

SC LINIA ZETTA SRL

Cod Fiscal: RO13422376; Nr.Registru: J26/538/2000

Adresa: str. Principala, nr. 258, Taureni, jud. Mures

Tel.: 0744 983 921; email: gabriela@zettamobili.ro



RAPORT ANUAL DE MEDIU 2023

pentru activitatea "Fabricarea ORNAMENTELOR DE MOBILIER din poliuretani" desfășurată în cadrul

SC LINIA ZETTA SRL

TAURENI

nr. 23/27.03.2024

Cuprins

1	PREZENTAREA S.C. LINIA ZETTA S.R.L. TAURENI.....	6
1.1	Date de identificare.....	6
1.2	Rezumatul activitatilor desfasurate	6
1.3	Capacitate de productie	10
2	Date privind activitatea de productie in anul de raportare 2023.....	10
3	Sistemul de management de mediu si modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substantele periculoase	12
3.1	Sistemul de management de mediu	12
3.2	Modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substantele periculoase	13
4	Utilizarea materiilor prime, auxiliare si utilitati (consumuri, eficienta energetica).13	
4.1	Bilanțul de solvenți	14
4.2	Pericol de accident.....	14
5	Impactul activitatii asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, panzei freatice, nivelul zgomotului	16
5.1	Monitorizarea mediului.....	16
5.2	Poluarea aerului	16
5.2.1	Analize emisii COV	16
5.2.2	Analize emisii CT	17
5.3	Poluarea apei	19
5.4	Substanțe și preparate periculoase	19
6	Rezultatele auditului energetic	19
7	Modul de gestionare a deseurilor si ambalajelor	19
8	Stadiul de realizare a masurilor din Programul pentru conformare	21
9	Costuri de mediu.....	21
10	Informatii disponibile publicului	22
11	Sesizari si reclamatii din partea publicului si modul de rezolvare a acestora	22
12	Anexe	
	Anexa 1. Bilant solventi	
	Anexa 2. Rapoarte de incercare	
	Anexa 3: EPRTR	
	Anexa 4: Audit privind minimizarea deseurilor	

1. PREZENTAREA SC LINIA ZETTA SRL

1.1. DATE DE IDENTIFICARE

- **Numele titularului de activitate:** SC LINIA ZETTA SRL TAURENI
- **Adresa sediului social:** TAURENI, Str. Principala, nr. 258, Județul Mures;
- **Telefon:** 0744983921
- **e-mail:** gabriela@zettamobili.ro
- **Număr de înmatriculare:** J26/538/2000
- **Cod Unic de Înregistrare:** RO13422376
- **Regim de funcționare:** activitatea se desfășoară în schimburi de 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an
- **Amplasament:** TAURENI, Str. Principala, nr.258, Județul Mures
- **Autorizație integrată de mediu:** MS4/31.12.2019
- **Categoria de activitate:**
 - Anexa 1 a Legii 278/2013 privind emisiile industriale:
 - 4.- Industria chimica
 - 4.1.h.- Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză);
 - COD CAEN: 2229 - fabricarea altor produse din material plastic.
 - COD NOSE-P: 105.09 - procesarea compușilor chimici organici (industria chimică)
 - COD SNAP: 0405 - procesarea compușilor chimici organici.

1.2. REZUMATUL ACTIVITĂȚILOR DESFĂȘURATE

Amplasamentul pe care se desfășoară activitatea are o suprafață totală de 11590 mp și are în dotare următoarele spații:

- | | |
|--------------------------------------|----------|
| • Hala nr. 1 | 864 mp; |
| • Hala vopsire | 500 mp; |
| • Magazie | 313 mp; |
| • Casa poartă | 38 mp; |
| • Suprafețe betonate și căi de acces | 3848 mp; |
| • Suprafețe libere și spații verzi | 6027 mp |

Hala nr. 1 include zona de turnare, zona de prelucrări mecanice, anexă pentru depozitarea MDI/TDI și a polioliului necesar pentru un schimb, vestiare și grup sanitar.

În urma solicitării acordului de mediu de la APM Mures, echipamentele din hala nr. 2 au fost relocalate într-o hala mai mica, cu suprafata de 500mp. Noua hala de vopsire cuprinde atelierul de chituit/slefuit, compartiment vopsitorie, depozit, compartiment pentru asamblarea pieselor.

În unitate se produc ornamente de mobilier din spumă poliuretanică. Activitățile desfășurate sunt: aprovizionare, dozarea și amestecarea materiilor prime de baza, pregătirea matrițelor pentru turnare, turnarea în matrițe, extragerea din matrițe și debavurarea, chituirea pieselor cu imperfectiuni, slefuire, vopsire, lacuire, uscarea, ambalare, depozitare, livrare.

Flux tehnologic:

- **Aprovizionarea cu materii prime**

Transportul polioliilor de la furnizori se efectuează cu mijloace de transport autorizate ale furnizorilor. Polioliile sunt livrate de furnizori în recipiente tip IBC de 1000 l, închiși etanș. Polioliile se descarcă în magazie, pe platformă betonată. Capacitatea de stocare a polioliilor este de 7 mc.

Descărcarea polioliilor din camion se face cu ajutorul stivuitoarelor. Pentru depozitare, utilizare și preparare se respectă prevederile din Fișele cu date de securitate.

Transportul MDI/TDI (Metilen Difenil Diisocianat/Toluen Diisocianat) de la furnizori se efectuează cu mijloace de transport autorizate ale furnizorilor. MDI/TDI este livrat de furnizori în recipiente tip IBC de 1000 l, închiși etanș. MDI/TDI se descarcă în magazie, pe platformă betonată. Capacitate de stocare a MDI/TDI este de 6 mc. Descărcarea din camion se face cu ajutorul stivuitoarelor. Pentru depozitare, utilizare și preparare se respectă prevederile din Fișele cu date de securitate.

