

RAPORT ANUAL DE MEDIU 2022

pentru activitatea "Fabricarea ORNAMENTELOR DE MOBILIER din poliuretani" desfășurată în cadrul

SC LINIA ZETTA SRL

TAURENI

nr. 120/28.03.2023

Cuprins

| | |
|---|-----------|
| 1 PREZENTAREA S.C. LINIA ZETTA S.R.L. TAURENI | 4 |
| 1.1 Date de identificare | 4 |
| 1.2 Rezumatul activitatilor desfasurate..... | 4 |
| 1.3 Capacitate de producție..... | 8 |
| 2 Date privind activitatea de productie in anul de raportare 2022 | 8 |
| 3 Sistemul de management de mediu si modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substantele periculoase | 10 |
| 3.1 Sistemul de management de mediu | 10 |
| 3.2 Modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substantele periculoase | 11 |
| 4 Utilizarea materiilor prime, auxiliare si utilitati (consumuri, eficienta energetica)..... | 11 |
| 4.1 Bilanțul de solvenți | 12 |
| 4.2 Pericol de accident..... | 12 |
| 5 Impactul activitatii asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, panzei freatice, nivelul zgomotului | 14 |
| 5.1. Monitorizarea mediului..... | 14 |
| 5.2. Poluarea aerului | 14 |
| 5.2.1 Analize emisii COV | 14 |
| 5.2.2 Analize emisii CT | 15 |
| 5.3 Poluarea apei | 17 |
| 5.4 Substanțe și preparate periculoase | 17 |
| 6 Rezultatele auditului energetic | 18 |
| 7 Modul de gestionare a deseurilor si ambalajelor | 18 |
| 8 Stadiul de realizare a masurilor din Programul pentru conformare | 19 |
| 9 Costuri de mediu..... | 19 |
| 10 Informatii disponibile publicului | 20 |
| 11 Sesizari si reclamatii din partea publicului si modul de rezolvare a acestora | 20 |
| 12 Anexe | |
| Anexa 1. Bilant solventi | |
| Anexa 2. Rapoarte de incercare | |
| Anexa 3. Evidenta gestiunii deseurilor | |
| Anexa 4: EPRTR | |

1. PREZENTAREA SC LINIA ZETTA SRL

1.1. DATE DE IDENTIFICARE

- **Numele titularului de activitate:** SC LINIA ZETTA SRL TAURENI
- **Adresa sediului social:** TAURENI, Str. Principala, nr. 258, Județul Mures;
- **Telefon:** 0744983921
- **e-mail:** gabriela@zettamobili.ro
- **Număr de înmatriculare:** J26/538/2000
- **Cod Unic de Înregistrare:** RO13422376
- **Regim de funcționare:** activitatea se desfășoară în schimburi de 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an
- **Amplasament:** TAURENI, Str. Principala, nr.258, Județul Mures
- **Autorizație integrată de mediu:** MS4/31.12.2019
- **Categoria de activitate:**
 - Anexa 1 a Legii 278/2013 privind emisiile industriale:
4.- Industria chimica
 - 4.1.h.- Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză);
 - COD CAEN: 2229 - fabricarea altor produse din material plastic.
 - COD NOSE-P: 105.09 - procesarea compușilor chimici organici (industria chimică)
 - COD SNAP: 0405 - procesarea compușilor chimici organici.

1.2. REZUMATUL ACTIVITĂILOR DESFĂȘURATE

Amplasamentul pe care se desfăsoara activitatea are o suprafață totală de 11590 mp și are în dotare următoarele spații:

| | |
|--------------------------------------|----------|
| • Hala nr. 1 | 864 mp; |
| • Hala vopsire | 500 mp; |
| • Magazie | 313 mp; |
| • Casa poartă | 38 mp; |
| • Suprafețe betonate și căi de acces | 3848 mp; |
| • Suprafețe libere și spații verzi | 6027 mp |

Hala nr. 1 include zona de turnare, zona de prelucrări mecanice, anexă pentru depozitarea MDI/TDI și a poliolului necesar pentru un schimb, vestiare și grup sanitar.

In urma solicitarii acordului de mediu de la APM Mures, echipamentele din hala nr. 2 au fost relocate intr-o hala mai mica, cu suprafața de 500mp. Noua hala de vopsire cuprinde atelierul de chituit/slefuit, compartiment vopsitorie, depozit, compartiment pentru asamblarea pieselor.

În unitate se produc ornamente de mobilier din spumă poliuretanică. Activitățile desfășurate sunt: aprovisionare, dozarea și amestecarea materiilor prime de baza, pregătirea matrițelor pentru turnare, turnarea în matrițe, extragerea din matrițe și debavurarea, chituirea pieselor cu imperfectiuni, slefuire, vopsire, lacuire, uscare, ambalare, depozitare, livrare.

Flux tehnologic:

- **Aprovisionarea cu materii prime**

Transportul poliolilor de la furnizori se efectuează cu mijloace de transport autorizate ale furnizorilor. Poliolii sunt livrați de furnizori în recipienți tip IBC de 1000 l, închiși etanș. Poliolii se descarcă în magazie, pe platformă betonată. Capacitatea de stocare a poliolilor este de 7 mc.

Descărcarea poliolilor din camion se face cu ajutorul stivuitoarelor. Pentru depozitare, utilizare și preparare se respectă prevederile din Fișele cu date de securitate.

Transportul MDI/TDI (Metilen Difenil Diisocianat/Toluen Diisocianat) de la furnizori se efectuează cu mijloace de transport autorizate ale furnizorilor. MDI/TDI este livrat de furnizori în recipienți tip IBC de 1000 l, închiși etanș. MDI/TDI se descarcă în magazie, pe platformă betonată. Capacitate de stocare a MDI/TDI este de 6 mc. Descărcarea din camion se face cu ajutorul stivuitoarelor. Pentru depozitare, utilizare și preparare se respectă prevederile din Fișele cu date de securitate.

