3.4. FLUXUL TEHNOLOGIC LA SECTIA DE PRODUCTIE NR.3.



4. Descrierea instalatiei de pe amplasament.

Amplasamentul societății se află în partea de N-E a municipiului Sighișoara, la marginea orașului, în zona de legătură dintre lunca Târnavei Mari și Dealul Viilor, la o altitudine medie de 360 m. Delimitările laterale sunt:

- la V, N-V și N - zonă de pășune și pădure pe versanții dealurilor, la poalele acestora găsiindu-se locuințe de tip rural; zona din jurul amplasamentului este relativ puțin populată, existând doar un grup de locuințe particulare (case)
- la E și N-E - Dealul Viilor (cariera de argilă) și pășuni - pădure
- la S-V - incinta unei Școli generale, cu grădiniță de copii, situată la circa 50 m de gardul societății
- la S și S-V - strada Viilor, ce asigură accesul în zonă, linia CF de care dispune societatea și mici unități productive aparținând Zonei Industriale Viilor.

Sectoarele productive și alte activități legate direct sub aspect tehnic	Descriere generală
Sectorul aprovizionare	<p>Materia primă – argila provine din cariera de argilă „Dealul Viilor” Sighișoara, aflată pe amplasamentul societății și din cariera Bodoc, județul Covasna. Argila de Bodoc se aduce cu mijloace auto și este depozitată în depozitul de materie primă situat în incinta societății lângă U3</p> <p>Carbunele lignit și rumegusul sunt aduse din exterior cu camioane de 25 t</p>
Sectorul producție	<p>- <u>Unitatea U1 - producție termobloc și blocuri ceramice</u></p> <p>Zona de alimentare Zona de preparare materie primă: mărunțire-omogenizare materie primă în mediu umed Zona de fasonare Zona de uscare Zona de ardere (cuptor Piccinini) Zona de descărcare-sortare produs finit Zona de ambalare După fiecare fază a procesului tehnologic, există un punct de control al calității.</p> <p>- <u>Unitatea U2 – cărămizi, elemente grnzi și buiandrugi și caramidă pentru pavat pardoseli</u></p> <p>Zona de alimentare Zona de preparare materie primă: mărunțire-omogenizare materie primă în mediu umed Zona de fasonare Zona de uscare (Keller) Zona de ardere (2 cuptoare Ficola)</p>

	Zona de descărcare-sortare produs finit Zona de ambalare După fiecare fază a procesului tehnologic, există un punct de control al calității. - <u>Unitatea U2 de producție prefabricate din beton</u> Zona de preparare beton Zona de formare prefabricate Zona de turnare beton Zona de uscare Zona de descărcare - sortare Zona de ambalare - <u>Unitatea U3 de producție țigle presate și cărămizi</u> Zona de preparare materie primă; mărunțire și omogenizare Zona de fasonare Zona de uscare Zona de ardere Zona de descărcare - sortare Zona de ambalare
Auxiliare	Cladire birouri TESA
Auxiliare	Atelier mecanic de intretinere si reparatii
Auxiliare	Atelier reparat paleti

5. Materii prime si auxiliare necesare desfasurarii activitatii.

BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara va folosi materiile prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune tehnici disponibile.
 Operatorul ține evidența lunară a materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate.

Materii prime/ Materiale	Natura chimică/ compoziția	Mod de depozitare	Periculozitate
Argilă	Produs mineral	Vrac/Depozit argilă	Nepericulos
Carbune lignit	Produs mineral	Vrac/Depozit carbune	Nepericulos
Rumegus	Deseu lemnos	Vrac/Depozit rumegus	Nepericulos
Nisip cuarțos	Produs mineral SiO ₃	Vrac/Depozit materii prime	Nepericulos
Rhodorsil siliconate 51T	Soluție apoasă de metilsiliconat de potasiu	Recipienti din plastic/ Spațiu amenajat în cadrul unitatii UIII	H314 - Provoaca arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor H318 - Provoaca leziuni oculare grave.
Carbonat de bariu	Carbonat de bariu	Saci de plastic/ Spațiu fizic în cadrul unității UIII	H302 - toxicitate acuta
Ambalaje folie, bandă polipropilenă și paleți de lemn	-	Sectii/Spații amenajate (paleți)	Nepericulos
Motorină	Amestec de hidrocarburi parafinate	Rezervor/ Stație de carburanți	H332 - acute tox 4 H304 - asp. Tox.1
Ulei hidraulic H 46, Ulei lagăr L 150, Ulei M 40, Ulei M 30, Ulei T 90	Uleiuri minerale	Butoaie/Magazie de carburanți	H304 - asp. Tox.1
Materii prime pentru atelierul mecanic: - bare fontă - oțeluri laminate în bare - tablă	Semifabricate turnate, forjate și laminate	Magazia de materiale	Nepericuloase
Ipsos	Sulfat de calciu semihidratat	Spațiu amenajat în cadrul unității 3	Nepericulos