- **Dozarea și amestecarea materiilor prime de bază, polioli și MDI/TDI**

Cele două ingrediente (poliol și MDI/TDI) care sunt prezente în formare, sunt pompate din rezervoarele tip IBC în care se păstrează, pe circuite separate, în două rezervoare metalice cu capacitate de 200 l fiecare. Materialele sunt transferate automat, cu ajutorul a două pompe cu membrane pe aer. Amestecarea ingredientelor se face în interiorul capului de amestec.

- **Turnarea amestecului în matrițe metalice**

De la capul de amestec, prin intermediul unor furtunuri, amestecul este turnat în matrițele metalice, care în prealabil sunt unse cu o ceară pentru a se evita lipirea pieselor. După injectarea în matrițe, piesa se lasă la întărit cca. 20 minute.

- **Extragerea din matrițe și debavurarea pieselor**

Piese se extrag manual din matrițele metalice, utilizându-se diferite scule de mână (levier, șpaclu, etc.), după care matrițele se curăță cu pistolul cu aer comprimat. Ulterior piesele sunt duse în zona de debavurare. Îndepărtarea plusului de material se face manual, cu cutter, cuțit sau mașini electrice. În urma operației de debavurare rezultă bavura, care se colectează în recipiente tip IBC și se predă colectorilor autorizați. În funcție de modelul cerut de client, unele piese trebuie să fie frezate înainte de a fi duse la chituit. Piese sunt așezate pe cărucioare metalice și transportate în hala de vopsire.

Activități legate tehnic de fluxul tehnologic:

- **Chituirea pieselor cu imperfecțiuni, șlefuirea**

Din hala nr. 1, piesele sunt transportate pe cărucioare metalice în hala de vopsire, în zona de chituire. Chituirea este operația prin care se acoperă imperfecțiunile pieselor. Chituirea se face manual, cu chituri pe bază de apă, pe mese metalice fixe.

Ulterior se trece la operația de șlefuire a pieselor, cu hârtie abrazivă sau cu mașină de șlefuit pe bază de aer, în funcție de model. Pulberile rezultate în urma șlefuirii sunt acumulate în mesele aspirante, racordate la sistemul de exhaustare, dotat cu filtru cu saci de pânză.

- **Aplicarea grundului**

Aplicarea grundului se face prin pulverizare, în standuri de vopsire, imediat după operația de șlefuire.

- **Rechituirea și șlefuirea pieselor care prezintă defecte de suprafață**

Piese care prezintă defecte de suprafață după grunduire, trec printr-o nouă procedură de chituire, uscare, șlefuire.

- **Aplicarea vopselei**

În vederea aplicării vopselei, piesele sunt așezate pe suporturi metalici, în standurile de vopsire. Vopsirea se face manual, prin pulverizare cu pistol de pulverizat. Numărul straturilor de vopsea este variabil, în funcție de cerințele clientului. În medie se aplică două straturi. După fiecare strat, piesele se lasă la uscat între 12 și 24h.

În funcție de cerințele clientului, unele piese sunt supuse operației de spaghetare. Spaghetarea se realizează manual, cu lână de oțel, având rolul de a da efect de imitație de lemn.

- **Aplicarea lacului**

Aplicarea ultimului strat de vopsea (lac) are rolul de a da luciul pieselor. Aplicarea lacului se face în standurile de vopsea, manual, cu pistol de pulverizat.

După aplicarea lacului, piesele se lasă la uscat între 24 și 48h.

În fiecare etapă, uscarea se face la temperatura mediului ambiant.

- **Ambalarea pieselor**

După uscare, piesele se transportă pe cărucioare metalice în zona de ambalare. Ambalarea se face pe mese de ambalat, cu folie de protecție, după care piesele se pun în cutii de carton.

- **Depozitarea și livrarea pieselor**

După ambalare, piesele se depozitează pe cărucioare sau direct pe platforma betonată, în funcție de dimensiuni.

Din depozit, piesele sunt încărcate în mașinile beneficiarilor, manual sau cu ajutorul stivuitoarelor.

Activități auxiliare:

- activități administrative;
- activități de întreținere a instalațiilor;
- managementul deșeurilor;
- alimentarea cu energie electrică;
- alimentarea cu gaze naturale;
- gospodărirea apelor: alimentarea cu apă din surse proprii, colectarea apelor uzate

Energie termică:

Contract de furnizare a gazelor naturale nr. 1000225492/2017, încheiat cu SC E-ON ENERGIE SA.

Alimentarea cu gaz metan se realizează din rețeaua publică locală. Acesta este utilizat pentru producerea energiei termice în vederea încălzirii spațiilor administrative și de producție:

- Hala de turnare: hala este încălzită cu o aerotermă AERPOL SRL, model SG 175, cu puterea nominală de 203 kW, combustibil gaz natural
- Hala de vopsire: hala este încălzită cu o aerotermă ROBUR SPA C12-C32-B22, model M25, cu puterea nominală de 22.5 kW, combustibil gaz natural
- Sala de mese: centrală termică murală PROTHERM, model 23 BTVE, cu puterea nominală de 24kW, combustibil gaz natural
- Grup sanitar zona administrativă: centrală termică murală ARISTON, cu puterea nominală de 24kW, combustibil gaz natural

În anul 2023 consumul de energie termica a fost de 7948 mc.

Alimentarea cu energie electrică:

Alimentarea cu energie electrică se face din rețeaua SC Electrica Furnizare SA, pe baza contractului de furnizare nr. 17136834/ 05.11.2019

Stația de transformare este deținută de SC Electrica Furnizare SA și este amplasată în afara amplasamentului.