- **Dozarea și amestecarea materiilor prime de bază, poliol și MDI/TDI**

Cele două ingrediente (poliol și MDI/TDI) care sunt prezente în formare, sunt pompe din rezervoarele tip IBC în care se păstrează, pe circuite separate, în două rezervoare metalice cu capacitate de 200 l fiecare. Materialele sunt transferate automat, cu ajutorul a două pompe cu membrane pe aer. Amestecarea ingredientelor se face în interiorul capului de amestec.

- **Turnarea amestecului în matrițe metalice**

De la capul de amestec, prin intermediul unor furtunuri, amestecul este turnat în matrițe metalice, care în prealabil sunt unse cu o ceară pentru a se evita lipirea pieselor. După injectarea în matrițe, piesa se lasă la întărit cca. 20 minute.

- **Extragerea din matrițe și debavurarea pieselor**

Piese se extrag manual din matrițe metalice, utilizându-se diferite scule de mâna (levier, șpaclu, etc.), după care matrițe se curăță cu pistolul cu aer comprimat. Ulterior piesele sunt duse în zona de debavurare. Îndepărțarea plusului de material se face manual, cu cutter, cuțit sau mașini electrice. În urma operației de debavurare rezultă bavura, care se colectează în recipienți tip IBC și se predă colectorilor autorizați. În funcție de modelul cerut de client, unele piese trebuie să fie frezate înainte de a fi duse la chituit. Piese sunt așezate pe cărucioare metalice și transportate în hala de vopsire.

Activități legate tehnic de fluxul tehnologic:

- **Chituirea pieselor cu imperfecțiuni, șlefuirea**

Din hala nr. 1, piesele sunt transportate pe cărucioare metalice în hala de vopsire, în zona de chituire. Chituirea este operația prin care se acoperă imperfecțiunile pieselor. Chituirea se face manual, cu chituri pe bază de apă, pe mese metalice fixe.

Ulterior se trece la operația de șlefuire a pieselor, cu hârtie abrazivă sau cu mașină de șlefuit pe bază de aer, în funcție de model. Pulberile rezultate în urma șlefuirii sunt acumulate în mesele aspirante, racordate la sistemul de exhaustare, dotat cu filtru cu saci de pânză.

- **Aplicarea grundului**

Aplicarea grundului se face prin pulverizare, în standuri de vopsire, imediat după operația de șlefuire.

- **Rechituirea și șlefuirea pieselor care prezintă defecte de suprafață**

Piese care prezintă defecte de suprafață după gründuire, trec printr-o nouă procedură de chituire, uscare, șlefuire.

- **Aplicarea vopselei**

În vederea aplicării vopselei, piesele sunt așezate pe suporti metalici, în standurile de vopsire. Vopsirea se face manual, prin pulverizare cu pistol de pulverizat. Numărul straturilor de vopsea este variabil, în funcție de cerințele clientului. În medie se aplică două straturi. După fiecare strat, piesele se lasă la uscat între 12 și 24h.

În funcție de cerințele clientului, unele piese sunt supuse operației de spaghettare. Spaghettarea se realizează manual, cu lână de oțel, având rolul de a da efect de imitație de lemn.

- **Aplicarea lacului**

Aplicarea ultimului strat de vopsea (lac) are rolul de a da luciu pieselor. Aplicarea lacului se face în standurile de vopsea, manual, cu pistol de pulverizat.

După aplicarea lacului, piesele se lasă la uscat între 24 și 48h.

În fiecare etapă, uscarea se face la temperatura mediului ambient.

- **Ambalarea pieselor**

După uscare, piesele se transportă pe cărucioare metalice în zona de ambalare. Ambalarea se face pe mese de ambalat, cu folie de protecție, după care piesele se pun în cutii de carton.

- **Depozitarea și livrarea pieselor**

După ambalare, piesele se depozitează pe cărucioare sau direct pe platforma betonată, în funcție de dimensiuni.

Din depozit, piesele sunt încărcate în mașinile beneficiarilor, manual sau cu ajutorul stivuitoarelor.

Activități auxiliare:

- activități administrative;
- activități de întreținere a instalațiilor;
- managementul deșeurilor;
- alimentarea cu energie electrică;
- alimentarea cu gaze naturale;
- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă din surse proprii, colectarea apelor uzate

Energie termică:

Contract de furnizare a gazelor naturale nr. 1000225492/2017, încheiat cu SC E-ON ENERGIE SA.

Alimentarea cu gaz metan se realizează din rețeaua publică locală. Acesta este utilizat pentru producerea energiei termice în vederea încălzirii spațiilor administrative și de producție:

- Hala de turnare: hala este încălzită cu o aeroterma AERPOL SRL, model SG 175, cu puterea nominală de 203 kW, combustibil gaz natural
- Hala de vopsire: hala este încălzită cu o aeroterma ROBUR SPA C12-C32-B22, model M25, cu puterea nominală de 22.5 kW, combustibil gaz natural
- Sala de mese: centrală termică murală PROTHERM, model 23 BTVE, cu puterea nominală de 24kW, combustibil gaz natural
- Grup sanitar zona administrativă: centrală termică murală ARISTON, cu puterea nominală de 24kW, combustibil gaz natural

În anul 2022 consumul de energie termica a fost de 9609 mc.

Alimentarea cu energie electrică:

Alimentarea cu energie electrică se face din rețeaua SC Electrica Furnizare SA, pe baza contractului de furnizare nr. 17136834/ 05.11.2019

Stația de transformare este deținută de SC Electrica Furnizare SA și este amplasată în afara amplasamentului.

În anul 2022 consumul de energie electrică a fost de 2344 kW.

Alimentarea cu apă în scop igienico-sanitar

Societatea deține autorizatia de gospodareire a apelor nr. 123/06.09.2022, emisă de Administrația Bazinală de Apă Mureș.

Sursa de apă: alimentarea cu apă a obiectivului se realizeaza dintr-un puț săpat avand D=1,0 m și H=8,0 m, echipat cu o pompă submersibilă tip hidrofor.

Pe amplasament există și un racord la conducta de apă potabilă aflată în administrarea Primăriei Tăureni care captează un izvor din apropierea satului. În prezent, această sursă de apă este în conservare.

Alimentarea cu apă în scop tehnologic

Nu se utilizează apă în procesul tehnologic.