6. Deșuri produse, colectate, stocate temporar.

BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara asigura evidenta gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu Hotărârea Guvernului nr. 856/2002, cu completările ulterioare, și transmite anual centralizarea gestiunii deșeurilor la A.P.M. Mures. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA păstreaza evidenta gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani.

6.1 Deșuri nepericuloase

Nr. Crt.	Cod deșeu conform H.G. nr. 856/2002	Denumire deșeu	Instalația/secția	Starea fizică	Colectare, depozitare temporară
1.	20 03 01	Deșuri menajere	întreaga activitate	solidă	container
2.	10 12 01	Deșuri de cărămidă nersă	Uscător unitati productie	solidă	zone special amenajate în incinta unității
3.	10 12 08	Rebuturi de cărămidă și țiglă arsă	Cuptor UI, UII, UIII	solidă	boxe/zone special amenajate
4.	12 01 01	Deșuri metalice, șpan	atelier mecanic activitatea de întreținere	solidă	container metalic
5.	16 01 03	Anvelope uzate	întreținerea mijloacelor de transport intern	solidă	spațiu special amenajat
6.	15 01 03	Deșuri de paleți de lemn deteriorați (ambalaj)	Atelierul de reparat paleti	solidă	platformă betonată
7.	19 09 02	Nămoluri de la deznisipator	deznisipator	lichidă	deznisipator
8.	15 01 02	Deșuri de ambalaje Plastic, hârtie, carton	În cadrul unitatiilor de productie zona paletizare	solidă	spațiu special amenajat
9.	15 01 01 03 01 05	Deșuri de rumeguș	Sectia 1	solidă	spațiu special amenajat
10	10 12 06	Deșuri forme ipsos	Atelier turnare forme ipsos	solida	temporar pe spațiu amenajat în incinta societatii

6.2 Deșuri periculoase

Nr. Crt.	Cod deșeu conform H.G. nr. 856/2002	Denumire deșeu	Instalația/secția	Starea fizică	Colectare, depozitare temporară
1.	16 06 01*	Acumulatori auto uzați	întreținerea mijloacelor de transport intern.	solidă	Colectare în spații special amenajate, protejate împotriva scurgerilor accidentale
2.	13 02 08*	Ulei uzat	întreținerea mijloacelor de transport intern.	lichidă	Butoaie, amplasate în spații special amenajate, protejate împotriva scurgerilor accidentale
3	20 01 23*	Echipamente electrice	Birouri administrative	solida	Magazie Birou Energetic
4	15.01.10*	Ambalaj contaminat	Sectiile de productie, magazia	solida	In spatii special amenajate

6.3 Deșuri re folosibile

Nr. crt.	Cod deșeu conf. H.G. nr. 856/2002	Denumire deșeu	Instalația/secția	Starea fizică	Valorificare
1.	10 12 01	Deșuri de cărămidă nearsă	Uscător unitati productie	solidă	în fluxul tehnologic
2.	13 02 08*	ulei uzat	întreținere mijloace transport intern	lichidă	refolosit integral la unitatiile de productie pentru ungerea vagonetilor sau a echipamentelor ce necesita astfel de tratament