În anul 2023 consumul de energie electrica a fost de 2690 kW.

Alimentarea cu apă în scop igienico-sanitar

Societatea deține autorizația de gospodărire a apelor nr. 123/06.09.2021, emisă de Administrația Bazinală de Apă Mureș.

Sursa de apă: alimentarea cu apă a obiectivului se realizează dintr-un puț săpat având $D=1,0$ m și $H=8,0$ m, echipat cu o pompă submersibilă tip hidrofor.

Pe amplasament există și un racord la conducta de apă potabilă aflată în administrarea Primăriei Tăureni care captează un izvor din apropierea satului. În prezent, această sursă de apă este în conservare.

Alimentarea cu apă în scop tehnologic

Nu se utilizează apă în procesul tehnologic.

Apa pentru stingerea incendiilor

Apa pentru stingerea incendiilor este asigurată din rezerva de incendiu subterană, din hala de vopsire, care are capacitatea de 10 mc. Zona de vopsire și depozitul cu zona de ambalare, sunt dotate cu rețele de hidranți interiori. Volumul intangibil al rezervei de incendiu este asigurat din puțul de pe amplasament.

Apa din fântâna de pe amplasament nu este potabilă. Angajaților li se asigură apă potabilă la dozator.

În anul 2023 consumul de apă pentru 22 de angajați a fost de 11mc.

Rețele exterioare apă-canal

De pe platforma societății se evacuează următoarele categorii de ape:

- ape uzate menajere
- ape pluviale

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt preluate de o rețea internă de canalizare de unde sunt pompate prin intermediul unui grup de pompare, în 2 bazine betonate vidanjabile, astfel:

- un bazin betonat vidanjabil având $V=18$ mc, pentru colectarea apelor uzate provenite din hala de producție
- un bazin betonat vidanjabil având $V=8$ mc, pentru colectarea apelor uzate provenite de la birouri

Vidanjarea bazinelor este efectuată, la comanda beneficiarului, de către S.C. Compania Aquaserv S.A., Sucursala Luduș, cu descărcare finală în stația de epurare mecano-biologică.

Conform adresei nr. 681/15.03.2018, eliberată de Primaria Comunei Tăureni, se fac demersuri pentru obținerea autorizațiilor ISU, Mediu, DSP, ABA, iar lucrările de branșamente apă potabilă și racorduri pentru apă uzată sunt în execuție.

Apele pluviale de pe amplasament se scurg liber pe spațiile verzi de pe amplasament.

În anul 2023 s-au evacuat 11mc de apă uzată.

1.3. CAPACITATE DE PRODUCȚIE

Produsul finit este reprezentat de ornamente de mobilier din poliuretani.

- Capacitatea nominală de producție este: 234000 kg/an.
- *Producția în anul 2023 a fost de: 17767.4 kg ornamente de mobilier*

2. DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCTIE IN ANUL DE RAPORTARE 2023

Datele privind activitatea de producție se referă la perioada ianuarie 2023 – decembrie 2023.
Datele pentru anul 2023 sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Tabelul 1. Date privind activitatea de producție în anul 2023

	Materii prime, auxiliare și utilități	Anul de raportare 2023	
		Cantitate anuală (kg/an)	Cantitate lunară (kg/lună)
MATERII PRIME	MDI - VORACOR CS 1125 Isocyanate	5590	465.83
	ARODUR FL47115- Isocyanate	3850	320.83
	TDI - VORALUX Isocyanate	104	8.67
	VORACOR CS 1310 Polyol pentru producere de poliuretani	5000	416.67
	VORALUX Polyol	156	13
	AROPOL P114 Polyol	3500	291.67
	PA6B (Grund)	787	65.58
	PA6NO5 (Grund)	269	22.41
	PA6MO3 (Grund)	0	0
	Pol Noce Rosso FLP08NC009 (Fond)	29	2.42
	Nero X Pol 190 278 (Fond)	30	2.5
	Pol Noce FLP08NC011 (Fond)	39	3.25
	Pol Noce Scuro FLP08NC023 (Fond)	7	0.58
	Pol Noce FLP08NC036 (Fond)	6	0.5
	Pol Noce FLP08NC044 (Fond)	0	0
	Sottos Malto Fond Bianco H02498 (Fond)	292	24.33
	Noce Scuro al Solvente ANS61NC085 (Baiț)	46	3.83
	Beige al Solvente ANS62BE033 (Baiț)	19	1.58
	Al Solvente Mogano ANS67MG953 (Baiț)	15	1.25
	Mogano Al Solvente ANS67MG960 (Baiț)	20	1.66
	Noce Al Solvente ANS67NC904 (Baiț)	13	1.08
	Nero Al Solvente ANS67NR200 (Baiț)	7	0.58
	Vernice Oro 320 553 (Lac)	49	4.08
	Lucido Transparente VTP92 (Lac)	1	0.08
	Lucido Transparente 342 305 (Lac)	85	7.08
	Fin Pol Lucida Nera 457 250 (Lac)	0	0
	Vern Pol Op Transparente OTP 2721 (Lac)	0	0
	Vern Pol Op Transparente OTP2740 (Lac)	1	0.08
	Vernice Pol Op Transparente OTP2760 (Lac)	0	0
	Vernice Op Acrilica Transp VTA 3025 (Lac)	0	0
	Vernice Opaca Acrilica VTA 3055 (Lac)	27	2.25
	Vernice Opaca Acr. Transp VTA 3525 (Lac)	148	12.33