Apa pentru stingerea incendiilor

Apa pentru stingerea incendiilor este asigurată din rezerva de incendiu subterană, din hala de vopsire, care are capacitatea de 10 mc. Zona de vopsire și depozitul cu zona de ambalare, sunt dotate cu rețele de hidranți interiori. Volumul intangibil al rezervei de incendiu este asigurat din puțul de pe amplasament.

Apa din fântâna de pe amplasament nu este potabilă. Angajaților li se asigură apă potabilă la dozator.

În anul 2022 consumul de apă pentru 23 de angajați a fost de 15mc.

Rețele exterioare apă-canal

De pe platforma societății se evacuează următoarele categorii de ape:

- ape uzate menajere
- ape pluviale

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt preluate de o rețea internă de canalizare de unde sunt pompeate prin intermediul unui grup de pompare, în 2 bazine betonate vidanjabile, astfel:

- un bazin betonat vidanjabil avand V=18mc, pentru colectarea apelor uzate provenite din hala de producție
- un bazin betonat vidanjabil avand V=8mc, pentru colectarea apelor uzate provenite de la birouri

Vidanjarea bazinelor este efectuată, la comanda beneficiarului, de către S.C. Compania Aquaserv S.A., Sucursala Luduş, cu descărcare finală în stația de epurare mecano-biologică.

Conform adresei nr. 681/15.03.2018, eliberată de Primaria Comunei Tăureni, se fac demersuri pentru obținerea autorizațiilor ISU, Mediu, DSP, ABA, iar lucrările de branșamente apă potabilă și racorduri pentru apă uzată sunt în execuție.

Apele pluviale de pe amplasament se scurg liber pe spațiile verzi de pe amplasament.

În anul 2022 s-au evacuat 15mc de apă uzată.

1.3. CAPACITATE DE PRODUCȚIE

Produsul finit este reprezentat de ornamente de mobilier din poliuretani.

- Capacitatea nominală de producție este: 234000 kg/an.
- *Producția în anul 2022 a fost de: 26751 kg ornamente de mobilier*

2. DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCȚIE ÎN ANUL DE RAPORTARE 2022

Datele privind activitatea de producție se referă la perioada ianuarie 2022 – decembrie 2022.
Datele pentru anul 2022 sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Tabelul 1. Date privind activitatea de producție în anul 2022

| | Materii prime, auxiliare și utilități | Anul de raportare 2022 | |
|----------------------|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| | | Cantitate anuală (kg/an) | Cantitate lunată (kg/lună) |
| MATERII PRIME | MDI - VORACOR CS 1125 Isocyanate | 110 | 9.17 |
| | TDI - VORALUX Isocyanate | 90 | 7.5 |
| | VORACOR CS 1310 Polyol pentru producere de poliuretani | 14590 | 1215.83 |
| | VORALUX Polyol | 13000 | 1083.33 |
| | PA6B (Grund) | 2725.1 | 227.09 |
| | PA6NO5 (Grund) | 430.4 | 35.87 |
| | PA6MO3 (Grund) | 0 | 0 |
| | Pol Noce Rosso FLP08NC009 (Fond) | 11.1 | 0.93 |
| | Nero X Pol 190 278 (Fond) | 26.8 | 2.23 |
| | Pol Noce FLP08NC011 (Fond) | 30.2 | 2.52 |
| | Pol Noce Scuro FLP08NC023 (Fond) | 35.8 | 2.98 |
| | Pol Noce FLP08NC036 (Fond) | 45.8 | 3.82 |
| | Pol Noce FLP08NC044 (Fond) | 0 | 0 |
| | Sottos Malto Fond Bianco H02498 (Fond) | 319.6 | 26.63 |
| | Noce Scuro al Solvente ANS61NC085 (Baiț) | 0 | 0 |
| | Beige al Solvente ANS62BE033 (Baiț) | 50.3 | 4.19 |
| | Al Solvente Mogano ANS67MG953 (Baiț) | 47.6 | 3.97 |
| | Mogano Al Solvente ANS67MG960 (Baiț) | 0 | 0 |
| | Noce Al Solvente ANS67NC904 (Baiț) | 20.8 | 1.73 |
| | Nero Al Solvente ANS67NR200 (Baiț) | 16.3 | 1.36 |
| | Vernice Oro 320 553 (Lac) | 35.9 | 2.99 |
| | Lucido Transparente VTP92 (Lac) | 43 | 3.58 |
| | Lucido Transparente 342 305 (Lac) | 285.7 | 23.81 |
| | Fin Pol Lucida Nera 457 250 (Lac) | 0 | 0 |
| | Vern Pol Op Transparente OTP 2721 (Lac) | 35.1 | 2.93 |
| | Vern Pol Op Transparente OTP2740 (Lac) | 8.4 | 0.7 |
| | Vernice Pol Op Transparente OTP2760 (Lac) | 0 | 0 |
| | Vernice Op Acrilica Transp VTA 3025 (Lac) | 8 | 0.67 |
| | Vernice Opaca Acrilica VTA 3055 (Lac) | 0 | 0 |
| | Vernice Opaca Acr. Transp VTA 3525 (Lac) | 63.2 | 5.27 |
| | Secondo Compon per pur TX 1820 (catalizator) | 655 | 54.58 |
| | Cat. Non Ing. Rapido TX70 (Catalizator) | 163.895 | 13.66 |