6.4 Deșeuri comercializate

Nr. crt.	Cod deșeu conf. H.G. nr. 856/2002	Denumire deșeu	Instalația/secția	Starea fizică	Depozitare
1.	10 12 08	deșeuri produse arse	Cuptor UI, UII, UIII	solidă	Suprafața limitrofă unității, până la ridicarea de către beneficiar (parțial)
2.	16 01 17	deșeuri metalice, șpan	atelier mecanic activitatea de întreținere	solidă	In locuri special amenajate pana la ridicarea de unitati autorizate colectare/valorificare
3.	15 01 01, 15 01 02	Deseu folie, carton	Sectii de productie, La ambalare	solidă	In locuri special amenajate pana la ridicarea de unitati autorizate colectare/valorificare
4.	15 01 03	deșeu lemn	Atelier reparat paleti	solidă	Pe suprafata betonata a atelierului pana la valorificare ca combustibil

6.5 Depozitarea definitivă a deșeurilor

Nr. crt.	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația/secția	Starea fizică	Depozitare
1.	20 03 01	deșeuri menajere	întreaga unitate	solidă	rampa de deșeuri menajere

7. Concluzii

7.1 Cadrul legislative

Societatea BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA, punct de lucru Sighisoara gestioneaza deseurile rezultate din activitatea de productie prin colectarea, transportul, valorificarea si eliminarea deseurilor, inclusive supervizarea acestor actiuni c-form ordonantei 92/2021.

Societatea are in vedere si respecta legea 211/2011 cu privire la gestionarea deseurilor conform Art. 20. Care prevede urmatoarele:

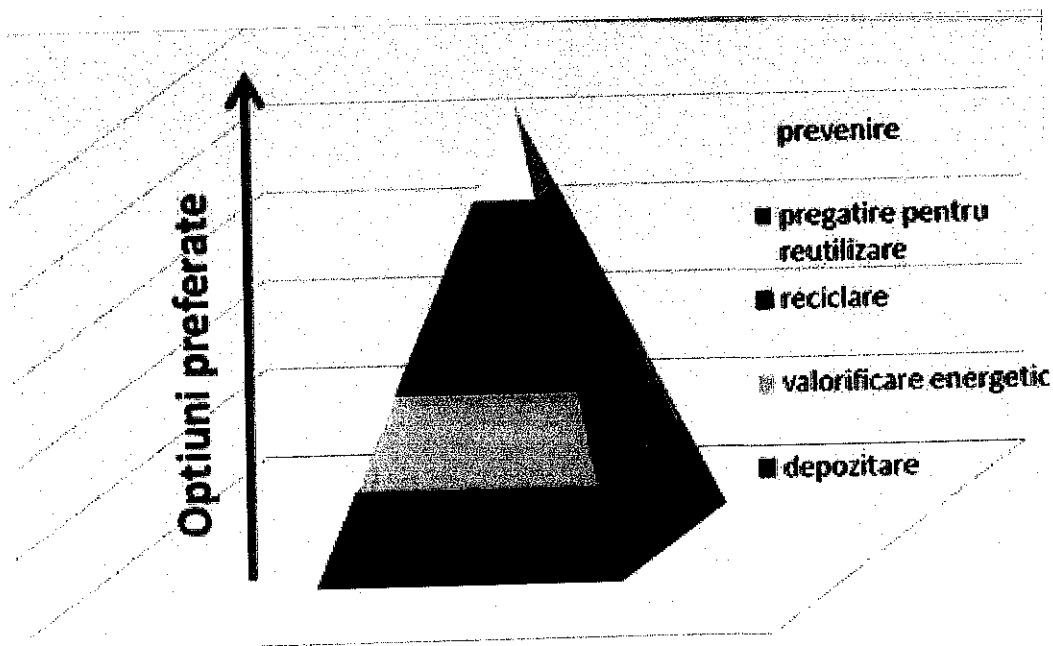
“ Gestionarea deseurilor trebuie sa se realizeze fara a pune in pericol sanatatea umana si fara a dauna mediului, in special:

- Fara a genera riscuri pentru aer, apa, sol, fauna sau flora;
- Fara a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- Fara a afecta negative peisajul sau zonele de interes special. “

Art. 4, care prevede urmatoarele:

“ Ierarhizarea deseurilor se aplica in functie de ordinea prioritatii in cadrul legislatiei si al politicii in materie de prevenire a generarii si de gestionarea a deseurilor, dupa cum urmeaza:

- Prevenirea.
- Pregatirea pentru reutilizare.
- Reciclarea.
- Alte operatiuni de valorificare, de exemplu valorificarea energetica.
- Eliminarea