	Secondo Compon per pur TX 1820 (catalizator)	414	34.5
	Cat. Non Ing. Rapido TX70 (Catalizator)	117	9.75
	Cat Non Ing Rapido TX75 (Catalizator)	0	0
	Cataliz. X Poliuretanic R20 (Catalizator)	47	3.92
	Cataliz. X Poliuretanic R50 (Catalizator)	15	1.25
	Cataliz. X Poliuretanic R460 (Catalizator)	92	7.67
	Cataliz. X Poliuretanic R92 (Catalizator)	0	0
	DL119 (Diluant)	0	0
	DL101 (Diluant)	218	18.16
	DL 345C	2424	202
	DL 345A	205	17.08
	KLEASE 0C 1000 R0A (Ceară pentru matrițe)	22	1.83
	Motorina	4377	364.75
	Dioxid de carbon (CO ₂) - sudură	10	0.83
ALTE MATERIALE	Chituri	20	1.67
	Lana de otel	15	1.25
	Banda abraziva	30	2.5
	Insertii metalice sau din lemn	500	41.66
	Ambalaje (folie PE)* buc	314	26.17
	Ambalaje (folie PE)* metri	6307	525.58
	Ambalaje (hârtie)*	1047	87.25
	Bară filetată (ambalaj metalic)*	0	0
UTILITĂȚI	Apă potabilă	11 mc	0.92
	Apă uzată	11 mc	0.92
	Energie electrică	2690 kW	224.17
	Energie termica	7948 mc	662.33
PRODUSE	ORNAMENTE DE MOBILIER accesoryzate, finisate, grunduite și ambalate	17767.4	1480.6
DEȘURI	Deșuri de vopsele si lacuri cu conținut ele solvenți organici sau alte substanțe periculoase/08 01 11*	1.006	83.83
	Deșuri de tonere de imprimante/08 03 18	0	0
	Pilitură și șpan de materiale plastice 12 01 05	1.231	0.102
	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere 13 02 06*	0	0
	Ambalaje de hârtie și carton/15 01 01	0	0
	Ambalaje de materiale plastice/15 01 02	0.044	0.003
	Ambalaje de materiale metalice/15 01 04	0	0
	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase/ 15 01 10*	0.72	0.06
	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase/ 15 02 02*	0.35	0.029
	Absorbanti, materiale filtrante, materiale ele lustruire si îmbrăcăminte de protecție, altele	0	0

decât cele specificate la 15 02 02/15 02 03		
Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur/20 01 21*	0	0
Deșeuri metalice/ 20 01 40	0	0
Deșeuri menajere/ 20 03 01	2.88	0.24
COV – emisii difuze		

3. SISTEMUL DE MANAGEMENT DE MEDIU SI MODUL DE IMPLEMENTARE A POLITICII DE PREVENIRE A ACCIDENTELOR GENERATE DE SUBSTANTELE PERICULOASE

3.1 SISTEMUL DE MANAGEMENT DE MEDIU

Nu este în prezent implementat și certificat Sistemul de management al mediului, conform cerințelor standardului de referință SR EN ISO 14001:2005, dar SC LINIA ZETTA SRL, prin managementul la cel mai înalt nivel:

- are stabilite autoritatea și responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzătoare de autoritate;
- inițiază măsuri pentru a asigura respectarea cerințelor legale și alte cerințe de reglementare aplicabile, aferente protecției mediului, pentru toate procesele (fabricație, mentenanță, aprovizionare, inspecții/incercări etc.).
- asigură resursele necesare desfășurării activităților;

Ansamblul de responsabilități și măsuri pentru a asigura respectarea cerințelor legale aferente protecției mediului, pentru toate procesele de pe amplasament poate fi considerat BAT.

Componentele sistemului de management de mediu sunt întocmite și implementate, conform tabelului de mai jos:

Tabelul 2. Componentele sistemului de management de mediu

Index AIM*	Obligație / cerință AIM privind managementul activității	Măsuri adoptate pentru conformarea cu cerințele AIM
5.	Managementul activității	Procedura de implementare a unui SMM, certificare și întreținere este amânată din motive financiare Până la implementare, se vor adopta măsurile specific fiecărei cerințe de management de mediu
5.1.2.1	Sistem propriu de management al documentelor de mediu; comunicare către APM	Adoptarea internă a sistemului de management al documentelor de mediu și comunicarea către APM: - Registru special pentru documente de mediu; - Transmiterea registrului către APM la cerere
5.1.2.2.	Proceduri acțiuni corective – modul de acțiune în cazul neconformității cu obligațiile din AIM. Include responsabilități, termene, surse de finanțare, măsuri, conformare	În lucru
	Program de management de mediu care include: obiective de mediu, ținte, acțiuni, termene, responsabilitati, costuri	In lucru
	Instrucțiuni tehnice de protecția mediului care includ: lista posibilelor incidente cu	Este întocmit planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale

	impact asupra mediului și modul de acțiune /remediere a acestora	
	Sarcini și atribuții specifice locului de muncă în ceea ce privește protecția mediului	Sunt întocmite deciziile cu sarcini și atribuții specifice de protecția mediului
5.1.2.3.	Conștientizare și instruire a personalului	S-au realizat instruirii periodice cu privire la obligațiile și responsabilitățile personalului
	Instruirii periodice cu privire la obligațiile / responsabilitățile personalului în ceea ce privește protecția mediului	Angajarea se face pe baza competențelor dovedite, Instruirile sunt înregistrate în procese verbale. Personalul este angajat după competențe specifice locului de muncă
5.1.2.4.	Decizie numire responsabil PM	Este numit un responsabil PM
5.1.2.5.	Registru reclamații / sesizări care include: date referitoare la reclamații/sesizări, investigații, acțiuni întreprinse în vederea remedierii	Este întocmit registrul de reclamații/ sesizări
5.2.	Politica de mediu cu angajament ferm la prevenirea și combaterea poluării mediului	Este întocmită și aplicată politica de mediu
5.3.	Planificare anuală a analizei calității factorilor de mediu	Se realizează planificarea anuală a analizei calității factorilor de mediu, conform AIM – plan de măsurători

3.2. MODUL DE IMPLEMENTARE A POLITICII DE PREVENIRE A ACCIDENTELOR GENERATE DE SUBSTANȚELE PERICULOASE

Instalația nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase. Conform Anexei 1 la legea 59/2016, pe amplasament nu sunt prezente cantitățile incluse în Partea 1 și Partea 2 nici pentru pragul inferior și nici pentru cel superior.