| | | | |
|----------------|---|-------------|-----------|
| | Cat Non Ing Rapido TX75 (Catalizator) | 0 | 0 |
| | Cataliz. X Poliuretanici R20 (Catalizator) | 108.6 | 9.05 |
| | Cataliz. X Poliuretanici R50 (Catalizator) | 22.7 | 1.89 |
| | Cataliz. X Poliuretanici R460 (Catalizator) | 261.7 | 21.81 |
| | Cataliz. X Poliuretanici R92 (Catalizator) | 41.9 | 3.49 |
| | DL119 (Diluant) | 161.2 | 13.43 |
| | DL101 (Diluant) | 1991 | 165.92 |
| | DL 345C | 102.1 | 8.51 |
| | DL 345A | | |
| | KLEASE 0C 1000 R0A (Ceară pentru mătrițe) | 16 | 1.33 |
| | Motorina | 7540.83 | 628.4 |
| | Dioxid de carbon (CO ₂) - sudură | | |
| ALTE MATERIALE | Chituri | 66 | 5.5 |
| | Lana de otel | 27.8 | 2.32 |
| | Banda abraziva | 283 | 23.58 |
| | Insertii metalice sau din lemn | | |
| | Ambalaje (folie PE)* buc | 200 | 16.67 |
| | Ambalaje (hârtie)* | | |
| | Bară filetată (ambalaj metalic)* | | |
| UTILITĂȚI | Apă potabilă | 15 mc | 1.25 |
| | Apă uzată | 15 mc | 1.25 |
| | Energie electrică | 2344.231 kW | 195.35 kW |
| | Energie termică | 9609 mc | 800.75 |
| PRODUSE | ORNAMENTE DE MOBILIER accesorizate, finisate, grunduite și ambalate | 26751.32 | 2229.276 |
| DEȘEURI | Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut ele solvenți organici sau alte substanțe periculoase/08 01 11* | 1.78 | 0.148 |
| | Deșeuri de tonere de imprimante/08 03 18 | 0 | 0 |
| | Pilitură și span de materiale plastice 12 01 05 | 2.202 | 0.1835 |
| | Uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere 13 02 06* | 0 | 0 |
| | Ambalaje de hârtie și carton/15 01 01 | 0.028 | 0.0023 |
| | Ambalaje de materiale plastice/15 01 02 | 0 | 0 |
| | Ambalaje de materiale metalice/15 01 04 | 0 | 0 |
| | Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase/ 15 01 10* | 0.28 | 0.023 |
| | Absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase/ 15 02 02* | 0.489 | 0.04 |
| | Absorbanți, materiale filtrante, materiale ele lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/15 02 03 | 0 | 0 |
| | Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur/20 01 21* | 0.028 | 0.0023 |
| | Deșeuri metalice/ 20 01 40 | 0 | 0 |

| | | |
|----------------------------|-------|-------|
| Deșeuri menajere/ 20 03 01 | 0.864 | 0.072 |
| COV – emisii difuze | | |

3. SISTEMUL DE MANAGEMENT DE MEDIU SI MODUL DE IMPLEMENTARE A POLITICII DE PREVENIRE A ACCIDENTELOR GENERATE DE SUBSTANTELE PERICULOASE

3.1 SISTEMUL DE MANAGEMENT DE MEDIU

Nu este în prezent implementat și certificat Sistemul de management al mediului, conform cerințelor standardului de referință SR EN ISO 14001:2005, dar SC LINIA ZETTA SRL, prin managementul la cel mai înalt nivel:

- sunt stabilite autoritatea și responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzătoare de autoritate;
- inițiază măsuri pentru a asigura respectarea cerințelor legale și alte cerințe de reglementare aplicabile, aferente protecției mediului, pentru toate procesele (fabricație, mentenanță, aprovizionare, inspecții/incercări etc.).
- asigură resursele necesare desfășurării activităților;

Ansamblul de responsabilități și măsuri pentru a asigura respectarea cerințelor legale aferente protecției mediului, pentru toate procesele de amplasament poate fi considerat BAT.

Componentele sistemului de management de mediu sunt întocmite și implementate, conform tabelului de mai jos:

Tabelul 2. Componentele sistemului de management de mediu

| Index AIM* | Obligație / cerință AIM privind managementul activitatii | Masuri adoptate pentru conformarea cu cerințele AIM |
|------------|--|--|
| 5. | Managementul activității | Procedura de implementare a unui SMM, certificare și întreținere este amânată din motive financiare Până la implementare, se vor adopta măsurile specific fiecărei cerințe de management de mediu |
| 5.1.2.1 | Sistem propriu de management al documentelor de mediu; comunicare către APM | Adoptarea internă a sistemului de management al documentelor de mediu și comunicarea către APM: - Registrul special pentru documente de mediu; - Transmiterea registrului către APM la cerere |
| 5.1.2.2. | Proceduri acțiuni corective – modul de acțiune în cazul neconformității cu obligațiile din AIM. Include responsabilități, termene, surse de finanțare, măsuri, conformare | În lucru |
| | Program de management de mediu care include: obiective de mediu, ținte, acțiuni, termene, responsabilitati, costuri | În lucru |
| | Instrucțiuni tehnice de protecția mediului care includ: lista posibilelor incidente cu impact asupra mediului și modul de acțiune /remediere a acestora | Este întocmit planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale |

| | | |
|----------|---|---|
| | Sarcini și atribuții specifice locului de muncă în ceea ce privește protecția mediului | Sunt întocmite deciziile cu sarcini și atribuții specifice de protecția mediului |
| 5.1.2.3. | Conștientizare și instruire a personalului | S-au realizat instruiriri periodice cu privire la obligațiile și responsabilitatile personalului |
| | Instruiriri periodice cu privire la obligațiile / responsabilitățile personalului în ceea ce privește protecția mediului | Angajarea se face pe baza competențelor dovedite, Instruirile sunt înregistrate în procese verbale. Personalul este angajat după competente specific locului de muncă |
| 5.1.2.4. | Decizie numire responsabil PM | Este numit un responsabil PM |
| 5.1.2.5. | Registru reclamații / sesizări care include: date referitoare la reclamatiile/sesizările, investigații, acțiuni întreprinse în vederea remedierii | Este întocmit registrul de reclamații / sesizări |
| 5.2. | Politica de mediu cu angajament ferm la prevenirea și combaterea poluării mediului | Este întocmită și aplicată politica de mediu |
| 5.3. | Planificare anuală a analizei calității factorilor de mediu | Se realizează planificarea anuală a analizei calității factorilor de mediu, conform AIM – plan de măsurători |

3.2. MODUL DE IMPLEMENTARE A POLITICII DE PREVENIRE A ACCIDENTELOR GENERATE DE SUBSTANȚELE PERICULOASE

Instalația nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase. Conform Anexei 1 la legea 59/2016, pe amplasament nu sunt prezente cantitățile incluse în Partea 1 și Partea 2 nici pentru pragul inferior și nici pentru cel superior.