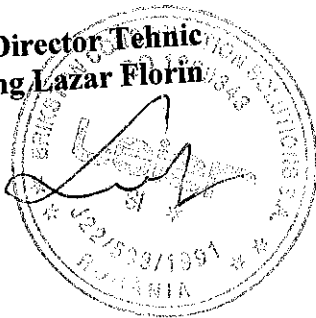


7.2 Investitii pentru minimizarea deseurilor

Intrucat prevenirea generarii deseurilor este prima prioritate in cadrul piramidei tratarii deseurilor, Brikston Construction Solutions Sighisoara are urmatoarele investitii prevazute in anul in curs care previn generarea deseurilor:

1. Introducerea rumegusului in procesul de productie al caramizilor. Pe langa economia de gaz metan obtinuta (implicit reducerea de emisii in atmosfera) se vor reduce cantitatile de deeu argila uscata si arsa, intrucat rumegusul are si rol de degresant el va reduce fisurile provenite in timpul uscarii si arderii caramizilor.
Termen : 01.05.2022
2. Inlocuirea masinilor de infoliat cu folie din polietilena termocontractabila cu masini de infoliat cu folie stretch. Se vor reduce considerabil deseurile de folie intrucat procesul de infoliere va fi prin infasurare, nu prin ardere, iar rebuturile de folie vor fi aproape eliminate.
Termen: 01.09.2022
3. Modificarea formei placilor ceramice a vagonetilor la sectia 3. Se va obtine modificarea circuitului gazelor in cuptorul de ardere si se vor reduce consumul de gaz si rebutul de tigle arse.
Termen: 01.10.2022
4. Modificarea modului de exploatare in carierele de argila. Se va extrage mai multa argila decat necesarul de consum anual pentru a asigura un interval de timp suficient de mare pentru macerarea acesteia inainte de introducerea in productie. Se va reduce astfel procentul de rebut al produselor ceramice.
Termen: 2022
5. Se va elimina pe cat posibil lansarea in productie a produsele mai dificil de realizat, axandu-se programarea in productie a produsele cu rebut si consum energetic mic.
Termen: 2022

Director Tehnic
ing.Lazar Florin



Responsabil mediu
ing.Petrusel Mircea

ANEXA Nr. 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate

Denumirea operatorului economic: Brikston Construction Solutions, punct de lucru Sighisoara

Județ și localitate: MURES, loc SIGHISOARA

Adresa: str. Viilor, nr. 123

Tel./Fax/e-mail: 0265772251/0265777317/office.sighisoara@leier.ro

Cod CAEN pentru activitatea aferentă raportării: 2332

CUI:1989343

Anul pentru care se realizează raportarea:2022

Tabel 1. Ambalaje introduse pe piața național

Material	Ambalaje de desfacere fabricate/importate *1)	Ambalaje folosite la ambalarea produselor introduse pe piața națională *4)				Ambalaje cu conținut periculos *3) din coloana 3	
		Total (col. 3+5)	Ambalaje primare		Ambalaje secundare și de transport		
			Total	din care: ambalaj reutilizabil *2)	Total		din care: ambalaj reutilizabil *2)
0	1	2	3	4	5	6	7
Sticlă							
PET							
Alte plastice							
Total plastic							
Hârtie carton							
Aluminiu							
Oțel							
Total metal					1263608		
Lemn		1263608					
Altele					1263608		
TOTAL:		1263608					

Semnătura autorizată și ștampila
Director tehnic: Lazar Florin

Data: 14.02.2023



Intocmit:
Responsabil mediu: Petrusel Mircea

Tabelul 3. Deșeuri de ambalaje gestionate

Materialul	Deșeuri de ambalaje incredintate unui operator economic			[kilograme]
	Cantitatea	Operatorul economic ¹⁾ pentru colectarea, reciclarea și valorificarea deșeurilor de ambalaje		Operațiunea ²⁾ la care a supus deșeul operatorul menționat în coloana 2
		Denumirea , adresă punct de lucru	CUI	
Sticlă				
PET				
Alte plastice				
Total plastic				
Hârtie carton				
Aluminiu				
Oțel				
Total metal				
Lemn	1323126	Brikston Sighisoara, Viilor 123	1323126	R3
Altele				
TOTAL:	1323126			

¹⁾ Se completează câte o rubrică distinctă pentru fiecare dintre operatorii care au preluat deșeurile de ambalaje din materialul respectiv.