În cadrul unității s-au luat o serie de măsuri pentru prevenirea unor accidente în care sunt implicate substanțe periculoase:

- În anul 2023, unitatea nu s-a încadrat în prevederile Legii 59/2016, cantitățile de substanțe periculoase fiind mai mici decât cele precizate în Lege;
- Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, cu responsabilități clare;
- Proceduri de intervenție în caz de poluare accidentală;
- Conștientizare și instruire a personalului;
- Sarcini și atribuții specifice locului de muncă;
- Instrucțiuni tehnice de protecția mediului;
- Decizie de numire responsabil protecția mediului;
- Instrucțiuni de lucru pentru posturile cu posibil impact asupra mediului;
- Program de revizii / reparații a utilajelor, instalațiilor, echipamentelor;
- Sistem de responsabilizare și sancționare a angajaților;
- Sistem de gestiune a materialelor (inclusiv cele periculoase): fișe de gestiune, bonuri de consum.

4. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME, AUXILIARE SI UTILITATI (CONSUM, EFICIENTA ENERGETICA

Materiile prime, auxiliare, utilitățile și produsele (inclusiv deșeurile) utilizate sau produse în cadrul unității în anul 2023 au fost prezentate în tabelul 1.

Concluzii privind consumurile de materii prime, auxiliare, utilități:

- Toate consumurile sunt înregistrate în documentele financiar-contabile.
- Se achiziționează cu factură, se stochează pe bază de fișă de magazie și se introduc în producție pe bază de bon de consum.
- Pentru fiecare categorie de produse și substanțe sunt amenajate spații de depozitare adecvate și inscripționate.
- Fișele cu date de securitate pentru substanțele chimice sunt accesibile publicului și angajaților;
- Sunt interzise orice deversări de substanțe chimice periculoase sau scurgeri în rețeaua de canalizare a societății sau contaminare a solului.
- Consumurile de materii prime, auxiliare și utilități se încadrează în recomandările BAT pentru acest tip de activitate;

4.1. BILANTUL DE SOLVENTI

Anual se face calculul bilanțului de solvenți în vederea evidențierii conformării instalației SC LINIA ZETTA SRL cu directivele europene privind compușii organici volatili.

Este întocmit anual, conform cerințelor din Autorizația Integrată de Mediu nr. MS4/31.12.2019, capitolele 13.2.4.

Rezultatele bilanțului de solvenți sunt prezentate în anexa 1 la RAM.

Cantitatea de 5,447 tone/an de produse cu conținut de solvenți cu COV consumată în unitate, conține 4,060.9 tone COV. Conform Anexei 7, partea a 2-a din Legea 278/2013, fabrica NU SE ÎNCADREAZĂ la poziția 8 *Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei*, pentru care valoarea prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de COV, peste care respectiva instalație sau activitate se încadrează în prevederile legii, este de 5 tone/an.

Conform bilanțului de solvenți, activitatea desfășurată în cadrul instalației nu se încadrează în prevederile L278/2013, cap. V, Dispoziții speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici.

4.2. PERICOL DE ACCIDENT

Instalația nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Conform Anexei 1 la legea de mai sus, pe amplasament nu pot fi prezente cantitățile relevante de substanțe incluse în Partea 1 și Partea 2 nici pentru pragul inferior și nici pentru cel superior.

Pentru amplasamentul LINIA ZETTA SRL, NU se aplică Art. 8 sau Art. 10 din Legea 59/2016 - obligativitatea elaborării și implementării Politicii de prevenire a accidentelor majore, respectiv obligativitatea întocmirii Raportului de securitate și a planului de urgență internă.

În vecinătatea relevantă a amplasamentului LINIA ZETTA SRL nu se identifică factori care ar putea provoca un accident major sau agrava consecințele acestora;

În imediata vecinătate a amplasamentului LINIA ZETTA SRL nu se găsesc obiective, instalații, situri care ar putea fi sursa unui accident major sau ar putea crește riscul sau agrava consecințele unui accident major și al unor efecte de domino.

Tabel 3. Calculul încadrării pentru anul 2023 în prevederile Legii 59/2016

Nr. Crt.	Principalele materii prime, natură chimică, compoziție	Cantitate anuală/capacitate maximă de stocare pe amplasament (t)	Periculozitate	Categorii de substanțe, partea a I, periculoase pentru mediu, (t)	Categorii de substanțe, partea I, toxice și foarte toxice (t)	Categorii de substanțe, partea I, oxidante, inflamabile explozive (t)	Categorii de substanțe, partea a II-a, denumire substanță (t)
1.	VORACOR CS 1125 Isocyanate	5.59/5	T		5/50		
2.	VORALUX Isocyanate	0.104/1	T, N		1/50		
3.	Agrapanți (grunduri)	1.056/2	F			2/5000	
4.	Baițuri	0.12/0.55	F			0.55/5000	
5.	Fonduri	0.403/0.7	F			0.7/5000	
6.	Lacuri	0.311/0.47	F			0.47/5000	0.47/10
7.	Catalizatori	0.271/1.2	F			1.2/5000	
8.	Diluanți	2.847/1	F			1/5000	
$\sum q_x/Q(L_x) = 0.15$					0,12<1	0,0012<1	0,03
$\sum q_x/Q(L_x) = 0.15$					0,12<1	0,0012<1	0,03

q = cantitatea de substanță inclusă în partea 1 sau 2

L = cantitatea relevantă pentru încadrare

Deoarece sumele rapoartelor cantităților maxime deținute sunt mai mici decât 1, instalația nu intră sub incidența Directivei SEVESO.