În cadrul unității s-au luat o serie de măsuri pentru prevenirea unor accidente în care sunt implicate substanțe periculoase:

- În anul 2022, unitatea nu s-a încadrat în prevederile Legii 59/2016, cantitățile de substanțe periculoase fiind mai mici decât cele precizate în Lege;
- Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, cu responsabilități clare;
- Proceduri de intervenție în caz de poluare accidentală;
- Conștientizare și instruire a personalului;
- Sarcini și atribuții specifice locului de muncă;
- Instrucțiuni tehnice de protecția mediului;
- Decizie de numire responsabil protecția mediului;
- Instrucțiuni de lucru pentru posturile cu posibil impact asupra mediului;
- Program de revizii / reparații a utilajelor, instalațiilor, echipamentelor;
- Sistem de responsabilizare și sanctiuneare a angajaților;
- Sistem de gestiune a materialelor (inclusiv cele periculoase): fișe de gestiune, bonuri de consum.

4. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME, AUXILIARE SI UTILITATI (CONSUM, EFICIENTA ENERGETICA)

Materiile prime, auxiliare, utilitățile și produsele (inclusiv deșeurile) utilizate sau produse în cadrul unității în anul 2022 au fost prezentate în tabelul 1.

Concluzii privind consumurile de materii prime, auxiliare, utilități:

- Toate consumurile sunt înregistrate în documentele financiar-contabile.

- Se achiziționează cu factură, se stochează pe bază de fișă de magazie și se introduc în producție pe bază de bon de consum.
- Pentru fiecare categorie de produse și substanțe sunt amenajate spații de depozitare adecvate și inscripționate.
- Fișele cu date de securitate pentru substanțele chimice sunt accesibile publicului și angajaților;
- Sunt interzise orice deversări de substanțe chimice periculoase sau surgeri în rețeaua de canalizare a societății sau contaminare a solului.
- Consumurile de materii prime, auxiliare și utilități se încadrează în recomandările BAT pentru acest tip de activitate;

4.1. BILANTUL DE SOLVENTI

Anual se face calculul bilanțului de solvenți în vederea evidențierii conformării instalației SC LINIA ZETTA SRL cu directivele europene privind compușii organici volatili. Este întocmit anual, conform cerințelor din Autorizația Integrată de Mediu nr. MS4/31.12.2019, capitolele 13.2.4.

Rezultatele bilanțului de solvenți sunt prezentate în anexa 1 la RAM.

Cantitatea de 7,747.195 tone/an de produse cu conținut de solvenți cu COV consumată în unitate, conține 4,397 tone COV. Conform Anexei 7, partea a 2-a din Legea 278/2013, fabrica NU SE ÎNCADREAZĂ la poziția 8 *Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei*, pentru care valoarea prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de COV, peste care respectiva instalație sau activitate se încadrează în prevederile legii, este de 5 tone/an.

Conform bilanțului de solventi, activitatea desfasurata in cadrul instalatiei nu se incadreaza in prevederile L278/2013, cap. V, Dispozitii speciale aplicabile instalatiilor si activitatilor care utilizeaza solventi organici.

4.2. PERICOL DE ACCIDENT

Instalația nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Conform Anexei 1 la legea de mai sus, pe amplasament nu pot fi prezente cantitățile relevante de substanțe incluse în Partea 1 și Partea 2 nici pentru pragul inferior și nici pentru cel superior.

Pentru amplasamentul LINIA ZETTA SRL, NU se aplică Art. 8 sau Art. 10 din Legea 59/2016 - obligativitatea elaborării și implementării Politicii de prevenire a accidentelor majore, respectiv obligativitatea întocmirii Raportului de securitate și a planului de urgență internă.

În vecinătatea relevantă a amplasamentului LINIA ZETTA SRL nu se identifică factori care ar putea provoca un accident major sau agrava consecințele acestora;

În imediata vecinătatea amplasamentului LINIA ZETTA SRL nu se găsesc obiective, instalații, situri care ar putea fi sursa unui accident major sau ar putea crește riscul sau agrava consecințele unui accident major și al unor efecte de domino.

Tabel 3. Calculul încadrării pentru anul 2022 în prevederile Legii 59/2016

| Nr. Crt. | Principalele prime, natură compozitie | Cantitate materialuș/capacitate chimică, maximă de stocare pe amplasament (t) | Categorii periculoase pentru mediu, (t) | Categorii de substanțe, partea a I-a, toxică, inflamabilă, explozivă (t) | Categorii de substanțe, partea I, substanțe, partea a II-a, denumire substanță (t) | |
|--------------------------|---------------------------------------|---|---|--|--|-----------|
| 1. | VORACOR CS Isocyanate | 11250.110/5 | T | | 5/50 | |
| 2. | VORALUX Isocyanate | 0.09/1 | T, N | | 1/50 | |
| 3. | Agrapanți (grunduri) | 3.155/2 | F | | | 2/5000 |
| 4. | Baițuni | 0.135/0.55 | F | | | 0.55/5000 |
| 5. | Fonduri | 0.4693/0.7 | F | | | 0.7/5000 |
| 6. | Lacuri | 0.4434/0.47 | F | | | 0.47/5000 |
| 7. | Catalizatori | 1.254/1.2 | F | | | 1.2/5000 |
| 8. | Diluantă | 2.25/1 | F | | | |
| $\sum q_x/Q(L_x) = 0.15$ | | | | 0,12<1 | 0,0012<1 | 0,03 |
| $\sum q_x/Q(L_x) = 0.15$ | | | | 0,12<1 | 0,0012<1 | 0,03 |

q = cantitatea de substanță inclusă în partea 1 sau 2

L = cantitatea relevantă pentru încadrare

Deoarece sumele rapoartelor cantităților maxime deținute sunt mai mici decât 1, instalația nu intră sub incidența Directivei SEVESO.