²⁾ Se menționează operațiunea la care au fost supuse deșeurile potrivit anexei nr. 3 la Legea nr. 211/2011

În cazul în care operațiunea de reciclare/valorificare se face prin export sau transfer intracomunitar, se va specifica alături de denumirea operatorului economic, adresa punctului de lucru și țara de destinație

NOTĂ:

Se completează în tabel distinct în cazul deșeurilor de ambalaje periculoase.

Semnătura autorizată și ștampila
Director tehnic: Lazar Flórin



Data: 14.02.2023

Intocmit:
Responsabil mediu: Petrușel Mircea

ANEXA 1

RAPORT DE ANALIZA APA REZIDUALA

2022

denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 1160 t/zi

- orar de functionare a instalatiei

24 din 24

- grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%

descrierea punctului de prelevare/masurare: camin final

Apa reziduala pluviala

Data / Ora	Produse petroliere mg/l			Observatii
29.06.2022	0,35			

VLE cf aut./aut. integrate de mediu	5		
-------------------------------------	---	--	--

sid = sub limita de detectie a aparatului

RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE 2022

ANEXA 1

denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 11.24 din 24

Caracterizare proces

CUPTOR

- orar de functionare a instalatiei

- grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%

- descrierea punctului de prelevare/masurare: Unitatea nr 1 punct de masura S1

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO ₂ mg/m ³	O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O ₂ %
29.03.2022	11,55	4,5					5,33			
22.06.2022	5,44		5,44				6,19	0,75	0,06	
16.09.2022	5,12	6,51								
24.11.2022	5,01									
	27,12	11,01					11,52			
	6,78	5,505					5,76			
VLE cf aut./aut. integrate de mediu	20	20	500	-	-	-	250	30	5	

std = sub limita de detectie a aparatului

STAS 10330/88
c-form cerintelor SRCEN/TS15675-2009

monitorizare@apmms.anpm.ro

**ANEXA 1 RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022**

Caracterizare proces denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 116
 - orar de functionare a instalatiei
 - grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%
 descrierea punctului de prelevare/masurare: Unitatea nr 1 punct de masura S2 PREANCALZITOR

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO2 mg/m ³	O2%V	CO2%V	NO mg/Nm ³	NO2 mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O2 %
29.03.2022	9,77	2,93					4,65			
22.06.2022	7,56									
16.09.2022	4,36	6,51	5,44				6,19	1,04	0,04	
24.11.2022	7,16									
	28,85	9,44					10,84			
	7,2125	4,72					5,42			

VLE cf aut./aut. integrate de mediu	20	20	500	-	-	-	250	30	5	18%
-------------------------------------	----	----	-----	---	---	---	-----	----	---	-----



ANEXA 1

RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022

de 116

Caracterizare proces

denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 116

24 din 24

- orar de functionare a instalatiei

- grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%

descrierea punctului de prelevare/masurare: Unitatea nr 1 punct de masura S3

USCATOR

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO ₂ mg/m ³	O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O ₂ %
29.03.2022	10,96	3,86					4,51			
22.06.2022	7,86						5,07	0,66	0,06	
16.09.2022	7,88	6,93	7,86							
24.11.2022	7,7									
	34,4	10,79								
	8,6	5,395								
VLE cf aut./aut. integrate de mediu	20	20	500	-	-	-	250	30	5	

std = sub limita de detectie a aparatului

analizator computerizat de pulberi cu senzor tip dioda laser

STAS 10330/88 analizator de gaze computerizat
c-form cerintelor SRCEN/TS15675-2009

ANEXA 1

RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022

denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 116C
24 din 24

CUPTOR 40 mc

Caracterizare proces

- orar de functionare a instalatiei

- grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%

Unitatea Nr. II punct de masurare Cuptor 1 S4

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO ₂ mg/m ³	O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O ₂ %
29.03.2022	3,55	3,36				5,33				
22.06.2022	8,17					4,62	0,81		0,04	
16.09.2022	8,24	5,09	6,86							
conservare	6,65	2,82				4,975				
VLE cf aut./aut. integrate de mediu	20	20	500	-	-	250	30	5	18%	

sid = sub limita de detectie a aparatului

analizator computerizat de pulberi cu senzor tip dioda laser

STAS 10330/88 analizator de gaze computerizat
c-form cerintelor SRCEN/TS15675-2009