5. IMPACTUL ACTIVITĂȚII ASUPRA MEDIULUI: POLUAREA AERULUI, APEI, SOLULUI, SUBSOLULUI, PANZEI FREATICE, NIVELUL ZGOMOTULUI

5.1. MONITORIZAREA MEDIULUI

Monitorizarea factorilor de mediu este asigurată de laboratoare externe, în conformitate cu standardele în vigoare. Pe baza "Programului de monitorizare a mediului", elaborat conform cu cerințele Autorizației Integrate de mediu și Autorizației de gospodărire a apelor, sunt efectuate analize/măsurători/calculce pentru emisiile de poluanți în mediu.

Rezultatele sunt centralizate în rapoarte anuale care sunt transmise autorităților de mediu.

5.2. MONITORIZAREA AERULUI

Conform AIM, capitolul 13, impactul unității asupra factorului de mediu aer este monitorizat prin analize specifice (vezi tabelul de mai jos).

Tabel 4. Monitorizarea calității emisiilor

Factor de mediu	Cerințe de monitorizare conform AIM	Indicatori analizați	Data efectuării analizelor	Data limită a predării buletinului de analiza
Aer	Emisii COV la cos dispersie C1, C2, C3, C4 (cap.13.2.2, AIM), frecvență anuală	• COV (exprimat în carbon organic total)	În perioada 01.01 – 30.06	
	Emisii aeroterme, centrale termice (cap.13.2.2, AIM), frecvența anuală	• Pulberi, CO, SO _x , NO _x	În perioada 01.01. – 30.08	

Rapoartele de incercare pentru emisii se regasesc in anexa 2 la RAM.

Rezultatele analizelor efectuate conform Planului de măsurători, pentru anul de raportare 2023, sunt:

5.2.1. Analize emisii COV

Cantitatea de 5.447 tone/an de produse cu conținut de solvenți cu COV, consumată anuală în unitate, conține 4,060.90 tone COV.

Conform Anexei 7, partea a 2-a din Legea 278/2013, fabrica NU SE ÎNCADREAZĂ la poziția 8 *Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei*, pentru care valoarea prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de COV, peste care respectiva instalație sau activitate se încadrează în prevederile legii, este de 5 tone/an.

Emisiile controlate de COV sunt analizate anual, conform AIM. Pentru anul 2023, s-au efectuat analize la emisie, concretizate în Rapoartele de incercare nr. 2307356 – 2307358/11.04.2023. Rezultatele analizelor sunt:

Tabel 5. Rezultatele analizelor la emisie – COV: anul 2023

Nr. crt.	Simbol sursă	Tip de emisie, locul emisiei	Poluanți	Dimensiunile geometrice ale sursei	Tip sistem de purificare	Limita la emisie conform L278/2013 (mgC/Nmc)	la Martie 2023 mgC/Nmc
1.	C1	Coș dispersie cabina 1	COV	D = 0,6m H = 6 m	Sistemul de ventilație a halei cuprinde 10 ventilatoare de 2500 mc/h fiecare- (două pe fiecare stand de vopsire)	Acoperire 75	20.6
2.	C2	Coș dispersie cabina 2		D = 0,6m H = 6 m			22.8
3.	C3	Coș dispersie cabina 3		D = 0,6m H = 6 m			22.5
4.	C4	Coș dispersie cabina 4		D = 0,6m H = 6 m			-
5.	C5	Coș dispersie carusel		D = 0,6m H = 6 m			-

Rezultatele analizelor se încadrează în VLE conform Ord. 462/1993 și a Legii 278/2013 la indicatorul COV.

5.2.2. Analize emisii aeroterme, CT

Pentru anul 2023, s-au efectuat analize la emisie, concretizate în Buletinele de analiză nr. 9793, 9794, 9795, 9796. Rezultatele analizelor din 2023 sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Tabel 6. Rezultatele analizelor la emisii aeroterme, centrale termice: anul 2023

Nr. crt.	Simbol sursă	Tip de emisie, locul emisiei	Poluanți	Dimensiunile geometrice ale sursei	Tip sistem de purificare	Limita la emisie conform BAT sau OM 462/1993	Măsurători	
							2023 ppm	2023 mg/Nmc
1.	C6	Coș aerotermă Aerpol SRL 203 kW-hala turnare	Pulberi	Coș metalic $\Phi = 0,6m$ H=6 m. temperatura 90°C	-	pulberi – 5 mg/Nmc,	-	
			CO			CO -100 mg/Nmc,	0	0
			NOx			NOx - 350 mg/Nmc	37	45.4
			SOx			SOx - 35 mg/Nmc	-	
2.	C7	Coș aerotermă Lamborghini Calor 400 kW- hala vopsire	Pulberi	Coș metalic $\Phi = 0,6m$ H=6,0 m. temperatura 121°C	-	pulberi – 5 mg/Nmc,	-	
			CO			CO -100 mg/Nmc,	17.07	19.52