5. IMPACTUL ACTIVITATII ASUPRA MEDIULUI: POLUAREA AERULUI, APEI, SOLULUI, SUBSOLULUI, PANZEI FREATICE, NIVELUL ZGOMOTULUI

5.1. MONITORIZAREA MEDIULUI

Monitorizarea factorilor de mediu este asigurată de laboratoare externe, în conformitate cu standardele în vigoare. Pe baza "Programului de monitorizare a mediului", elaborat conform cu cerințele Autorizației Integrate de mediu și Autorizației de gospodărire a apelor, sunt efectuate analize/măsurători/calcule pentru emisiile de poluanți în mediu.

Rezultatele sunt centralizate în rapoarte anuale care sunt transmise autorităților de mediu.

5.2. MONITORIZAREA AERULUI

Conform AIM, capitolul 13, impactul unității asupra factorului de mediu aer este monitorizat prin analize specifice (vezi tabelul de mai jos).

Tabel 4. Monitorizarea calității emisiilor

| Factor de mediu | Cerințe de monitorizare conform AIM | Indicatori analizați | Data efectuării analizelor | Data limită a predării buletinului de analiza |
|------------------------|---|--|-----------------------------------|--|
| Aer | Emisii COV la cos dispersie C1, C2, C3, C4 (cap.13.2.2, AIM), frecvență anuala | • COV (exprimat în carbon organic total) | În perioada 01.01 – 30.06 | |
| | Emisii aeroterme, centrale termice (cap.13.2.2, AIM), frecvența anuala | • Pulberi, CO, SOx, NOx | În perioada 01.01. – 30.06 | |

Rapoartele de incercare pentru emisii se regasesc în anexa 2 la RAM.

Rezultatele analizelor efectuate conform Planului de măsurători, pentru anul de raportare 2022, sunt:

5.2.1. Analize emisii COV

Cantitatea de 8,336 tone/an de produse cu conținut de solvenți cu COV, consumată anuală în unitate, conține 4,627 tone COV.

Conform Anexei 7, partea a 2-a din Legea 278/2013, fabrica NU SE ÎNCADREAZĂ la poziția 8 *Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesăturilor, filmului și hârtiei*, pentru care valoarea prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de COV, peste care respectiva instalație sau activitate se încadrează în prevederile legii, este de 5 tone/an.

Emisiile controlate de COV sunt analizate anual, conform AIM. Pentru anul 2022, s-au efectuat analize la emisie, concretizate în Rapoartele de incercare nr. 2205477 – 2205480/16.03.2022. Rezultatele analizelor sunt:

Tabel 5. Rezultatele analizelor la emisie – COV: anul 2022

| Nr. crt. | Simbol sursă | Tip de emisie, locul emisiei | Poluanți | Dimensiunile geometrice alede sursei | Tip sistem purificare | Limita emisie conform L.278/2013 (mgC/Nmc) | la Martie 2022 mgC/Nmc |
|----------|--------------|------------------------------|----------|--------------------------------------|---|--|------------------------|
| 1. | C1 | Coș dispersie cabina 1 | COV | D = 0,6m H = 6 m | Sistemul de ventilație a halei cuprinde 10 ventilatoare de 2500 mc/h fiecare - (două pe fiecare stand de vopsire) | Acoperire 75 | 10.5 |
| 2. | C2 | Coș dispersie cabina 2 | | D = 0,6m H = 6 m | | | 9.49 |
| 3. | C3 | Coș dispersie cabina 3 | | D = 0,6m H = 6 m | | | 12.5 |
| 4. | C4 | Coș dispersie cabina 4 | | D = 0,6m H = 6 m | | | 10.3 |
| 5. | C5 | Coș dispersie carusel | | D = 0,6m H = 6 m | | | - |

Rezultatele analizelor se încadrează în VLE conform Ord. 462/1993 și a Legii 278/2013 la indicatorul COV.

5.2.2. Analize emisii aeroterme, CT

Pentru anul 2022, s-au efectuat analize la emisie, concretizate în Buletinele de analiză nr. 8618, 8620, 8621, 8622, 8624. Rezultatele analizelor din 2022 sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Tabel 6. Rezultatele analizelor la emisii aeroterme, centrale termice: anul 2022

| Nr. crt. | Simbol sursă | Tip de emisie, locul emisiei | Poluanți | Dimensiunile geometrice alede sursei | Tip sistem purificare | Limita emisie conform BAT sau OM 462/1993 | la 2022 ppm | Măsurători 2022 mg/Nmc |
|----------|--------------|---|----------|---|-----------------------|---|-------------|------------------------|
| 1. | C6 | Coș aeroterma Aerpol SRL 203 kW-hala turnare | Pulberi | Coș metalic $\Phi = 0,6m$ H=6 m. temperatura $90^{\circ}C$ | | pulberi - 5 mg/Nmc, - | 11.18 | 12.79 |
| | | | CO | | | | | |
| | | | NOx | | | | | |
| | | | SOx | | | | | |
| 2. | C7 | Coș aeroterma Lamborghini Calor 400 kW-hala vopsire | Pulberi | Coș metalic $\Phi = 0,6m$ H=6,0 m. temperatura $121^{\circ}C$ | | pulberi - 5 mg/Nmc, - | 17.07 | 19.52 |
| | | | CO | | | | | |