**ANEXA 1 RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022**

Caracterizare proces denumire instalatie **IPP**: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 1160 t/2
 - orar de functionare a instalatiei 24 din 24
 - grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%
 Unitatea Nr. II punct de masurare Cuptor 2 S5

CUPTOR

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO ₂ mg/m ³	NO ₂ mg/Nm ³	O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³
29.03.2022	5,33	3,36						5,6		
22.06.2022	9,98									
16.09.2022	9,63	5,51	6,13					5,89	0,54	0,05
conservate										
	8,31	4,435						5,745		

VLE cf aut./aut. integrate de mediu	20	20	500	-	-	-	-	250	30	5
--	----	----	-----	---	---	---	---	-----	----	---



monitorizare@apmms.ai

**ANEXA 1 RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022**

Caracterizare proces denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 1160
 - orar de functionare a instalatiei 24 din 24
 - grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%
 Unitatea Nr. II punct de masurare Uscator S7 USCATOR S6

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO ₂ mg/m ³	O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O ₂ %
29.03.2022	5,63	4,21					6,22			
22.06.2022	6,35									
16,09,2022	6,09	5,93	7,8				4,77	0,94	0,04	
conservare										
	4,5175	5,07					5,495			

VLE cf aut./aut. integrate de mediu	20	20	500	-	-	-	250	30	5	18%
--	----	----	-----	---	---	---	-----	----	---	-----

monitorizare@apmms.anpm.ro

**ANEXA 1 RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022**

Caracterizare proces denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 1160 t/24 din 24
 - orar de functionare a instalatiei
 - grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%
 descrierea punctului de prelevare/masurare: Unitatea nr III punct de masura S8 CUPTOR TUNEL S7

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO ₂ mg/m ³	NO ₂ mg/Nm ³	O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³
29.03.2022	5,33							5,19		
22.06.2022	6,35									
7.09.2022	1,8		6,54	6,84				0,643		0,012
24,11,2022	6,26									
	4,935							2,595		

VLE cf aut./aut. integrate de mediu	20	-	500	-	-	-	-	250	30	5
-------------------------------------	----	---	-----	---	---	---	---	-----	----	---

ANEXA 1

RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022

Caracterizare proces

denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 1160 t
- orar de functionare a instalatiei 24 din 24

- grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%

descrierea punctului de prelevare/masurare: Unitatea nr III punct de masura S16/S8

CUPTOR ACCESORII TIGLE

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO ₂ mg/m ³	NO ₂ mg/Nm ³	O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³
29.03.2022	4,44							5,95		
22.06.2022	9,98									
07.09.2022	2,74		11,7					7,85	0,475	0,018
24,11,2022	9,88									
	6,76							6,9		

VLE cf aut./aut. integrate de mediu	20	-	500	-	-	-	-	250	30	5
--	----	---	-----	---	---	---	---	-----	----	---

STAS 10330/88
c-form cerintelor SRCEN/TS15675-2009

analizator de gaze computerizat

PSL-40,ed1,rev 0
PSL - 32, ed 1, rev 0
STAS 10943-89
EPA 340.3
PLS - 07, ed 1, rev 3

analizator computerizat de pulberi cu senzor tip dioda laser

ANEXA I

RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022

Caracterizare proces

denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de
- orar de functionare a instalatiei 24 din 24
- grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%
descrierea punctului de prelevare/masurare: Unitatea nr III punct de masura S9 PREANCALZITOR SPECIALE

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO ₂ mg/m ³	O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O ₂ %
29.03.2022	5,92						5,06			
22.06.2022	7,26									
07.09.2022	1,45		6,73				4,68	0,705	0,009	
24.11.2022	7,3									
	5,4825						4,87			

VLE cf aut./aut. integrate de mediu	20	-	500			-	250	30	5	18%
--	----	---	-----	--	--	---	-----	----	---	-----