			NOx			NO _x - 350 mg/Nmc	40	49.08
			SOx			SO _x - 35 mg/Nmc	-	
3.	C8	Coș aerotermă Fraccaro SRL Girad 115 kW – ambalare/depozit	Pulberi	Coș coaxial montat în perete $\Phi = 0,15m$ temperatura 110 ⁰ C		pulberi – 5 mg/Nmc,	-	
			CO			CO -100 mg/Nmc,	0	0
			NOx			NO _x - 350 mg/Nmc	19	23.3
			SOx			SO _x - 35 mg/Nmc	-	
4.	C9	Coș aerotermă Robur Spa 25.5 kW – ambalare/depozit	Pulberi	Coș coaxial montat în perete $\Phi = 0,11 m$ temperatura 117 ⁰ C		pulberi – 5 mg/Nmc,	-	
			CO			CO -100 mg/Nmc,	0	0
			Nox			NO _x – 350 mg/Nmc	43	52.74
			Sox			Sox – 35 mg/Nmc	-	
5.	C10	Coș aerotermă Robur Spa 25.5 kW – ambalare/depozit	Pulberi	Coș coaxial montat în perete $\Phi = 0,1 m$ temperatura 131 ⁰ C		pulberi – 5 mg/Nmc,	-	
			CO			CO -100 mg/Nmc,	0	0
			Nox			NO _x – 350 mg/Nmc	24	29.44
			Sox			Sox – 35 mg/Nmc	-	
6.	C11	Coș centrală termică Protherm 24kW – sala mese	Pulberi	Coș evacuare montat în perete $\Phi = 0,11m$ temperatura 165 ⁰ C		pulberi – 5 mg/Nmc,	-	
			CO			CO -100 mg/Nmc,	67	76.64
			Nox			NO _x – 350 mg/Nmc	1	1.227
			Sox			Sox – 35 mg/Nmc	-	
7.	C12	Coș centrală termică Protherm 24kW – grup sanitar	Pulberi	Coș evacuare montat în perete $\Phi = 0,11m$ temperatura 161 ⁰ C		pulberi – 5 mg/Nmc,	-	
			CO			CO -100 mg/Nmc,	63	72.07
			Nox			NO _x – 350 mg/Nmc	1	1.227
			Sox			Sox – 35 mg/Nmc	-	

Rezultatele analizelor se încadrează în VLE conform Ord. 462/1993 la toți indicatorii analizați.

5.3. MONITORIZAREA APEI

Din procesul tehnologic de fabricație a produselor din spume poliuretanică nu rezultă ape uzate, iar secțiile de fabricație nu sunt prevăzute cu sifoane de pardoseală.

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt vidanțate, la comanda beneficiarului, de către S.C. Compania Aquaserv S.A., Sucursala Luduș, cu descărcare finală în stația de epurare mecano-biologică.

Conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 123/06.09.2021, valorile indicatorilor de calitate a apelor uzate fecaloid – menajere care se vidanțează, se vor încadra în valorile impuse de administratorul stației de epurare/rețelei de canalizare în care se descarcă vidanța.

Buletinele de analiză a apelor freatice, realizate cu ocazia elaborării Raportului de amplasament, relevă o calitate bună a apelor freatice, respectând limitele OM 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.

Măsurătorile realizate în anul 2018 constituie probe martor de referință pentru monitorizarea freaticului.

Tabel nr. 7. Rezultatele analizelor la apa uzată

Nr. crt.	Indicatori de calitate	Unitate de măsură	Limita admisă conform OM 621/2014	Proba de referință	Determinari	Punct prelevare probe/Coordonate Stereo70
1.	pH	Unități pH	-	7.08	7.2	Puț alimentare cu apă X=429989; Y=564718
2.	Reziduu filtrabil	mg/dm ³	-	-	595	
3.	CCOCr consum chimic de oxigen	mgO ₂ /dm ³	-	-	<25	
4.	CBO5 consum biochimic de oxigen	mgO ₂ /dm ³	-	-	<3	
5.	Amoniu	mg/l	-	0.214 mg/l	<0.05	
6.	Azotiți	mg/l	0,5	< 0.025mg/l	-	
7.	Fosfați	mg/l	0,5	< 5mg/l	-	
8.	Cloruri	mg/l	250	124mg/l	-	
9.	SO ₄ ²⁻	mg/l	325	136mg/l	-	
10.	Cd ²⁺	mg/l	0,005	< 0,5 μg/l	-	
11.	Pb ²⁺	mg/l	0,01	< 5 μg/l	-	
12.	Hg ²⁺	mg/l	0,001	< 0,5 μg/l	-	

5.5. SUBSTANȚE ȘI PREPARATE PERICULOASE

Substanțele și preparatele periculoase vehiculate în unitate sunt centralizate în tabelul 1. Amplasamentul nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016.

6. REZULTATELE AUDITULUI ENERGETIC

Din motive financiare nu s-a efectuat un audit energetic. Se fac demersuri pentru realizarea acestuia.

7. MODUL DE GESTIONARE A DESEURILOR SI AMBALAJELOR

7.1. Modul de gestionare al deeurilor

Depozitarea deeurilor are caracter temporar și se face selectiv, pe tipuri de deșuri, astfel:

- ✓ Pe platforme betonate în zone marcate;
- ✓ În recipiente cu capace, etichetate;

- ✓ În hale betonate acoperite, marcate corespunzător, închise parțial;
- ✓ În recipiente metalice etichetate;
- ✓ În magazine închise, betonate și acoperite.