| | | | | | | | | |
|----|-----|--|---------|---|----------|------------------------------|-------|-------|
| | | | NOx | | | NO _x - 350 mg/Nmc | 40 | 49.08 |
| | | | SOx | | | SOx - 35 mg/Nmc | - | - |
| 3. | C8 | Coș aerotermă Fraccaro SRL Girad 115 kW ambalare/depozit | Pulberi | | | pulberi - 5 mg/Nmc, | - | - |
| | | | CO | Coș montat în perete $\Phi = 0,15m$ | coaxial | CO -100 mg/Nmc, | 35.05 | 40.09 |
| | | | NOx | 0,15m temperatura 110°C | s- | NO _x - 350 mg/Nmc | 57 | 69.94 |
| | | | SOx | | | SOx - 35 mg/Nmc | - | - |
| | | | | | | | | |
| 4. | C9 | Coș aerotermă Robur Spa 25.5 kW – ambalare/depozit | Pulberi | | | pulberi - 5 mg/Nmc, | - | - |
| | | | CO | Coș montat în perete $\Phi = 0,11m$ | coaxial | CO -100 mg/Nmc, | 49.7 | 56.85 |
| | | | Nox | temperatura 117°C | - | NO _x - 350 mg/Nmc | 27 | 33.12 |
| | | | Sox | | | SOx - 35 mg/Nmc | - | - |
| | | | | | | | | |
| 5. | C10 | Coș aerotermă Robur Spa 25.5 kW ambalare/depozit | Pulberi | | | pulberi - 5 mg/Nmc, | - | - |
| | | | CO | Coș montat în perete $\Phi = 0,1 m$ | coaxial | CO -100 mg/Nmc, | 19.77 | 22.61 |
| | | | Nox | temperatura 131°C | - | NO _x - 350 mg/Nmc | 33 | 40.49 |
| | | | Sox | | | SOx - 35 mg/Nmc | - | - |
| | | | | | | | | |
| 6. | C11 | Coș centrală termică Protherm 24kW – sala mese | Pulberi | | | pulberi - 5 mg/Nmc, | - | - |
| | | | CO | Coș montat în perete $\Phi = 0,11m$ | evacuare | CO -100 mg/Nmc, | 67 | 76.64 |
| | | | Nox | temperatura 165°C | - | NO _x - 350 mg/Nmc | 1 | 1.227 |
| | | | Sox | | | SOx - 35 mg/Nmc | - | - |
| | | | | | | | | |
| 7. | C12 | Coș centrală termică Protherm 24kW – grup sanitar | Pulberi | | | pulberi - 5 mg/Nmc, | - | - |
| | | | CO | Coș montat în perete $\Phi = 0,11m$ | evacuare | CO -100 mg/Nmc, | 63 | 72.07 |
| | | | Nox | temperatura 161°C | - | NO _x - 350 mg/Nmc | 1 | 1.227 |
| | | | Sox | | | SOx - 35 mg/Nmc | - | - |
| | | | | | | | | |

Rezultatele analizelor se încadrează în VLE conform Ord. 462/1993 la toți indicatorii analizați.

5.3. MONITORIZAREA APEI

Din procesul tehnologic de fabricație a produselor din spume poliuretanice nu rezultă ape uzate, iar secțiile de fabricație nu sunt prevăzute cu sifoane de pardoseală.

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt vidanjate, la comanda beneficiarului, de către S.C. Compania Aquaserv S.A., Sucursala Luduș, cu descărcare finală în stația de epurare mecano-biologică.

Conform Autorizatiei de Gospodărire a Apelor nr. 123/06.09.2022, valorile indicatorilor de calitate a apelor uzate fecaloid – menajere care se vidanjează, se vor încadra în valorile impuse de administratorul stației de epurare/rețelei de canalizare în care se descarcă vidanja.

Buletinele de analiză a apelor freatici, realizate cu ocazia elaborării prezentului Raport de amplasament, relevă o calitate bună a apelor freatici, respectând limitele OM 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.

Măsurările realizate în anul 2018 constituie probe martor de referință pentru monitorizarea freaticului.

Tabel nr. 7. Rezultatele analizelor la apa uzată: anul 2022

| Nr. crt. | Indicatori de calitate | Unitate de măsură | Limita admisă conform OM 621/2014 | Proba de referinta | Determinari | Punct prelevare probe/Coordonate Stereo70 |
|----------|-------------------------------|-------------------|-----------------------------------|--------------------|-------------|---|
| 1. | pH | Unități pH | - | 7.08 | 6.97 | |
| 2. | Amoniu | mg/l | - | 0.214 mg/l | 0.214 | |
| 3. | Azotii | mg/l | 0,5 | < 0.025mg/l | | |
| 4. | Fosfați | mg/l | 0,5 | < 5mg/l | | |
| 5. | Cloruri | mg/l | 250 | 124mg/l | | |
| 6. | SO ₄ ²⁻ | mg/l | 325 | 136mg/l | | |
| 7. | Cd ²⁺ | mg/l | 0,005 | < 0,5 µg/l | | |
| 8. | Pb ²⁺ | mg/l | 0,01 | < 5 µg/l | | |
| 9. | Hg ²⁺ | mg/l | 0,001 | < 0,5 µg/l | | |

Toți indicatorii se încadrează în limitele maxim admise, conform NTPA 002/2002.

5.4. MONITORIZAREA SOLULUI

Monitorizarea solului se realizează o dată la cinci ani.

Urmatoarea monitorizare va avea loc în anul 2023.

5.5. SUBSTANȚE ȘI PREPARATE PERICULOASE

Substanțele și preparatele periculoase vehiculate în unitate sunt centralizate în tabelul 1. Amplasamentul nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016.

6. REZULTATELE AUDITULUI ENERGETIC

Din motive financiare nu s-a efectuat un audit energetic. Se fac demersuri pentru realizarea acestuia.

7. MODUL DE GESTIONARE A DESEURILOR SI AMBALAJELOR

7.1. Modul de gestionare al deseurilor

Depozitarea deseurilor are caracter temporar și se face selectiv, pe tipuri de deșeuri, astfel:

- ✓ Pe platforme betonate în zone marcate;
- ✓ În recipiente cu capace, etichetate;
- ✓ În hale betonate acoperite, marcate corespunzător, închise parțial;
- ✓ În recipiente metalice etichetate;
- ✓ În magazii închise, betonate și acoperite.

Prin controlul procesului de fabricare a ornamentelor de mobilier din poliuretan se evită producerea deșeurilor la sursă. Dozarea și amestecarea materiilor prime este controlată de un calculator de proces. Este respectată tehnologia de fabricație prevăzută conform cerințelor clientilor, în acest fel nr. de piese care necesită reprelucrare (chituire, reșlefuire) fiind extrem de mic. Aici trebuie specificat necesitatea existenței procedurilor de calitate..chiar dacă nu au sistem certificat, la nivel intern pot exista proceduri

Prin calitatea materiilor prime și a sistemului de operare se reduc deșeurile în general. Se achiziționează materii prime de la furnizori acreditați, în limita necesităților, nu se fac stocuri nejustificate care ar duce la modificarea calității materiilor prime și la transformarea acestora în deșeuri, se stochează în condiții corespunzătoare conform specificațiilor din FDS. Dozarea acestora pe linia de producție se face controlat, conform specificațiilor produsului.