STAS 10330/88 analizator de gaze computerizat
c-form cerintelor SRCEN/TS15675-2009

analizator computerizat de pulberi cu senzor tip dioda laser

ANEXA 1

RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022

Caracterizare proces

denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 116
- orar de functionare a instalatiei 24 din 24

- grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%

descrierea punctului de prelevare/masurare: Unitatea nr III punct de masura S10

PREANCALZITOR

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO ₂ mg/m ³	O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O ₂ %
29.03.2022	3,55						4,85			
22.06.2022	8,17									
7,09,2022	1,95		7,21				5,7	0,495	0,017	
24,11,2022	8,21									
	5,47						5,275			

VLE of aut./aut. integrate de mediu	20	-	500	-	-	-	250	30	5	18%
--	----	---	-----	---	---	---	-----	----	---	-----

STAS 10330/88
c-form cerintelor SRCEN/TS15675-2009

ANEXA 1

RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022

Caracterizare proces

denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 116
- orar de functionare a instalatiei 24 din 24

- grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%

descrierea punctului de prelevare/masurare: Unitatea nr III punct de masura S11

USCATOR

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO ₂ mg/m ³	O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O ₂ %
29.03.2022	5,03						5,33			
22.06.2022	8,47									
07.09.2022	1,52		6,89				6,08	0,599	0,017	
24.11.2022	8,43									
	5,8625						5,705			
VLE cf aut./aut. integrate de mediu	20	-	500	-	-	-	250	30	5	

STAS 10330/88 analizator de gaze computerizat
c-form cerintelor SRCEN/TS15675-2009

analizator computerizat de pulberi cu senzor tip dioda laser

ANEXA 1

**RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022**

Caracterizare proces

denumire instalatie IPPC: Instalatie pentru fabricarea produselor din ceramica prin ardere cu o capacitate de productie de 116
- orar de functionare a instalatiei 24 din 24

- grad de incarcare instalatie / capacitate de productie 95%

descrierea punctului de prelevare/masurare: Unitatea nr III punct de masura S12

USCATOR SPECIALE

Data / Ora	PULBERI mg/m ³	COV mg/m ³	SO ₂ mg/m ³	O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O ₂ %
29.03.2022	2,66						5,74			
22.06.2022	5,75									
07.09.2022	2,76		6,99				5,63	0,606	0,018	
24,11,2022	5,55									
	4,18						5,685			

VLE cf aut./aut. integrate de mediu	20	-	500				250	30	5	18%
--	----	---	-----	--	--	--	-----	----	---	-----

STAS 10330/88 analizator de gaze computerizat
c-form cerintelor SRCEN/TS15675-2009

analizator computerizat de pulberi cu senzor tip dioda laser

RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022

descrierea punctului de prelevare/masurare: CENTRALA TERMICA pavilion, punct de masura S13

Data / Ora	CO mg/Nm ³	SO ₂ mg/Nm ³	PULBERI mg/O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NOx ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O ₂ %
24.11.2022	7	2,86	2,7			22,7			
VLE cf aut./aut. integrate de mediu	100	35	5			350			

ANEXA 1

RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE
2022

descrierea punctului de prelevare/masurare: CENTRALA TERMICA sectia 2 punct de masura S14

Data / Ora	CO mg/Nm ³	SO ₂ mg/Nm ³	PULBERI mg/O ₂ %V	CO ₂ %V	NO mg/Nm ³	NO ₂ mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O ₂ %
24.11.2022									
conservare									
VLE cf aut./aut. integrate de mediu	100	35	20			350			



ANEXA 1

RAPORT DE MONITORIZARE A DATELOR DE EMISIE

2022

descrierea punctului de prelevare/masurare: CENTRALA TERMICA hotel punct de masura S15

Data / Ora	CO mg/Nm ³	SO ₂ mg/Nm ³	PULBERI mg/O ₂ %V	CO ₂ %V	NOx mg/m ³	HCL mg/m ³	HF mg/m ³	O ₂ %	Temp. gaze, °C
24.11.2022	7,03	2,76	2,7		23,7				

VLE cf aut./aut. integrate de mediu	100	35	5		350				
--	-----	----	---	--	-----	--	--	--	--