Prin controlul procesului de fabricare a ornamentelor de mobilier din poliuretani se evită producerea deșeurilor la sursă. Dozarea și amestecarea materiilor prime este controlată de un calculator de proces. Este respectată tehnologia de fabricație prevăzută conform cerințelor clienților, în acest fel nr. de piese care necesită re prelucrare (chituire, reșlefuire) fiind extrem de mic. Aici trebuie specificat necesitatea existenței procedurilor de calitate..chiar dacă nu au sistem certificat, la nivel intern pot exista proceduri

Prin calitatea materiilor prime și a sistemului de operare se reduc deșeurile în general. Se achiziționează materii prime de la furnizori acreditați, în limita necesităților, nu se fac stocuri nejustificate care ar duce la modificarea calității materiilor prime și la transformarea acestora în deșeuri, se stochează în condiții corespunzătoare conform specificațiilor din FDS. Dozarea acestora pe linia de producție se face controlat, conform specificațiilor produsului.

La nivelul instalației măsurile aplicate privind minimizarea producerii de deșeuri și valorificarea deșeurilor produse prin operatori autorizați poate fi considerată BAT.

Tabel nr. 8: Centralizator evidenta gestiunii deseurilor (to)

Nr. Crt.	Cod dese	Denumire dese	Stoc initial	Generat	Valorificat	Eliminat	Stoc final
1	08 03 18	Tonere de imprimanta	0	0	0	0	0
2	12 01 05	Pilitura si span de materiale plastice	0.750	1.231	0.861	0	1.12
3	15 01 01	Ambalaje de hartie/carton	0.028	0	0	0	0.028
4	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	0	0.044	0	0	0.044
5	15 01 04	Ambalaje metalice	0	0	0	0	0
6	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante	0	0	0	0	0
7	16 01 17	Deseuri metalice	0	0	0	0	0
8	20 03 01	Deseuri menajere	0	0.72	0	0.72	0
9	08 01 11*	Vopsele si lacuri cu continut de solventi sau alte substante periculoase	0.8	1.006	0	0.906	0.9
10	13 02 06*	Uleiuri sintetice de motor, transmisie si ungere	0	0	0	0	0
11	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante contaminate cu substante periculoase	0.07	0.35	0.08	0	0.34
12	15 01 10*	Ambalaje contaminate	0.28	0.72	0.3	0	0.7
13	20 01 21*	Tuburi fluorescente	0.01	0	0	0	0.01

Anual, la APM Mures este transmisa evidenta gestiunii deseurilor pentru anul anterior. Gestiunea deseurilor pentru anul 2023 este cuprinsa in anexa 3 la RAM.

7.2. Modul de gestionare al ambalajelor

In anul 2023 s-au introdus pe piata 217kg ambalaje. Ambalajele provin de la importul unor materii prime.

Declaratiile catre Administratia Fondului pentru Mediu au fost depuse lunar.

8. STADIUL DE REALIZARE A MASURILOR DIN PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE

Unitatea a fost verificată de Garda Națională de Mediu, Comisariatul Județean MURES cu privire la respectarea prevederilor din actele de reglementare pentru anul 2023.

Verificarea s-a concretizat prin Rapoartele de inspecție/Notele de constatare 16/30.06.2023.

Comisariatul Județean Mures al Garzii Nationale de Mediu a fost notificat asupra stadiului de realizare a masurilor impuse.

9. COSTURI DE MEDIU

În anul 2023 pentru actiuni legate de protectia mediului s-au cheltuit 14,544.16 lei.

Tabel nr. 9. Cheltuieli pentru protecția mediului

Nr crt.	Elemente de cost	Cheltuieli fata TVA (lei) 2023
1.	Taxe, penalitati, amenzi (total), din care:	
1.1.	Taxe fond de mediu	356
1.2.	Penalități	0
1.3.	Amenzi	0
2.	Autorizatii / Acorduri (total) din care:	
2.1.	Autorizația de mediu/viza anuala	300
2.2.	Autorizația de gospodărire a apelor	0
2.3.	Alte autorizații / acorduri / premise – ABA Mures	1978.05
3.	Tratamente poluanți	
3.1.	Funcționare cabine vopsire / hote Aspirație/filtre	
3.2.	Alte tratamente	0
4.	Cheltuieli aferente serviciilor cu activitate de protectia mediului	
4.1.	Salarii delegat protecția mediului	0
4.2.	Contracte delegare responsabilități mediu	3250
5.	Cheltuieli de mediu	
5.1.	Ca urmare a măsurilor din PV de control	0
5.2.	Pentru programele de conformare la autorizații	0
5.3.	Întreținere / reparații / ecologizări	0
6.	Investiții de mediu	
6.	Investiții de mediu	
6.1	Ca urmare a măsurilor din PV de control	0
6.2	Pentru programele de conformare la autorizatii	0
6.3	Alte investiții cu impact asupra mediului	0
7	Studii, proiecte, licențe	0
8	Gestiune deșeuri	
8.1	Eliminare, valorificare deseuri	2244.02
9	Monitorizari	
9.1	Monitorizari	4269.33
10	Vidanjari	2146.76

10. INFORMATII DISPONIBILE PUBLICULUI

Dosarul cu date de mediu este accesibil publicului în orice zi lucrătoare, la sediul unității (str. Principala, nr. 258, TAURENI), între orele 09 – 16. De asemenea, Agenția pentru Protecția Mediului Mures poate furniza informații de mediu despre activitatea unității, la cererea publicului, în baza Ordinului nr. 1182/2002 pentru aprobarea Metodologiei de gestionare și furnizare a informației privind mediul, deținută de autoritățile publice pentru protecția mediului. Raportul anual de mediu are caracter public și poate fi accesat la cerere sau direct de pe site-ul APM Mures.

11. SESIZARI SI RECLAMATII DIN PARTEA PUBLICULUI SI MODUL DE REZOLVARE A ACESTORA

În anul 2023 nu au fost reclamații din partea publicului.

Intocmit
Responsabil mediu

Ioana Csiszer