La nivelul instalației măsurile aplicate privind minimizarea producției de deșeuri și valorificarea deșeurilor produse prin operatori autorizați poate fi considerată BAT.

Tabel nr. 8: Centralizator evidenta gestiunii deseuriilor (kg)

| Nr. Crt. | Cod deseu | Denumire deseu | Stoc initial | Generat | Valorificat | Eliminat | Stoc final |
|-------------|-----------|--|--------------|---------|-------------|----------|------------|
| 1 | 08 03 18 | Tonere de imprimanta | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | 12 01 05 | Pilitura si span de materiale plastice | 0 | 2202 | 1452 | 0 | 750 |
| 3 | 15 01 01 | Ambalaje de hartie/carton | 0 | 28 | 0 | 0 | 28 |
| 4 | 15 01 02 | Ambalaje de materiale plastice | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 5 | 15 01 04 | Ambalaje metalice | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 6 | 15 02 03 | Absorbanti, materiale filtrante | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 7 | 16 01 17 | Deseuri metalice | 0 | 13700 | 13700 | 0 | 0 |
| 8 | 20 03 01 | Deseuri menajere | 0 | 864 | 0 | 864 | 0 |
| 9 | 08 01 11* | Vopsele si lacuri cu continut de solventi sau alte substanțe periculoase | 0 | 1780 | 0 | 980 | 800 |
| 10 | 13 02 06* | Uleiuri sintetice de motor, transmisie si ungere | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 11 | 15 02 02* | Absorbanti, materiale filtrante contaminate cu substanțe periculoase | 0 | 489 | 419 | 0 | 70 |
| 12 | 15 01 10* | Ambalaje contaminate | 0 | 280 | 0 | 0 | 280 |
| 13 | 20 01 21* | Tuburi fluorescente | 0 | 28 | 0 | 0 | 28 |

Anual, la APM Mures este transmisa evidenta gestiunii deseuriilor pentru anul anterior. Gestiunea deseuriilor pentru anul 2022 este cuprinsa in anexa 3 la RAM.

7.2. Modul de gestionare al ambalajelor

In anul 2022 s-au introdus pe piata 297kg ambalaje. Ambalajele provin de la importul unor materii prime.

Declaratiile catre Administratia Fondului pentru Mediu au fost depuse lunar.

8. STADIUL DE REALIZARE A MASURILOR DIN PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE

Unitatea a fost verificată de Garda Națională de Mediu, Comisariatul Județean MURES cu privire la respectarea prevederilor din actele de reglementare pentru anul 2022.

Verificarea s-a concretizat prin Rapoartele de inspecție/Notele de constatare 4/16.03.2022 si 316/10.12.2022

Comisariatul Județean Mures al Garzii Nationale de Mediu a fost notificat asupra stadiului de realizare a masurilor impuse.

9. COSTURI DE MEDIU

În anul 2022 pentru actiuni legate de protectia mediului s-au cheltuit 10781 lei.

Tabel nr. 9. Cheltuieli pentru protecția mediului

| Nr crt. | Elemente de cost | Cheltuieli fata TVA (lei) 2022 |
|---------|--|--------------------------------|
| 1. | Taxe, penalitati, amenzi (total), din care: | |
| 1.1. | Taxe fond de mediu | 356 |
| 1.2. | Penalități | 0 |
| 1.3. | Amenzi | 0 |
| 2. | Autorizatii / Acorduri (total) din care: | |
| 2.1. | Autorizația de mediu/viza anuala | 300 |
| 2.2. | Autorizația de gospodărire a apelor | 0 |
| 2.3. | Alte autorizații / acorduri / permise | 0 |
| 3. | Tratamente poluanți | |
| 3.1. | Funcționare cabine vopsire / hote Aspirație/filtre | |
| 3.2. | Alte tratamente | 0 |
| 4. | Cheltuieli aferente serviciilor cu activitate de protectia mediului | |
| 4.1. | Salarii delegat protecția mediului | 0 |
| 4.2. | Contracte delegare responsabilități mediu | 2400 |
| 5. | Cheltuieli de mediu | |
| 5.1. | Ca urmare a măsurilor din PV de control | 0 |
| 5.2. | Pentru programele de conformare la autorizatii | 0 |
| 5.3. | Întreținere / reparații / ecologizări | 2055 |
| 6. | Investiții de mediu | |
| 6.1 | Investiții de mediu | |
| 6.1 | Ca urmare a măsurilor din PV de control | 0 |
| 6.2 | Pentru programele de conformare la autorizatii | |
| 6.3 | Alte investiții cu impact asupra mediului | 0 |
| 7 | Studii, proiecte, licențe | 0 |
| 8 | Gestiune deșeuri | |
| 8.1 | Eliminare, valorificare deseuri | 955 |
| 9 | Monitorizari | |
| 9.1 | Monitorizari | 1940 |
| 10 | Vidanjari | 2775 |

10. INFORMATII DISPONIBILE PUBLICULUI

Dosarul cu date de mediu este accesibil publicului în orice zi lucrătoare, la sediul unității (str. Principala, nr. 258, TAURENI), între orele 09 – 16. De asemenea, Agenția pentru Protecția Mediului Mures poate furniza informații de mediu despre activitatea unității, la cererea publicului, în baza Ordinului nr. 1182/2002 pentru aprobarea Metodologiei de gestionare și furnizare a informației privind mediul, deținută de autoritățile publice pentru protecția mediului. Raportul anual de mediu are caracter public și poate fi accesat la cerere sau direct de pe site-ul APM Mures.

11. SESIZARI SI RECLAMATII DIN PARTEA PUBLICULUI SI MODUL DE REZOLVARE A ACESTORA

În anul 2022 nu au fost reclamații din partea publicului.

Intocmit
Responsabil mediu

Ioana Csiszer

